



СКЛАДСКИЕ ЗДАНИЯ НА КАРКАСАХ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



«Андромета» проектирует и производит быстровозводимые металлокаркасные складские здания в широком диапазоне размеров, функционалов, технических характеристик и конструктивных решений. Технологические мощности компании позволяют изготавливать конструкции высокого уровня сложности, гарантируя заказчикам качество, сжатые сроки и адекватные цены, свободные от посреднических наценок.



ЗДАНИЯ НА КАРКАСАХ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ СТЕРК®

СТЕРК® - это серийное решение для возведения зданий свободным пролетом до 24 м и высотой до 8,4 м. Полная заводская готовность конструкций повышает эффективность строительства за счет сокращения трудозатрат и исключения ошибок и брака на монтаже. Предел огнестойкости конструкций СТЕРК® - R15 (имеется заключение ВНИИПО).



ЗДАНИЯ НА КОМБИНИРОВАННЫХ КАРКАСАХ

Комбинированный каркас – это рациональное сочетание конструкций из сварных двутавров и холодногнутых оцинкованных профилей. Комбинированные решения обеспечивает максимально эффективное использование металла и трудовых ресурсов, и как следствие – комплексную экономию средств заказчика.



СВАРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО КМ ЗАКАЗЧИКА

Завод «Андромета» выполняет заказы на производство металлоконструкций из прокатных и сварных профилей, *в том числе - для строительства уникальных сооружений.*

Один из трендов сегодняшнего дня - высокий спрос на склады-холодильники, вызванный импортозамещением сельхозпродукции. Ответом стало создание партнерства:

- производитель металлокаркасных зданий ООО «Андромета»
- строительно-монтажная организация
- предприятие по монтажу холодильных камер
- поставщики холодильного оборудования

Нами уже построен и строится сейчас ряд складов-холодильников, которые, по отзывам заказчиков, демонстрируют высокую эффективность.

Фруктохранилище 36 x 90 x 7.6 м
Краснодарский край, 2016 г.



Холодильник 36 x 48 x 7.6 м. Краснодарский край, 2016 г.



Заказчик: ОАО «Агроном»
Здание оснащено площадкой для конденсаторов, антресолями для компрессоров, конструкциями для подвески воздухоохладителей

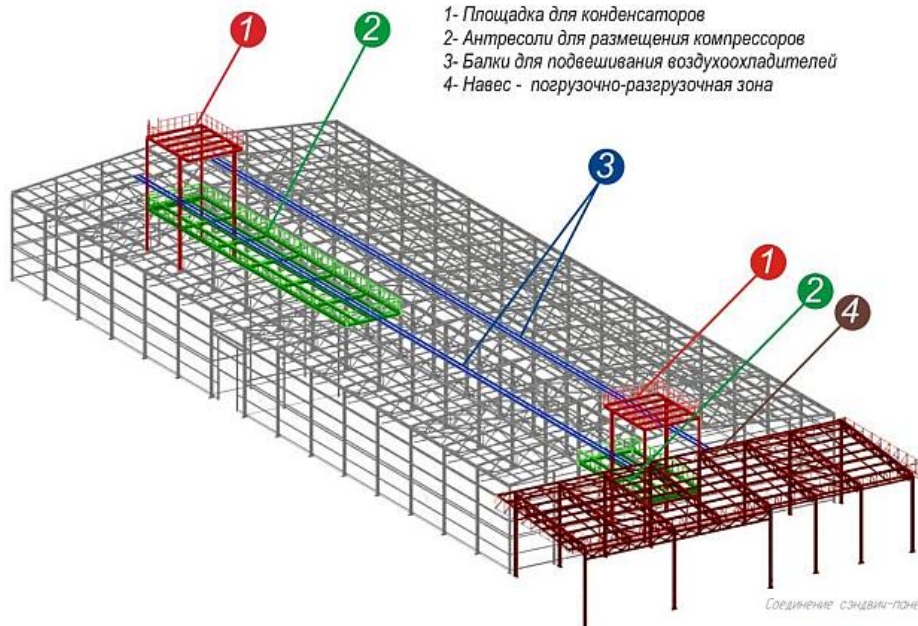


Заказчик: ООО «Садовод»
3-пролетное здание, оснащенное конструкциями для подвески воздухоохладителей и другим специальными системами

По оценке инвесторов, это решение позволяет сократить до 25% вложений по сравнению с каркасом из прокатных профилей

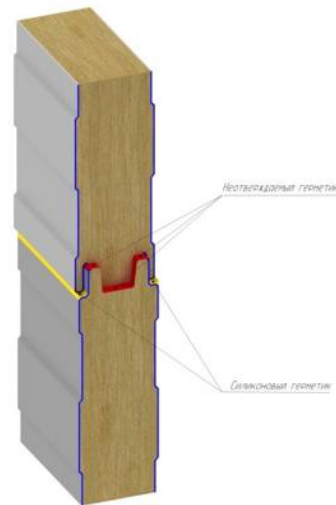
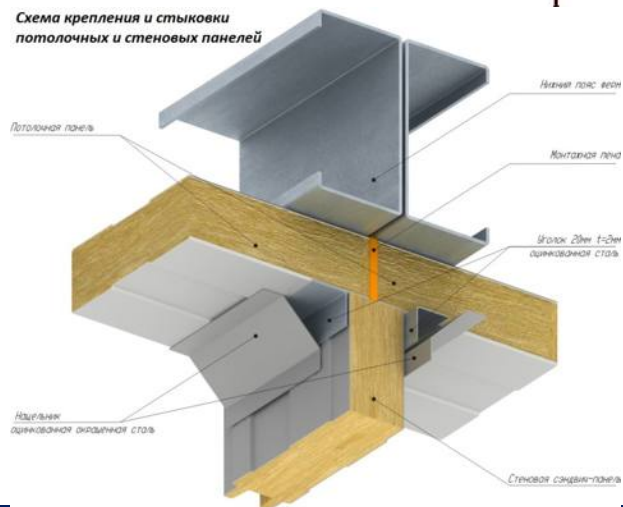
КАРКАС СКЛАДА-ХОЛОДИЛЬНИКА

- 1- Площадка для конденсаторов
- 2- Антресоли для размещения компрессоров
- 3- Балки для подвешивания воздухоохладителей
- 4- Навес - погрузочно-разгрузочная зона

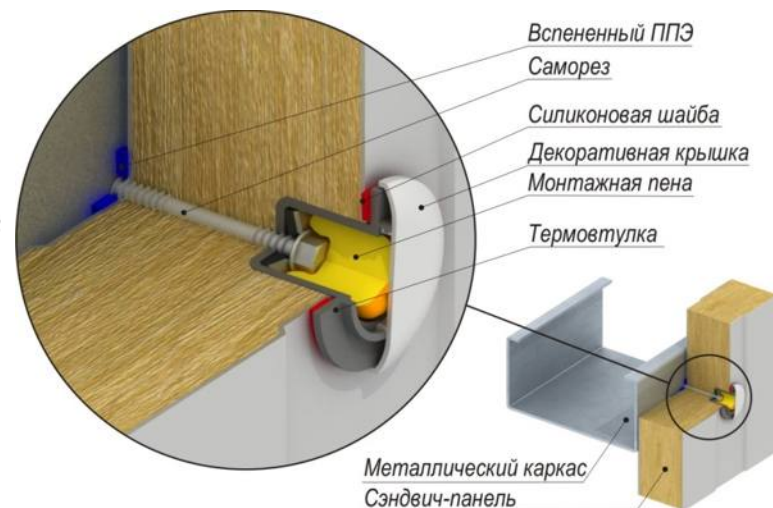


Соединение сэндвич-панелей в замке "Шип-паз"

Схема крепления и стыковки потолочных и стеновых панелей



- низкая металлоемкость: прямое сокращение затрат на каркас
- малый вес каркаса: сокращение 15% затрат на фундамент
- монтаж потолочных панелей холодильных камер - к нижним поясам ферм без специальных подвесов: скорость монтажа в 5 раз выше
- точность геометрических размеров каркаса = точность монтажа панелей камер: результат - надежная герметизация камер без дополнительных затрат;
- каркас рассчитан на установку вентиляторов и др. оборудования
- площадки для конденсаторов выше уровня кровли: эффективное использование площади здания





Логистический комплекс

Общая площадь: 3670 кв.м

Год строительства 2014

Район строительства: Московская область,
г. Железнодорожный

*)h –высота до низа несущих конструкций
(полезная высота зданий)

Каркасы: холодногнутые профили

Крановая эстакада (корпус 4): сварные
двутавровые профили



Корпус 4 Цех грузообработки: крановое здание

Склад горючих материалов

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2019

Размеры: 15 x 90 x 6(h) м

К-во пролетов: 1

Шаг рам: 6 м

Каркас: сварные рамы переменного сечения



Холодные склады упаковки

Район строительства: Тульская область

Год строительства: 2017

Размеры корпусов: 24 x 60 x 7,2 м

К-во пролетов: 1

Этажность: 1

Шаг рам: 6 м

Каркасы: холодногнутые профили

Склад отделочных материалов

Район строительства:

Калужская область

Год строительства: 2016

Размеры: 24 x 60 x 7,2(h) м

Год строительства 2016

К-во пролетов: 1

Этажность: 1

Шаг рам: 6 м

Каркас: холодногнутые профили



КОМБИ



Товарный склад

Район строительства:

Московская область

Год строительства: 2016

Размеры: 30 x 120 x 6 м

К-во пролетов: 2 (15 м, 15 м)

Этажность: 1

Шаг рам: 6 м

Каркасы: комбинированный
(холодногнутые и сварные
профили)



Склад стеллажного хранения

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2015

Размеры: 24 * 62 * 8 м

К-во пролетов: 1

Шаг рам: 6 м и 2 м

Каркас: холодногнутые профили

Складское здание

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2014

Размеры: 30* 44* 6 м

К-во пролетов: 2 (15 м, 15 м) Шаг рам : 4,5 м

Каркас: комбинированный (холодногнутые и сварные профили)



Склад фармацевтики

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2013 Размеры: 24 * 60 * 7.2 м

К-во пролетов: 1 Шаг рам: 6 м

Каркас: холодногнутые профили



СТЕРК®
ОТНОСИТЕЛЬНОСТЬ В13

Складской комплекс

Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2011

Размеры: 36 * 52.4 * 6 м

К-во пролетов: 2 (18 м, 18 м) Шаг колонн: 3 м

Каркас: холодногнутые профили

Складское здание

Район строительства:

Московская область

Год строительства: 2013

Размеры: 24 * 60 * 6 м

К-во пролетов: 1

Шаг колонн: 6 м

Каркас: холодногнутые
профили



СТЕРК®
ОТНОСИТЕЛЬНОСТЬ В13



СТЕРК®
ОТНОСИТЕЛЬНОСТЬ В13

Склад FMCG

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2012

Размеры: 18 * 99 * 5,4м

К-во пролетов: 1 Шаг колонн: 3 м

Каркас: холодногнутые профили

Склады каолина. Район строительства: Новгородская область. Год строительства: 2016



Размеры: 2 * (24 * 60 * 8,4 м)
К-во пролетов: 1
Шаг колонн: 6 м
Кровля: двускатная, уклон 25%
Каркас: комбинированный
(холодногнутые и сварные
профили)

Размеры: 48* 60 *
8,4 м
К-во пролетов: 2
(24 м, 24 м)
Шаг колонн: 6 м
Кровля:
двускатная,
уклон 25%
Каркас:
комбинированный
(холодногнутые и
сварные профили)





Производство, д.Кривское

«Андромета» - российская промышленная компания, специализирующаяся на проектировании, производстве и поставке металлокаркасных зданий коммерческого и гражданского назначения и строительных металлоконструкций.

Адрес производства: Калужская область,
Боровский р-н, д.Кривское,
ул.Сельскохозяйственная, 9
Адрес офиса: Калужская область, г.Обнинск,
ул.Энгельса, 9/20
Дополнительные офисы - в Москве,
Краснодаре, Екатеринбурге, Минске и
Тел.: 8 800-5555-166, +7 (484)395-21-21
E-mail: sales@andrometa.ru
www.andrometa.ru

Компанией создано и запатентовано около 30 инновационных разработок в области проектирования и строительства зданий и сооружений на металлокаркасе



Офис,
г.Обнинск

- 25-летний опыт работы в сфере проектирования и производства металлокаркасных сооружений, в том числе - уникальных
- Современное производство, оснащенное оборудованием 2012 – 2018 гг. выпуска
- Сильный проектный отдел: оптимальные конструкторские решения для сокращения инвестиций и повышения надежности
- Аттестованные технологии производства и сертифицированная система качества



Объект: Приморская ТЭС, г. Калининград, 2019 г.



Объект: водно-спортивный комплекс
г. Южно-Сахалинск, 2018 г.

Ключевые клиенты



ИНТЕР РАО ЕЭС



ВЫСОКОТОЧНОЕ ОРУЖИЕ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ ВООРУЖЕННЫХ СИЛ
АО КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПРИБОРОСТРОЕНИЯ
им. академика А.Г. Шипунова



ООО «Масстрой»
(г.Южно-Сахалинск)



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
БОРОВИЧСКИЙ КОМБИНАТ ОГНЕУПОРОВ



ООО «Пролог» (производство
оборудования атомных станций,
г.Обнинск)



ПРОМЫШЛЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО



ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ЛОГИСТИКА



СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО



ТОРГОВЛЯ



СПОРТ И ОТДЫХ



АВТОБИЗНЕС



ЖИЛЫЕ ДОМА



ГОСТИНИЦЫ, ОБЩЕЖИТИЯ



ДЕТСКИЕ УЧРЕЖДЕНИЯ



МЕДИЦИНСКИЕ ОБЪЕКТЫ



ОФИСЫ



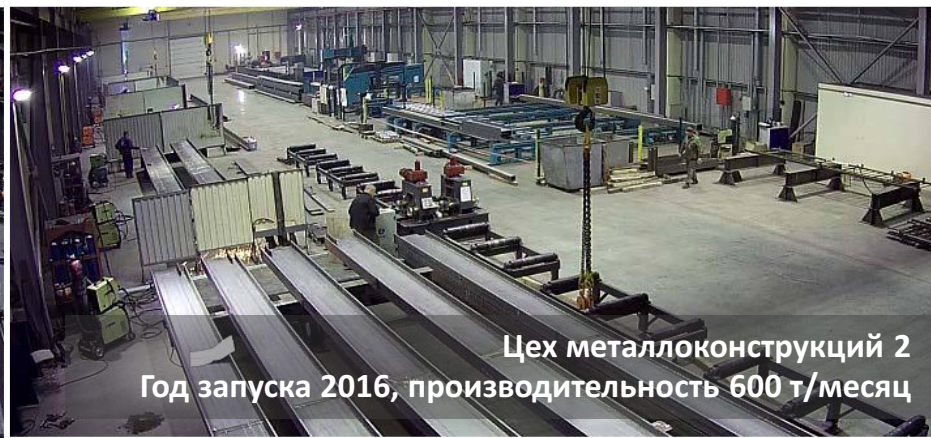
РЕКОНСТРУКЦИЯ ЗДАНИЙ



«Андромета» - промышленное предприятие полного цикла. Производственные мощности завода позволяют изготавливать конструкции высокого уровня сложности, в широком диапазоне размеров и характеристик, **в том числе – для строительства уникальных зданий и сооружений.** Завод оснащен новейшим высокотехнологичным автоматизированным оборудованием ведущих мировых поставщиков для механической обработки, сварки, гибки металла. Это позволяет выпускать металлоконструкции высокой заводской готовности, сокращая и упрощая цикл монтажных работ на площадке.



Цех металлоконструкций 1
Год запуска 2015, производительность 800 т/месяц



Цех металлоконструкций 2
Год запуска 2016, производительность 600 т/месяц



Цех холодногнутых профилей
Год запуска 2012, производительность 2000 т/месяц



Цех металлоконструкций 3
Год запуска: 2018 г., производительность 600 т/месяц

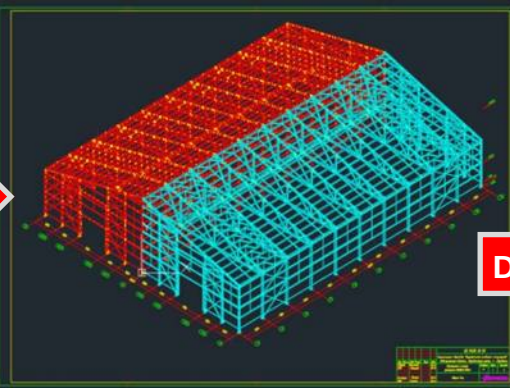
Запуск нового цеха позволил увеличить габариты выпускаемых конструкций, расширить спектр выполняемых операций и нарастить объем производства до 2000 т сварных конструкций в месяц

Производственные процессы выстроены на основе сквозной автоматизации и интеграции в единый цикл всех стадий проекта: прием заказа - проектирование – передача цифровых заданий в производство - изготовление конструкций - комплектование заказа - отгрузка.

ТЗ ЗАКАЗА



ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Файлы заданий

Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Цена
AK				
AK	0.000	0.00	0.00	0.00
AK	10976.000	0.00	0.00	0.00
AK	10976.000	180.00	0.00	0.00
AK	0.000	180.00	0.00	0.00
AK	0.000	0.00	0.00	0.00
AK				
AK	0.000	0.00	0.00	0.00
AK	10976.000	0.00	0.00	0.00
AK	10976.000	99.00	0.00	0.00
AK	10976.000	99.00	0.00	0.00
AK	10976.000	99.00	0.00	0.00
AK	10976.000	180.00	0.00	0.00
AK	0.000	180.00	0.00	0.00
AK	0.000	99.00	0.00	0.00
AK	151.000	99.00	0.00	0.00
AK	151.000	99.00	0.00	0.00
AK	0.000	99.00	0.00	0.00
AK	0.000	0.00	0.00	0.00
AK				
AK	5112.000	99.00	0.00	0.00
AK	5112.000	97.00	0.00	0.00
AK	5864.000	97.00	0.00	0.00
AK	5864.000	93.00	0.00	0.00
AK	5112.000	93.00	0.00	0.00

DXF

DSTV

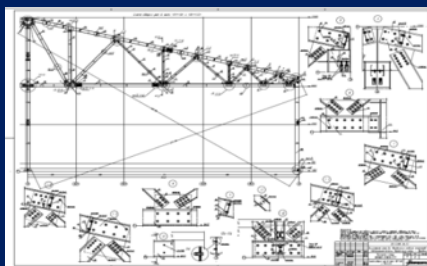
ПРОИЗВОДСТВО



ОТГРУЗКА



Техническая документация



КОМПЛЕКТОВАНИЕ ЗАКАЗА

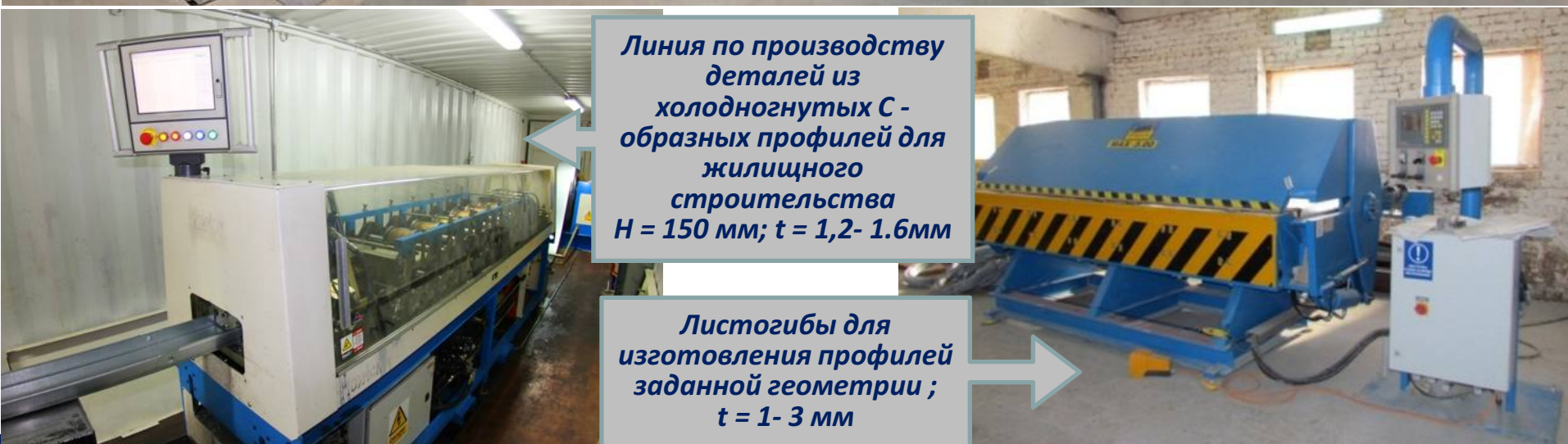
Готовые конструкции





Линия продольной и поперечной резки рулонной стали

Машинный комплекс по производству Z, C, Σ профилей $H = 100-400$ мм; $t = 1,2-3,5$ мм: правильный модуль; набор модулей вырубki отверстий; гибочный стан; участок маркировки.



Линия по производству деталей из холодногнутых C-образных профилей для жилищного строительства $H = 150$ мм; $t = 1,2-1,6$ мм

Листогибы для изготовления профилей заданной геометрии ; $t = 1-3$ мм

Наряду с внедрением новых технологий холодного профилирования, завод производит и металлоконструкции из прокатных и сварных профилей, в том числе для строительства уникальных сооружений. **«Андромета» выполняет контракты на изготовление металлоконструкций по КМ Заказчика.**



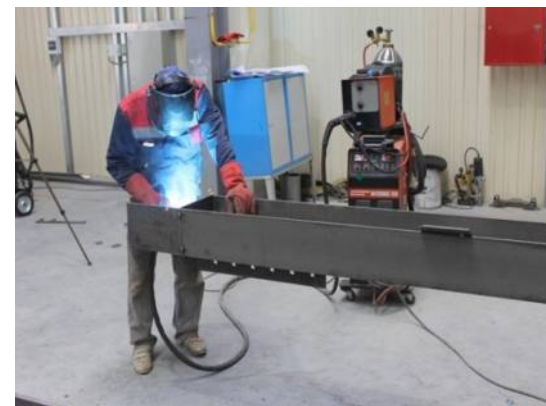
Плазменная резка
Цифровое управление.
Толщина листа: 5 – 35 мм.



Дробеструйная обработка
Стальная дробь Ø0,8..1,0 мм
Класс чистоты Sa 2.5



Линия сборки, сварки и правки двутавров
Стенки: высота 180 - 1500 мм,
толщина 5 – 32 мм
Полки: ширина 160 – 800 мм,
толщина 6 – 40 мм
Все операции выполняются в конвейерном
режиме под единой системой цифрового
управления.



Посты полуавтоматической
сварки



Окрасочно-сушильная камера
с контролем температуры.

Водно-спортивный комплекс «Аква-Сити»

В 2016 году поставлено ~6000 тонн сварных конструкций для строительства multifunctional водно-спортивного центра «Аква-Сити» (г.Южно-Сахалинск) – крупнейшего в Дальневосточном регионе спортивно-развлекательного комплекса для водных видов спорта

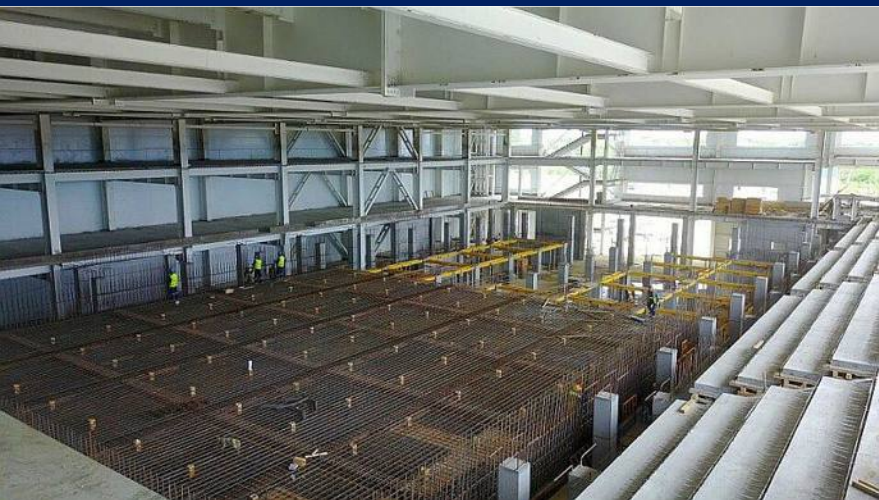
Отгрузка конструкций. Январь 2017



Монтаж металлокаркаса водно-спортивного комплекса. Январь 2017 г



Строящийся водно-спортивный комплекс. Август 2017 г



Приморская ТЭС

В 2017/2019 гг выполнен контракт на поставку металлоконструкций Приморской ТЭС в Калининградской области общим объёмом ~ 17 000 тонн.





БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ!



Бесплатный звонок по России: 800-5555-166 Тел.: +7 (484)395-21-21

E-mail: sales@andrometa.ru

Центральный офис и производство в г. Обнинск, работаем по всей России

www.andrometa.ru

www.andrometa.kz

©Андромета 2020. Любое несанкционированное использование, копирование, раскрытие или распространение материалов, содержащихся в данном документе (или приложениях к нему), строго запрещено.

249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20