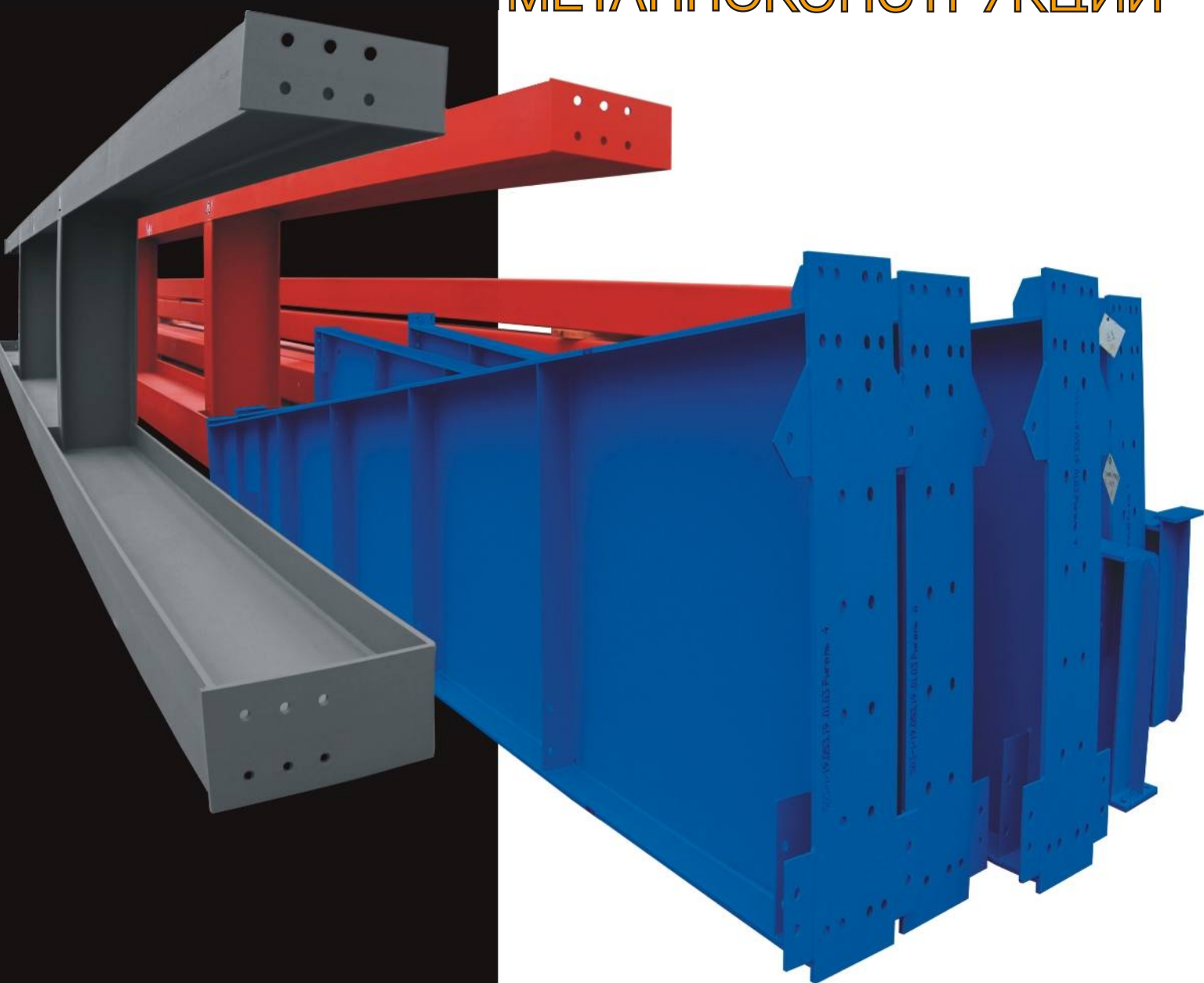




# ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАППОКОНСТРУКЦИЙ



Завод строительных металлоконструкций "Андромета" предлагает сотрудничество в качестве поставщика металлокаркасов зданий промышленного, коммерческого и гражданского назначения и строительных металлоконструкций.

**"Андромета" - промышленное предприятие полного цикла. Технологические мощности завода позволяют изготавливать конструкции высокого уровня сложности, в широком диапазоне размеров и характеристик, в том числе - для строительства уникальных зданий и сооружений.**



## Продукция и услуги:

1. Проектирование и производство металлокаркасов по ТЗ и (или) АР Заказчика (с разработкой чертежей марки КМД, при необходимости –раздела КМ для экспертизы)
2. Производство металлокаркасов по КМ Заказчика (с разработкой чертежей марки КМД)
3. Производство сварных конструкций и холодногнутых профилей по чертежам и (или) спецификациям Заказчика



Объект: водно-спортивный комплекс «Аква Сити», г. Южно-Сахалинск



Объект: Приморская ТЭС, г.Калининград



## Конкурентные преимущества:



Объект: Физкультурно-оздоровительный комплекс, Калужская область

- + 25-летний опыт работы в сфере проектирования и производства металлокаркасных зданий
- + Современное производство, оснащенное оборудованием 2014 – 2017 гг. выпуска
- + Аттестованные технологии сварки и сертифицированная система менеджмента
- + Сильный проектный отдел: оптимальные конструктивные решения для сокращения Ваших инвестиций
- + Строгий контроль качества конструкций и соблюдения графика их поставки
- + Гибкость и оперативность в принятии решений и внесении корректировок на любой стадии реализации проекта.
- + Глубокое знание рынка строительных металлоконструкций, его участников, их возможностей, технологических процессов и административных процедур.
- + Нарботанная база постоянных и надёжных партнёрских организаций
- + Прозрачное и демократичное ценообразование, свободное от посреднических коэффициентов



Объект: Торгово-развлекательный комплекс, г.Южно-Сахалинск



Объект: Складское здание, Московская область



## Производственные мощности: заготовительный цех



**1. Машины термической резки с ЧПУ:** установка плазменной резки (толщина листа 2-35 мм) - 1 шт., установки газовой резки (толщина листа 20-100 мм) - 2 шт.

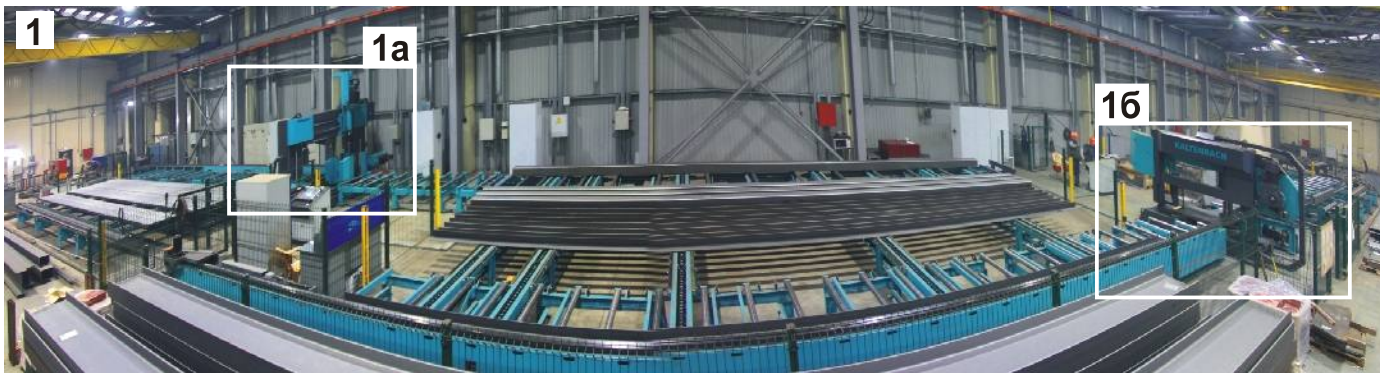
**2. Автоматизированная линия термической резки и сверления стального листа толщиной до 50 мм**

## ОЧИСТКА ЗАГОТОВОК

**Дробеметные установки (2 шт).**  
Класс чистоты поверхности: SA 2.5.  
Габариты заготовок: (максимальные)  
1000(ш)х2000(в) мм



## обработка металла



**1. Высокоскоростной машинный комплекс для сверления, фрезерования, маркировки и распила под углом профилей различного сечения (двутавр, тавр, швеллер, уголок, профильная труба, полоса)**

- Автоматическое управление циклом (считывание геометрии профиля и нулевой точки, измерение длины, подача, позиционирование)
- Интеграция с CAD-системами (импорт dstv)
- Размеры сечений: 50 x 5 мм - 1050 x 500 мм
- Длина заготовки: 1 200 – 12 000 мм

**1а. Сверлильно-фрезерный модуль**

- 3 высокоскоростных шпинделя (2 горизонтальных, 1 вертикальный)
- Скорость сверла: 150 - 2 500 об/мин
- Контурная маркировка по 4-м осям
- Фрезерование отверстий по 3-м осям

**16. Ленточнопильный модуль**

- Скорость распила: 15 - 150 м/мин
- Углы распила: 90°, +30°, ±40°, ±45°, ±60°, ±70°
- Автоматическая настройка угла распила

**2. Гидравлические пресс-ножницы**

**3. Фаскофрезеровочные участки**

**4. Пробивочный пресс**

**5. Торцефрезерный стан, размеры обрабатываемых заготовок - до 1500(ш)х2500(в)мм**







Производство сварных конструкций ведется по аттестованным технологиям автоматической сварки под флюсом (АФ) и полуавтоматической сварки в среде защитных газов (МП)

### 1. Комбинированная линия сборки, сварки и правки двутавров

Виды профилей: равнополочные и неравнополочные двутавры постоянного и переменного сечения, тавры, швеллеры

Размеры профилей: высота стенки: 180 – 1500 мм; толщина стенки: 5 – 32 мм; ширина полки: 160 – 800 мм; толщина полки: 6 – 40 мм; длина балки: 4 000 – 12 000 мм

Угол наклона стенки балки переменного сечения: 0 – 25°

Точность центрирования стенки: ±1 мм

**2. Сварочные тракторы:** 2 стапеля для сварки профилей с толщиной полок до 100мм, высотой стенки до 2500мм.

**3. Посты полуавтоматической сварки** - 22шт.

**4. Правильная машина.** Высота балки без ограничений, толщина полок до 40мм



## окраска и упаковка

**1. Окрасочно-сушильная камера.** 2 автономных секции. Температура сушки - до 80°С. Система вентиляции и контроля температуры

**2. Цех очистки и окраски металлоконструкций.** Полезная площадь ~ 1400м<sup>2</sup>, полезная высота 12 м.



## Выполненные проекты:

### складское здание с плоской кровлей

Район строительства: Московская обл.

Год строительства - 2020

Размеры: 24х60х7,2(н)м.(н - высота до низа несущих конструкций)

Снеговой район: III

Ветровой район: I

К-во пролетов: 1

Этажность: 1

Каркас: комбинированный из холодногнутых профилей (сталь 350 по ГОСТ 14918 с цинковым покрытием 275 г/кв.м) и сварных профилей (сталь С255 по ГОСТ 27778)





## Выполненные проекты:

### водно-спортивный комплекс «Аква-Сити»



Район строительства: г.Южно-Сахалинск

Время строительства: 2016 – 2017 гг.

Ввод в эксплуатацию: 2018 г.

Заказчик: ООО «Масстрой» (через ООО «Центр-М»)

**Участие ООО «Андромета»:**

Производство и поставка ~ 4 200 т металлоконструкций по КМ

Заказчика (с разработкой КМД)

Проектирование и поставка каркаса здания котельной

**Характеристики объекта:**

Общая площадь: ~45 000 кв.м

Размеры в плане: 109 x 124 м

Шаг рам: 8 м

Этажность: максимальная - 6

Каркас: рамы, балки перекрытия - из сварных двутавров; связи - из труб квадратного сечения

**Условия строительства:**

Снеговая нагрузка: 600 кг/кв.м

Ветровая нагрузка: 73 кг/кв.м (VI район)

Сейсмичность: 8 баллов



Высокий уровень ответственности объекта, рассчитанного на массовое посещение людей, в том числе – детей, и экстремальные климатические условия строительства обусловили строгие требования к качеству конструкций. Судя по положительному отзыву заказчика, «Андромета» успешно справилась с задачей.



### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2015

Снеговой район: III

Ветровой район: I

Этажность: 1-7

Состав объекта: 10 сопряженных конструктивно независимых блоков индивидуального исполнения.

Каркас: комбинированный из холодногнутых профилей (сталь 350 по ГОСТ 14918 с цинковым покрытием 275 г/кв.м) и сварных профилей (сталь С255 по ГОСТ 27778)



**Блок 1: Производственный цех**

Размер: 42x34,5x8,5/6,4м

Кол-во пролётов: 2 (24м и 18м)

Этажность: 1+антресоль

Грузоподъёмное оборудование: кранбалки 10т и 5 т

**Блок 2: Технологическая башня**

Размер: 14,1x18x9,6/10,8/21,6м

Этажность: башня - 7

примыкающие объёмы - 3

Грузоподъёмное оборудование: кранбалка на верхнем ярусе башни

**Блок 3: Административно-бытовой блок**

Размеры: 6x27,9x9,6м

К-во пролётов: 1

Этажность: 3

**Блок 4: Галерея**

Размер: 13,5x4x6,1м

К-во пролётов: 1

Этажность: 2

**Блок 5: КПП**

Размер: 9,1x3,15x3,265м

Этажность: 1

**Блок 6: Утеплённый склад**

Размер: 24x12x8м

Кол-во пролётов: 1

Этажность: 1 + антресоль

Грузоподъёмное оборудование: тали

**Блок 7: Холодный склад**

Размер: 42x12x6м

Кол-во пролётов: 1

Этажность: 1

**Блок 8: Надземный переход**

Размер: 10,52x2,8x6,71м

Этажность: 1

**Блок 9: Производственный цех**

Размер: 39x29,3x15,63/19,05м

Кол-во пролётов: 4 (6,3x13,4x5,4,6м)

Этажность: 4

Грузоподъёмное оборудование: кранбалка

**Блок 10: Надземный переход**

Размер: 2,5x36,9x7,6м

Этажность: 1





## Выполненные проекты: Приморская ТЭС



### Технико-экономические показатели

Количество энергоблоков: 3  
Общая установленная мощность: 195МВт  
Номинальный расход топлива: 353г/кВтч  
КПД: 85%



### Дымососное отделение

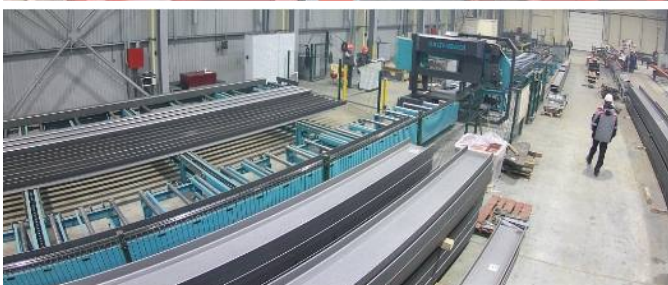
Размеры: 12 x 180 x 12 м

К-во пролетов: 1

Этажность: 2

Кровля: плоская

Грузоподъемное оборудование:  
электроталь г/п 1 т



Район строительства: Калининградская обл., г.Светлый

Начало строительства: 2017 г.

Планируемый ввод в эксплуатацию: 2019 г.

Заказчик: ООО «Интер РАО- Инжиниринг»

Участие ООО «Андромета»: производство и поставка  
~13 000 т металлоконструкций по КМ Заказчика (с  
разработкой КМД)

### Условия строительства

Климатический район строительства: IIБ

Снеговой район: II

Ветровой район: III

Степень агрессивности среды: среднеагрессивная

Зона влажности: 3 (сухая)

Сейсмичность: 6 баллов по шкале MSK-64

### Характеристики объекта

Размеры в плане:

150,5 x 180 м

Общая площадь:

~ 50 000 кв.м



### Электрофильтровое отделение

Размеры: 30 x 180 x 12 м

К-во пролетов: 2 (14 м и 16 м)

Этажность: 2

Кровля: плоская

Грузоподъемное оборудование:

- кран-балка г/п 2 т, пролет 12 м

- кран-балка г/п 2 т, пролет 6 м

- электроталь г/п 1 т

### Котельное отделение

Размеры: 36 x 180 x 51,8 м

К-во пролетов: 1

Этажность: 1

Кровля: двускатная, уклон 10%

Грузоподъемное оборудование: краны г/п 50 т и 10 т,  
пролет 32,5 м, работают в сцепке

### Бункерное отделение

Размеры: 9,5 x 180 x 36,3 м

К-во пролетов: 1

Этажность: 2

Кровля: малоуклонная, уклон 1,5%

Грузоподъемное оборудование:

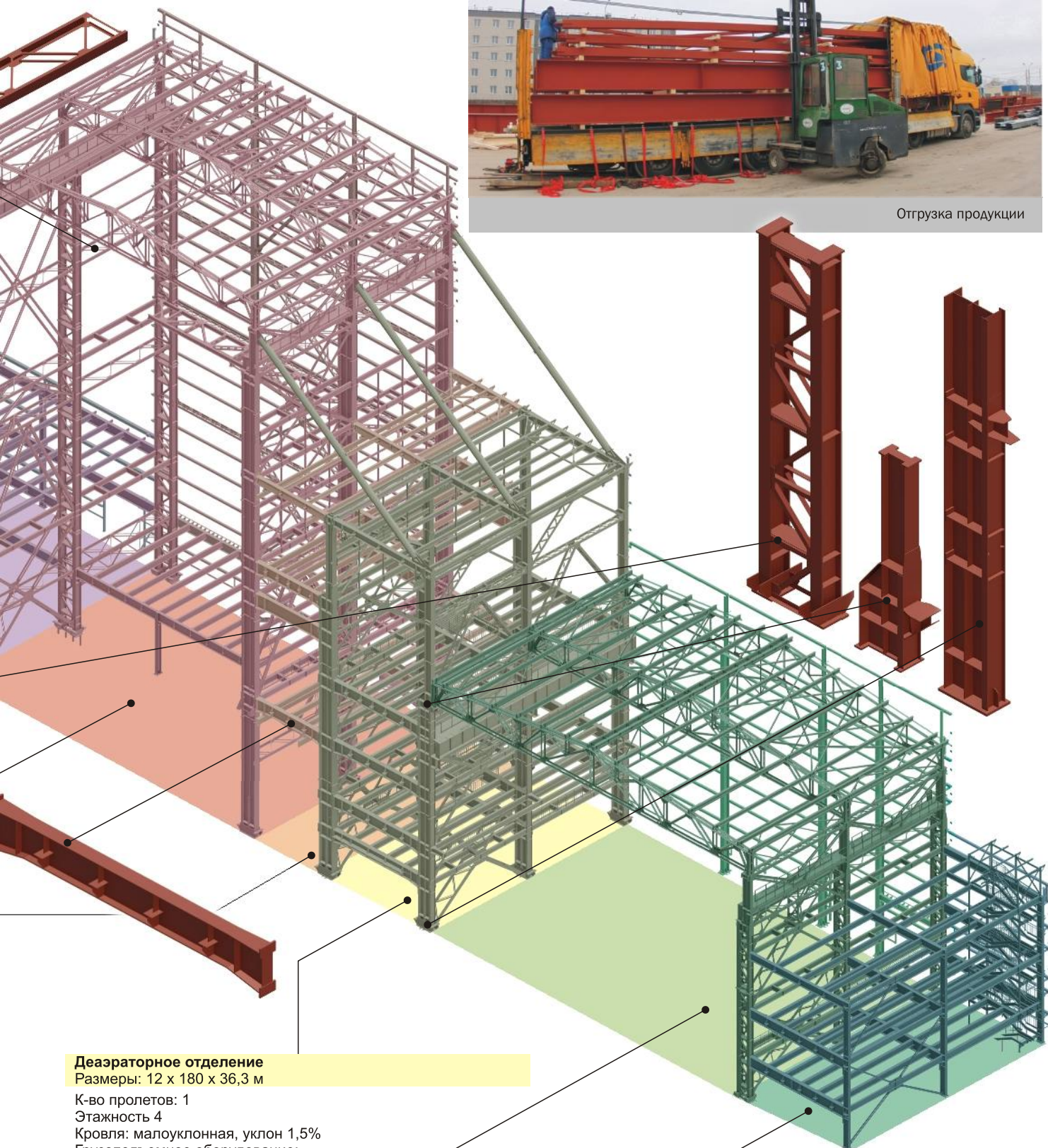
- кран-балка г/п 10 т, пролет 5 м

- кран-балка г/п 2 т, пролет 6 м

Производство конструкций Приморской ТЭС. Калужская область, завод «Андромета», 2017 г.







**Деаэраторное отделение**

Размеры: 12 x 180 x 36,3 м

К-во пролетов: 1

Этажность 4

Кровля: малоуклонная, уклон 1,5%

Грузоподъемное оборудование:

- кран-балка г/п 5 т, пролет 12 м

- электротали г/п 0,25 т – 2 шт

**Турбинное отделение**

Размеры: 39 x 180 x 22,55 м

К-во пролетов: 1

Этажность 1

Кровля: двускатная, уклон 10%

Грузоподъемное оборудование: краны г/п 60 т и 20 т, пролет 37 м, работают в сцепке

**Отделение электротехнических устройств**

Размеры: 12 x 180 x 14,75 м

К-во пролетов: 1

Этажность 3

Кровля: плоская



## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО:

Технологические мощности завода позволяют изготавливать конструкции высокого уровня сложности, в широком диапазоне размеров и характеристик, в том числе – для строительства уникальных зданий и сооружений.



- 6 цехов общей площадью ~10 000 кв.м
- 8 автоматизированных линий металлообработки и сварки
- до 4000 т/месяц – объем производства
- до 10 т – вес 1 отправочной марки

## ПОЧЕМУ «АНДРОМЕТА»?

- 30-летний опыт работы в сфере проектирования и производства металлокаркасных зданий
- Современное производство, оснащенное оборудованием 2012 – 2019 гг. выпуска
- Сильный проектный отдел: оптимальные конструкторские решения для сокращения инвестиций и повышения надежности
- Строгий контроль качества конструкций и графика их поставки
- Аттестованные технологии производства и сертифицированная система менеджмента (ISO 9001)
- Опыт участия в крупных, в т.ч. государственных проектах



## Схема проезда к офису и заводу



бесплатный звонок по России  
**8 800 5555 166**

г.Москва  
+7(495)565-37-61

г.Краснодар  
+7(861)203-37-67

г.Нур-Султан  
+7 717 27 88 136

# www.andrometa.ru

# www.andrometa.kz

249032, Россия, Калужская обл.  
г.Обнинск, ул.Энгельса, д.9/20  
тел.: +7 (484) 395-21-21, 395-23-23  
факс: +7 (484) 395-15-51  
e-mail: sales@andrometa.ru

AndrometaLLC, Engels Street, 9/20  
Obninsk, Kaluga region, 249032, Russia  
phone: +7 (484) 395-21-21, 395-23-23  
fax: +7 (484) 395-15-51  
e-mail: sales@andrometa.ru