

ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ





Объект: офисно-производственное здание
Заказчик: ООО «Инно Инвест», г.Обнинск

- Проектирование и производство металлокаркасов по ТЗ и (или) АР Заказчика (с разработкой чертежей стадии КМД, при необходимости – раздела КМ для экспертизы)



Объект: водно-спортивный комплекс «Аква Сити»,
г. Южно-Сахалинск

- Производство металлокаркасов по КМ Заказчика (с разработкой чертежей стадии КМД)



- Производство сварных конструкций и холодногнутых профилей по чертежам и (или) спецификациям Заказчика

«Андромета» - российская промышленная компания, специализирующаяся на проектировании, производстве и поставке металлокаркасных зданий коммерческого и гражданского назначения и строительных металлоконструкций.

Год основания: 2008

Адрес производства: Калужская область, Боровский р-н, д.Кривское, ул.Сельскохозяйственная, 9

Адрес офиса: Калужская область, г.Обнинск, ул.Энгельса, 9/20

Дополнительные офисы - в Москве, Краснодаре, Екатеринбурге, Минске и Астане

Производство,
д.Кривское

Компанией создано и запатентовано свыше 25 инновационных разработок в области проектирования и строительства зданий и сооружений на металлокаркасе



Офис,
г.Обнинск

ПОЧЕМУ «АНДРОМЕТА» ?



Объект: водно-спортивный комплекс,
г. Южно-Сахалинск, 2018 г.

- Аттестованные технологии производства и сертифицированная система менеджмента
- 100% российский капитал, устойчивые финансовые показатели
- Нарботанная база постоянных и надёжных партнёров организаций
- Глубокое знание рынка строительных металлоконструкций, его участников, их возможностей, технологических процессов и административных процедур.
- Прозрачное и обоснованное ценообразование, свободное от посреднических коэффициентов

- 30-летний опыт работы в сфере проектирования и производства металлокаркасных зданий и сооружений, в том числе - уникальных
- За последние 5 лет - более 500 реализованных проектов в России и СНГ
- Современное производство, оснащенное оборудованием 2012 – 2018 гг. выпуска, производительностью до 4000 т металлоконструкций в месяц
- Сильный проектный отдел: оптимальные конструкторские решения для сокращения инвестиций и повышения надежности
- Строгий контроль качества конструкций и графика их поставки

Ключевые клиенты:



ИНТЕР РАО ЕЭС



**ООО «Масстрой»
(г.Южно-Сахалинск)**



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ



**ООО «Пролог» (производство
оборудования атомных станций, г.Обнинск)**

«Андромета» - промышленное предприятие полного цикла. Производственные мощности завода позволяют изготавливать конструкции высокого уровня сложности, в широком диапазоне размеров и характеристик, **в том числе – для строительства уникальных зданий и сооружений.** Завод оснащен новейшим высокотехнологичным автоматизированным оборудованием ведущих мировых поставщиков для механической обработки, сварки, гибки металла. Это позволяет выпускать металлоконструкции высокой заводской готовности, сокращая и упрощая цикл монтажных работ на площадке.



Запуск нового цеха позволяет увеличить габариты выпускаемых конструкций, расширить спектр выполняемых операций и нарастить объем производства до 2000 т сварных конструкций в месяц

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

1. Установка плазменной резки стального листа с компьютерным управлением геометрией раскроя.

Толщина листа: 5 – 35 мм

2. Установка газовой резки стального листа с ЧПУ. Толщина листа: 20 – 100 мм



ОЧИСТКА ЗАГОТОВОК

Дробеметные
установки (2 шт).

Класс чистоты
поверхности:
SA 2.5.

Габариты заготовок:
(максимальные)
1000(ш)x2000(в) мм



1.Высокоскоростной машинный комплекс для сверления, фрезерования, маркировки и распила под углом профилей различного сечения

2.Торцефрезерный стан, размеры обрабатываемых заготовок – до 1500(ш) x 2500(в) мм

3. Гидравлические пресс-ножницы

4. Сверлильные установки

5. Фаскофрезеровочные установки

6. Пробивочные прессы

7.Ленточные пилы

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ МАШИННЫЙ КОМПЛЕКС

для сверления, фрезерования, маркировки и распила профилей различного сечения (двутавр, тавр, швеллер, уголок, профильная труба, полоса).

Пр-во Германия

- автоматическое управление циклом (считывание геометрии профиля и нулевой точки, измерение длины, подача, позиционирование)
- интеграция с CAD-системами (импорт dstv файлов)
- размеры сечений: 50 x 5 мм - 1050 x 500 мм
- длина заготовки: 1 200 – 12 000 мм

Сверлильно-фрезерный модуль

- 3 высокоскоростных шпинделя (2 горизонтальных, 1 вертикальный)
- скорость вращения шпинделей: 150 - 2 500 об./мин.
- контурная маркировка по 4-м осям
- фрезерование отверстий по 3-м осям



Ленточнопильный модуль

- скорость распила: 15 - 150 м/мин
- углы распила: 90°, +30°, ±40°, ±45°, ±60°, ±70°
- автоматическая настройка угла распила



Комбинированная линия сборки, сварки и правки двутавров

- Интеграция с CAD-системой
- Автоматический контроль качества швов
- Управление катетами швов



Виды профилей: равнополочные и неравнополочные двутавры постоянного и переменного сечения, тавры, швеллеры

Размеры профилей: высота стенки: 180 – 1500 мм; толщина стенки: 5 – 32 мм; ширина полки: 160 – 800 мм; толщина полки: 6 – 40 мм; длина балки: 4 000 – 12 000 мм

Угол наклона стенки балки переменного сечения: 0 – 25°

Точность центрирования стенки: ± 1 мм

СВАРКА

1. Комбинированная линия сборки, сварки и правки двутавров
2. Сварочные тракторы: 2 стапеля для сварки профилей с толщиной полков до 100 мм, высотой стенки до 2500 мм
3. Посты полуавтоматической сварки – 22 шт.
4. Правильная машина. Высота балки без ограничений, толщина полков до 40мм



АТТЕСТАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЙ СВАРКИ

Производство сварных конструкций ведется по аттестованным технологиям автоматической сварки под флюсом (АФ) и полуавтоматической сварки в среде защитных газов (МП)

2012
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№АЦСТ-49-00765
о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО «Андромета»
(249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: АФ
Группы и технические устройства:
СК
1. Металлические строительные конструкции.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-49-00825 от 14.10.2016 г.
Место сварки КСС: Калужская область, д. Кривское, ул. Сельскохозяйственная, д. 9, цех №3.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-49: ООО "Аттестационный центр Калужской области", 248002, город Калуга, Больничный 1-й переулок, дом 17.

Дата выдачи 20.10.2016 г.
Свидетельство действительно до 20.10.2020 г.


Президент НАКС
  
Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033

2012
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№АЦСТ-49-00766
о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

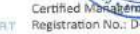
Организация: ООО «Андромета»
(249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: МП
Группы и технические устройства:
СК
1. Металлические строительные конструкции.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-49-00826 от 14.10.2016 г.
Место сварки КСС: Калужская область, д. Кривское, ул. Сельскохозяйственная, д. 9, цех №3.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-49: ООО "Аттестационный центр Калужской области", 248002, город Калуга, Больничный 1-й переулок, дом 17.

Дата выдачи 20.10.2016 г.
Свидетельство действительно до 20.10.2020 г.


Президент НАКС
  
Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033

ЦЕХ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ



Линия продольной и поперечной резки рулонной стали

Машинный комплекс по производству Z, C, Σ профилей. Пр-во США.
 $H = 100-400$ мм; $t = 1,2-3,5$ мм:



Линия по производству деталей из холодногнутых C-образных профилей для жилищного строительства

Листогибы для изготовления профилей заданной геометрии;
 $t = 1-3$ мм

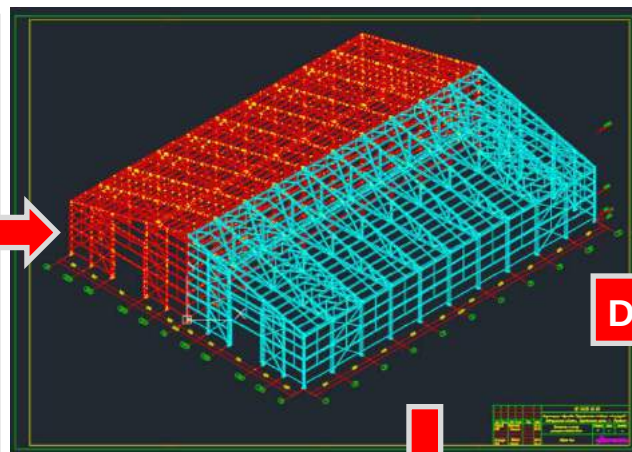


Производственные процессы выстроены на основе сквозной автоматизации и интеграции в единый цикл всех стадий проекта: прием заказа - проектирование – передача цифровых заданий в производство - изготовление конструкций - комплектование заказа - отгрузка.

ПРОИЗВОДСТВО

На стадии проектирования формируются и передаются в производство готовые файлы данных для линий с ЧПУ

ЗАКАЗ



ОТГРУЗКА

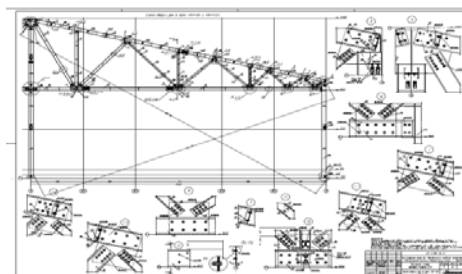


Файлы заданий

Колонна			
AK	v	0.00o	0.00
	v10976.00o	0.00	0.00
	v10976.00o	180.00	0.00
	v	0.00o	0.00
	v	0.00o	0.00
AK	u	0.00s	0.00
	u10976.00s	0.00	0.00
	u10976.00s	89.00	0.00
	u10825.00s	89.00	0.00
	u10825.00s	99.00	0.00
	u10976.00s	99.00	0.00
	u10976.00s	180.00	0.00
	u	0.00s	180.00
	u	0.00s	99.00
	u	151.00s	99.00
	u	151.00s	89.00
	u	0.00s	89.00
	u	0.00s	0.00
IK	u	5112.00s	83.00
	u	5112.00s	97.00
	u	5864.00s	97.00
	u	5864.00s	83.00
	u	5112.00s	83.00



Конструкторская документация



Готовые конструкции



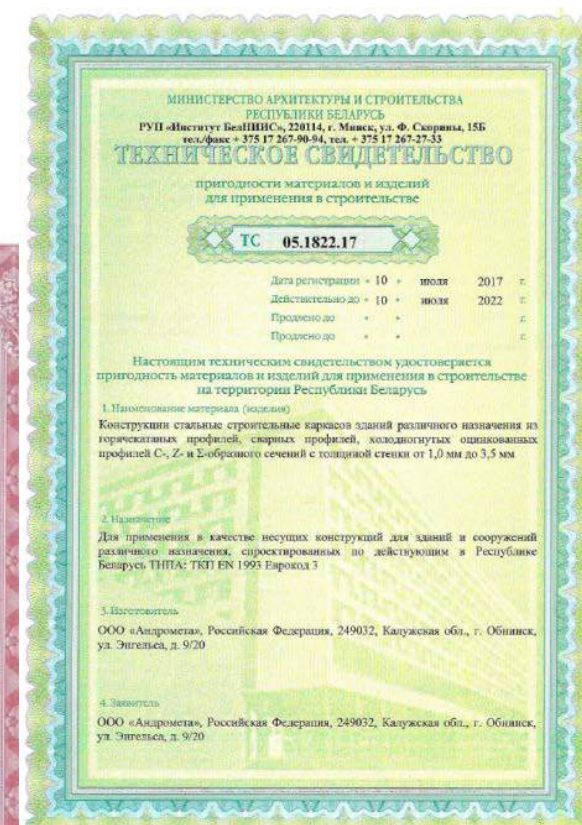
КОМПЛЕКТОВАНИЕ ЗАКАЗА

ДОПУСКИ, СЕРТИФИКАТЫ

Имеются допуски: свидетельства СРО на проектирование и строительство.

Процессы проектирования и производства металлоконструкций сертифицированы на соответствие стандартам ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Имеется техническое свидетельство пригодности металлокаркасных зданий производства ООО «Андромета» к применению в Республике Беларусь





Монтаж конструкций Приморской ТЭС. Март 2018 г.

ПРИМОРСКАЯ ТЭС

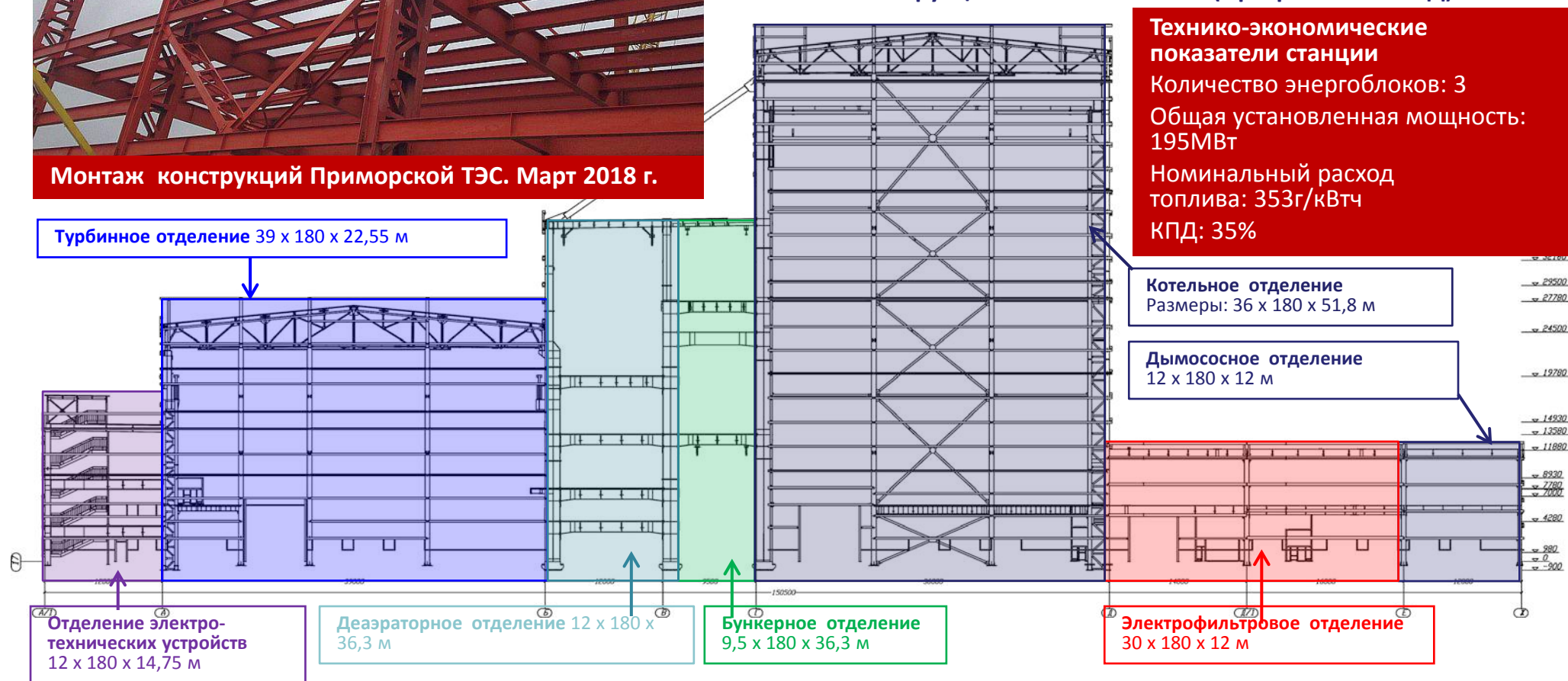
Район строительства: Калининградская обл., г.Светлый

Начало строительства: 2017 г.

Планируемый ввод в эксплуатацию: 2019 г.

Заказчик: ООО «Интер РАО - Инжиниринг»

Участие ООО «Андромета»: производство и поставка ~15 000 т металлоконструкций по КМ Заказчика (с разработкой КМД)



**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ
ВОДНО-СПОРТИВНЫЙ И
ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС «АКВА-СИТИ»**

Район строительства: г.Южно-Сахалинск

Ввод в эксплуатацию:
2018 г.

Заказчик: ООО «Масстрой»
(через ООО «Центр-М»)

Участие ООО «Андромета»:

- Производство и поставка
~ 4 200 т металло-
конструкций по КМ Заказчика
(с разработкой КМД)
- Проектирование и поставка
каркаса здания котельной

Характеристики:

Общая площадь:
~45 000 кв.м

Размеры в плане:
109 x 124 м

Этажность: до 6 вкл.

**Условия
строительства:**

Снеговая нагрузка:
600 кг/кв.м

Ветровая нагрузка:
73 кг/кв.м (VI район)

Сейсмичность:
8 баллов



Строящийся комплекс. Декабрь 2017 г.



Монтаж металлоконструкций. Июнь 2017 г.



Построенная котельная. Июнь 2017 г.

6-7. Склады 12 x 42 x 6,0 м
+13,15 x 24 x 8 м

2. Башня 13.5 x 17.5 x 21.6 м

3. АБК 6 x 27,9 x 9,6 м

1. Цех 42 x 34,5 x 8,5 м

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

Район строительства:
г.Обнинск

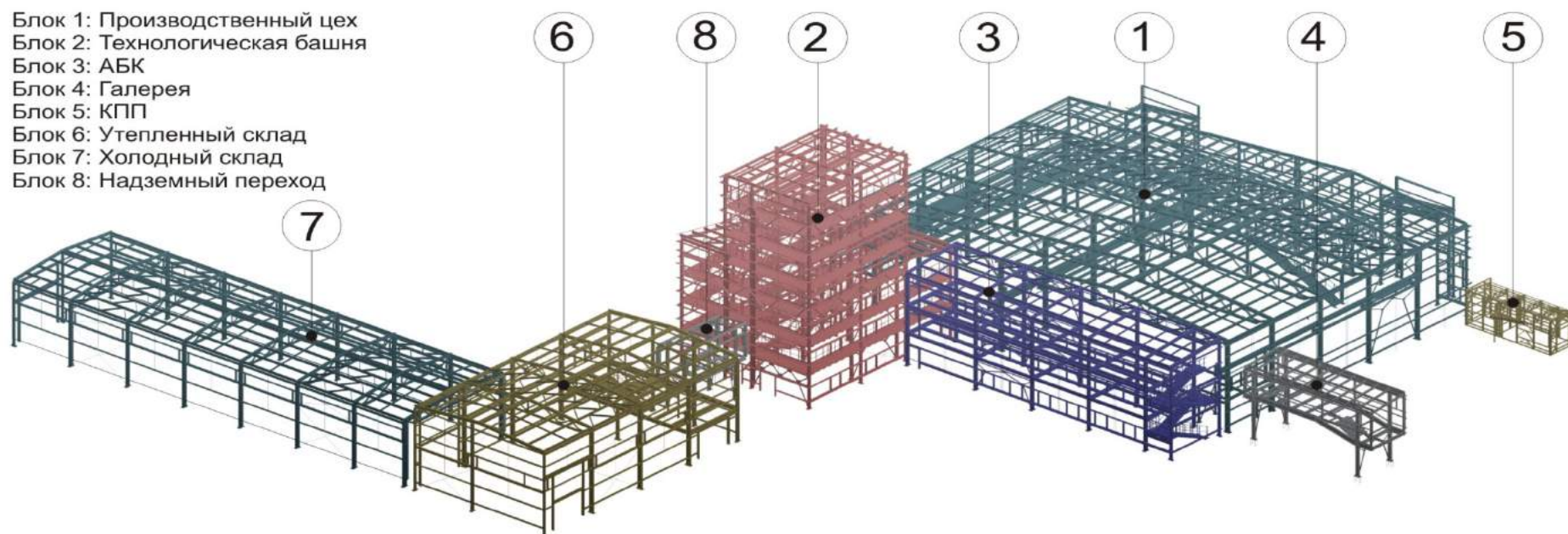
Год строительства:
2015 /2017/2019

Заказчик: ООО
«Трансрегион-инвест» -
производственное предприятие по изготовлению нестандартного оборудования и оснастки для атомных электростанций

Участие ООО «Андромета»:

- Разработка проекта
- Производство и поставка металлоконструкций
- Поставка ограждающих конструкций

Блок 1: Производственный цех
Блок 2: Технологическая башня
Блок 3: АБК
Блок 4: Галерея
Блок 5: КПП
Блок 6: Утепленный склад
Блок 7: Холодный склад
Блок 8: Надземный переход





Общая площадь зданий ~ 20 000 кв.м

Состав: 7 зданий для КРС разной специализации

КОМПЛЕКС КРС

Район строительства:
Калужская область
Заказчик: ГК «Ташир»
(через ООО
«Калугаглавснаб-
строй»)

Участие ООО

«Андромета»:

- Разработка проектов зданий
- Производство и поставка металлоконструкций
- Поставка ограждающих конструкций

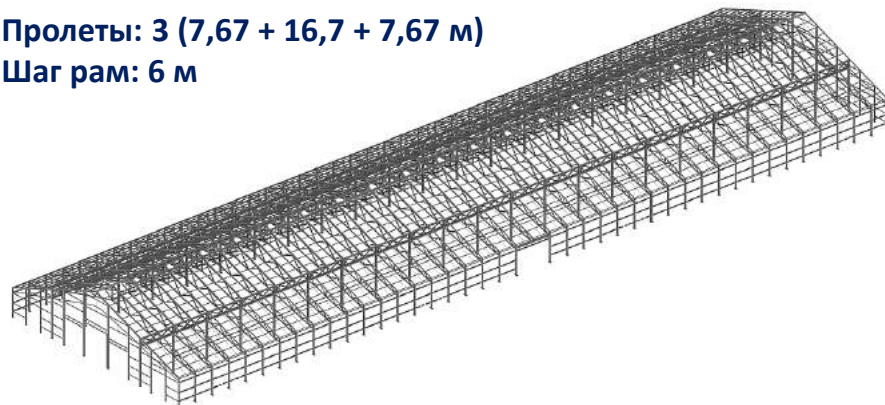
Коровник

Размеры: 34,85x126x3,7 м



Пролеты: 3 (7,67 + 16,7 + 7,67 м)

Шаг рам: 6 м



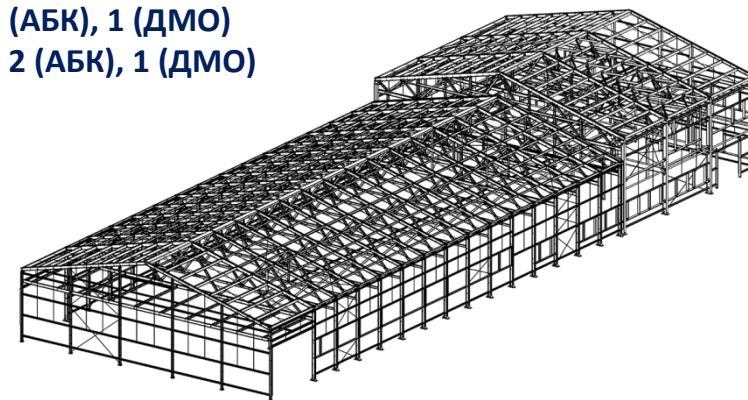
Доильно-молочное отделение с АБК

Размеры: 24,3x66x(6,7/4,8)м



Пролеты: 3 (АБК), 1 (ДМО)

Этажность: 2 (АБК), 1 (ДМО)



Наряду с производством традиционных металлоконструкций, ООО «Андромета» проектирует и производит быстровозводимые металлокаркасные здания коммерческого и гражданского назначения на каркасах из стальных холодногнутых оцинкованных профилей



ПРОМЫШЛЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Конструктивная система СТЕРК® - это совокупность технических решений, позволяющих проектировать и возводить здания высотой до 9 м и свободным пролетом до 36 м с несущими каркасами из стальных холодногнутых С-профилей. **Все соединения – на болтах. СВАРКА ИСКЛЮЧЕНА.**

На всю базовую линейку зданий разработаны комплекты рабочей документации: заказ на такое здание сразу передается в производство, и в течение 1-2 недель готов к отгрузке.



ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Конструктивная система СТИЛТАУН® основана на использовании холодногнутых оцинкованных профилей для возведения несущего каркаса зданий. Теплоизоляция зданий выполняется сухим способом (минераловатными утеплителями), либо сверхлегким пенобетоном. Использование материалов с наилучшим соотношением веса и прочности – для несущих конструкций, веса и теплоизолирующих свойств – для ограждающих, обуславливает высокие экономические показатели строительства и качество жилья.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛСТК-ТЕХНОЛОГИЙ:

- Сокращение затрат в производстве и на монтаже в 1.5 – 2 раза
- Экономия материальных, трудовых и энергоресурсов
- Легкие фундаменты: экономия на нулевом цикле
- Минимальные затраты на логистику
- Возможность экономичного строительства:
 - в удаленных и труднодоступных районах;
 - на вечномёрзлых грунтах;
 - в сейсмоопасных регионах;
- Независимость строительных процессов от погодного фактора

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ ЛСТК

СЕРИЯ
СТЕРК®
огнестойкость R15

КОММЕРЧЕСКОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ЛОГИСТИКА



СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО



АВТОБИЗНС



ТОРГОВЛЯ



СПОРТ И ОТДЫХ



ЖИЛЫЕ ДОМА



КОМПЛЕКСНАЯ ГОРОДСКАЯ ЗАСТРОЙКА



ГОСТИНИЦЫ, ОБЩЕЖИТИЯ



ДЕТСКИЕ УЧРЕЖДЕНИЯ



МЕДИЦИНСКИЕ ОБЪЕКТЫ



ТЕХНОЛОГИЯ
СТИЛТАУН®

ГРАЖДАНСКОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ЖИЛОЙ КОМПЛЕКС ИЗ ЛСТК-ДОМОВ

В 2013/15 годах был осуществлен первый в России прецедент возведения 4-х и 6-ти этажного жилых домов на каркасах, полностью изготовленных из холодногнутых стальных оцинкованных профилей. Проект реализован ООО «Андромета» с целью промышленной апробации новой строительной технологии и подтверждения проектных характеристик зданий серии СТИЛТАУН®.

**Жилой комплекс из 6-ти и 4-х этажного
трехсекционных домов на каркасах из ЛСТК**

Район строительства: Калужская обл., д. Кривское

Площадь застройки: ~ 2 425 м²

Общая площадь домов: ~ 12 275 м²

Жилая площадь: ~ 7 680 м²

Общее количество квартир - 179, из них:

1-комнатных – 120,

2-комнатных – 59

Площадь офисно-торговых помещений ~ 1 620 м²



Технология и конструктивная система СТИЛТАУН®

полностью готовы к массовому тиражированию:

- реализован ряд проектов строительства зданий жилого, офисного и социального назначения с применением технологии СТИЛТАУН® в России и ближнем зарубежье
- разработан альбом технических решений для проектирования зданий СТИЛТАУН® и технологические регламенты их возведения
- производственные мощности завода «Андромета» позволяют выпускать до 3000 т в месяц конструкций из холодногнутых профилей, т.е. ~60 000 кв.м площадей жилых, офисных и социальных зданий

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ИНВЕСТИТОРАМ

Разработка
раздела КМ
проекта



Разработка
чертежей
КМД



Поставка
металло-
конструкций



(при необходимости)

Организация и координация работ по
проектированию и монтажу объектов



Завод строительных металлоконструкций «Андромета» предлагает сотрудничество в качестве поставщика металлокаркасов зданий и строительных металлоконструкций.

Предприятие обладает оптимальным набором ресурсов и компетенций для эффективной реализации проектов строительства технологических, коммерческих и гражданских объектов: производственные здания, склады, ангары для техники, инфраструктурные сооружения, комплексная застройка рабочих поселков (жилые многоквартирные дома, общежития, детские сады, школы, медучреждения, спортивные и культурно-развлекательные объекты).

Бесплатный звонок по России: 800-5555-166

Тел.: +7 (484)395-21-21

E-mail: sales@andrometa.ru

Центральный офис и производство в г. Обнинск, работаем по всей России

www.andrometa.ru

www.andrometa.kz