# О О О «А н д р о м е т а»

ОКП 112200 Группа В22

**СОГЛАСОВАНО**
Исполнительный директор
ООО «ЦНИИПСК им. Мельникова»
С.А Павлов
«25» июня 2015 г.

**УТВЕРЖДАЮ**
Генеральный директор
ООО «Андромета»
А.А. Шухардин
«22» июня 2015 г.

## ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

**Технические условия**

**ТУ 1122-003-82866678-2015**
**(впервые)**

**Дата введения: 1 июля 2015 г.**

2015 г.

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован настоящий лист
внесен в реестр 23.06.2015
за № 200/119-004

Согласовано

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на гнутые гофрированные профили из оцинкованной стали толщиной от 0,4 до 0,8 мм (именуемые в дальнейшем - «профили» либо «профилированные листы»), изготовляемые методом холодной прокатки и предназначенные для применения в качестве материала покрытий и стен, перекрытий и других конструктивных элементов зданий и сооружений.

Области применения профилей и способы их защиты от коррозии в конструкциях принимаются в зависимости от степени агрессивного воздействия среды в соответствии с требованиями СП 28.13330.

Конструкции из профилей допускается применять в следующих условиях.

- в климатических районах с расчетной температурой не ниже минус 55° С;
- при температуре не выше плюс 40° С и влажности не более 60%;
- при воздействии неагрессивной и слабоагрессивной среды;

Пример условного обозначения профиля марки АК с высотой гофров 44 мм, монтажной шириной 900 мм из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм и длиной 3000 мм:

АК-44-900-0,6 3000 (Ц) ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же, для профиля марки АК с полимерным покрытием цвет RAL7004 по стороне «А»:

АК-44-900-0,6-А-3000 (Ц) RAL7004 ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же для профиля марки АНС:

АНС-44-900-0,6-А-3000 (Ц) RAL7004 ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же для профиля марки АНС без полимерного покрытия:

АНС-44-900-0,6-3000 (Ц) по ТУ 1122-003-82866678-2015.

Пример условного обозначения профиля марки АК-18 с высотой гофра 16,5 мм, монтажной шириной 1100 мм из оцинкованной стали толщиной 0,4 мм и длиной 3000 мм:

АК-18-1100-0,4 3000(Ц) ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же, для профиля марки АК-18 с полимерным покрытием цвет RAL9003 по стороне «А» и «Б»:

АК-18-1100-0,4АБ-3000 (Ц) RAL9003 ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же для профиля марки АС-18.1 с полимерным покрытием цвет RAL8017 по стороне «А»:

АС-18.1-1100-0,4-А-3000 (Ц) RAL8017 ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же для профиля марки АС-18.1 без полимерного покрытия:

АС-18.1-1100-0,4-3000 (Ц) ТУ 1122-003-82866678-2015.

## 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Профили должны соответствовать требованиям настоящих Технических условий и технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2 Общие положения и номенклатура профилей

1.2.1 Форма, размеры, площадь поперечного сечения, масса 1 погонного метра длины, справочные значения расчетных характеристик сечения профилей на 1 м ширины должны соответствовать указанным на рисунках 1-5 и в таблицах 1-6. При вычислении теоретической массы профилей плотность стали принята равной 7,85 т/м$^3$, масса цинкового покрытия, нанесенного с двух сторон на поверхность профиля, принята 275 г на 1 м$^2$ заготовки.

1.2.2 Геометрические характеристики сечения профилей (моменты инерции $J_x$ и сопротивления $W_x$) в таблицах рассчитаны с учетом предела текучести исходной заготовки 250 и 350 МПа. Геометрические характеристики $J_x$ и $W_x$ профилей определены с учетом редуцированной площади сечения продольно сжатых участков сечения профиля при поперечном изгибе относительно оси Х-Х. Геометрические характеристики для профилей из стали с пределом текучести менее 350 МПа следует определять по интерполяции соответствующих значений в таблицах 1 – 6.

1.2.3 Профили изготовляются мерной длины в диапазоне от 0,3 до 14 м.

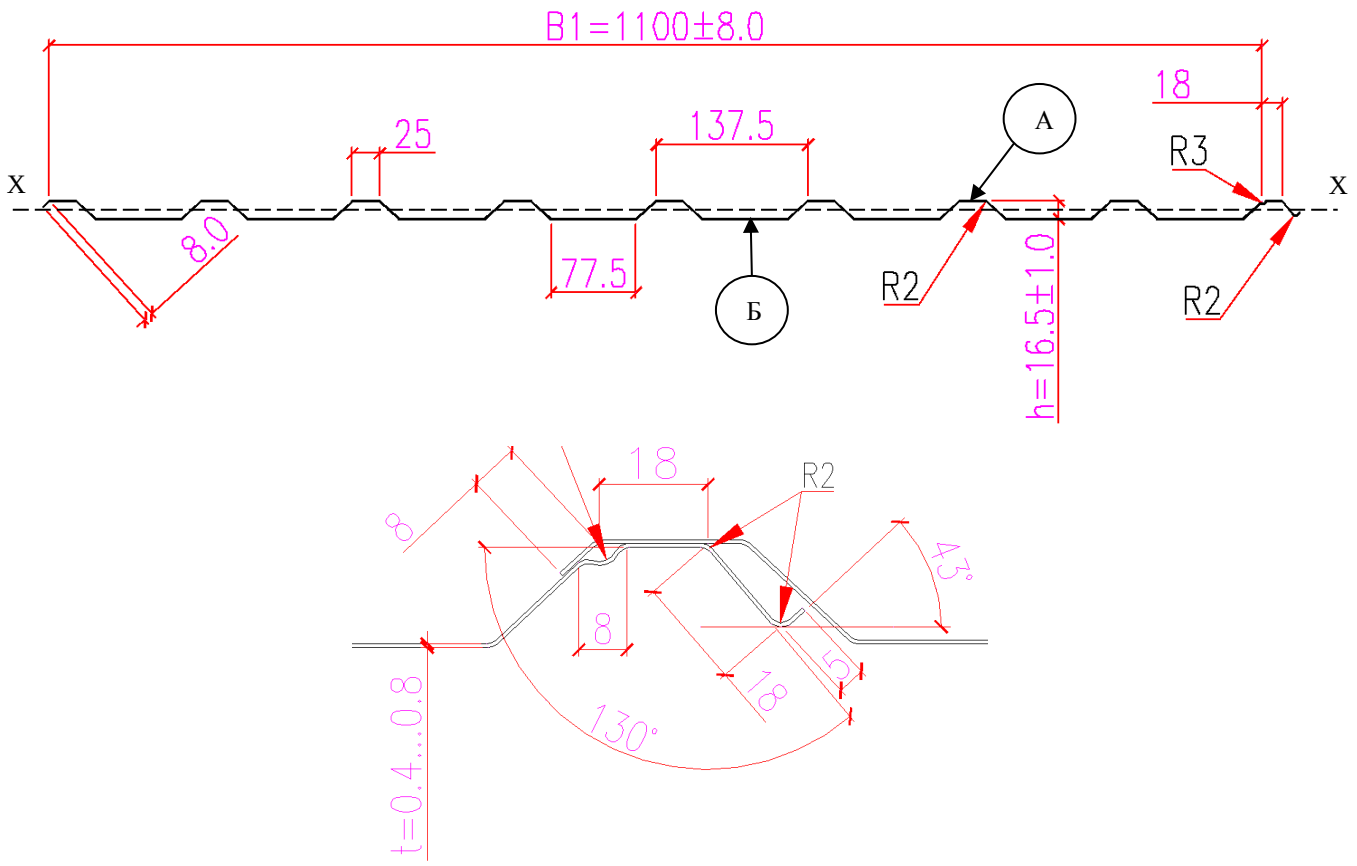



Рис.1. Профилированные листы АК-18

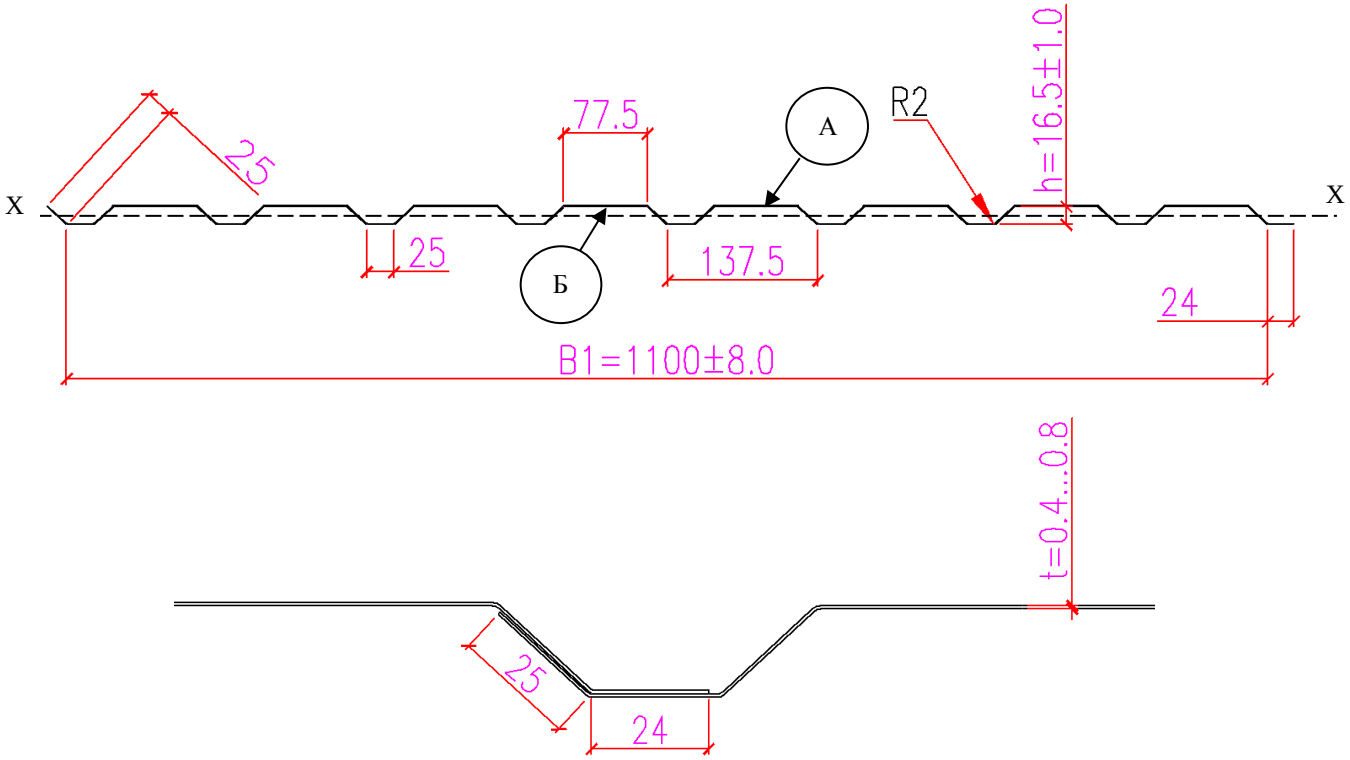



Рис.2. Профилированные листы АС-18.1

| Изм. | Кол.уч. | Лист | №Док. | Подпись | Дата | ТУ 1122-003-82866678-2015 | Лист 4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

Взам. Инв. № | Подпись и дата | Инв.№ подл.

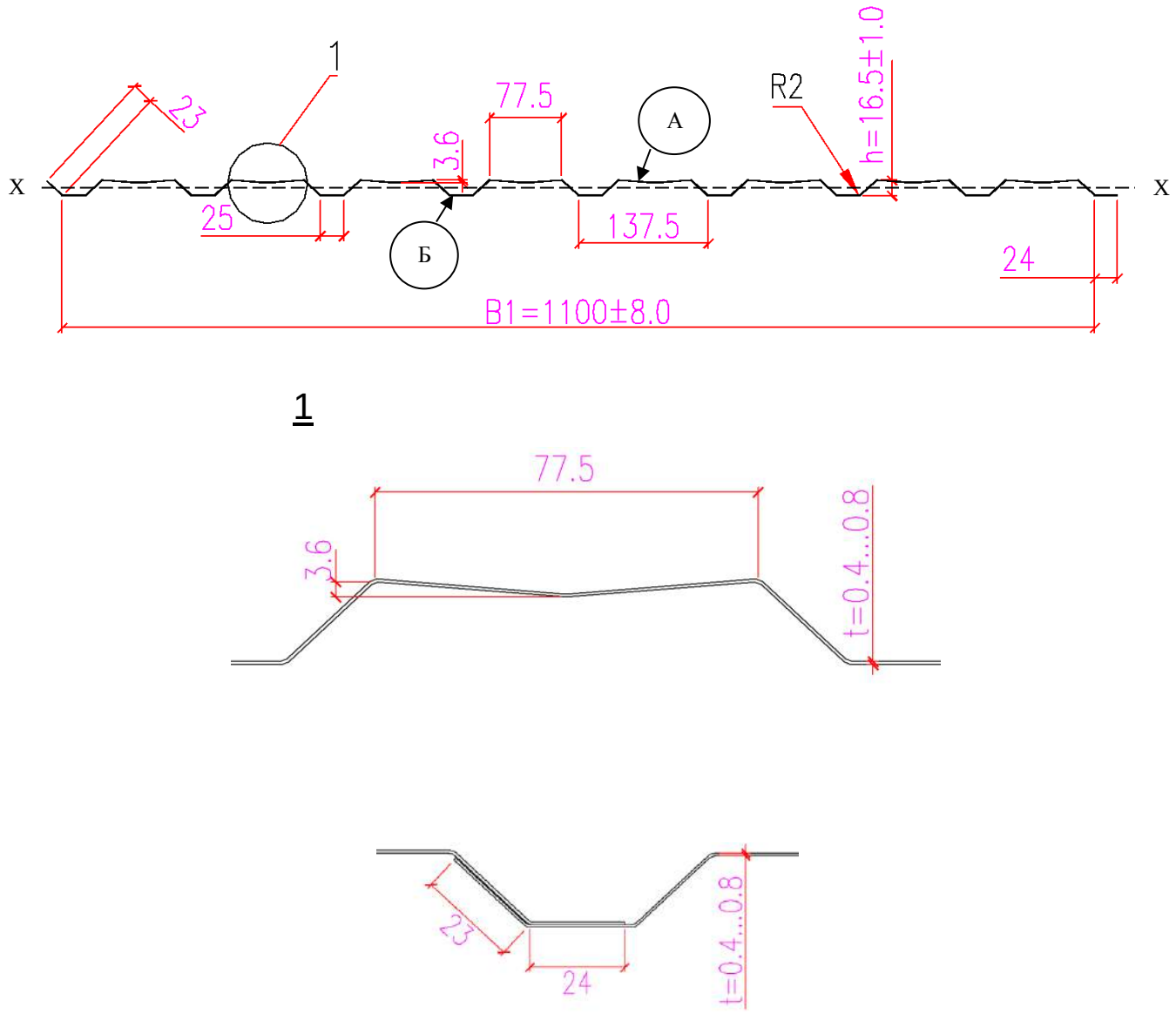



Рис.3. Профилированные листы АС-18.2

| Изм. | Кол.уч. | Лист | №Док. | Подпись | Дата | ТУ 1122-003-82866678-2015 | Лист 5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

Взам. Инв. № | Подпись и дата | Инв.№ подл.

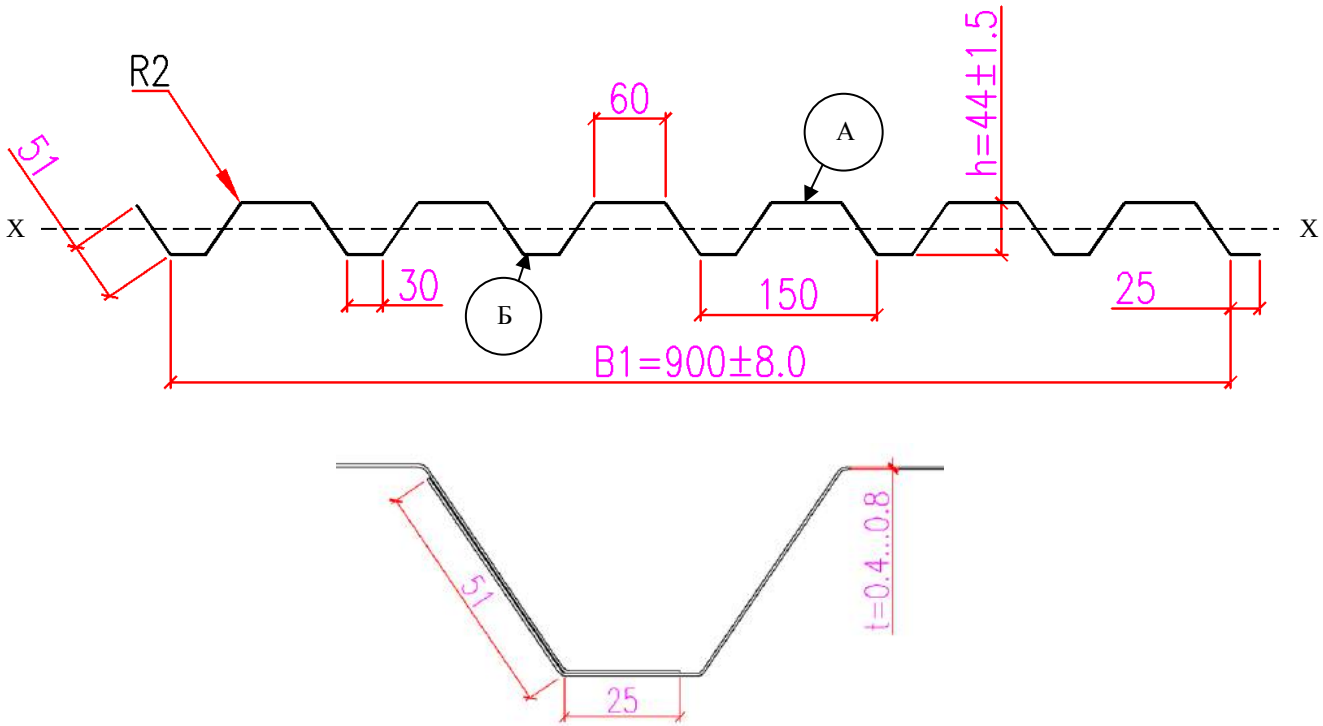



Рис.4. Профилированные листы АНС-44

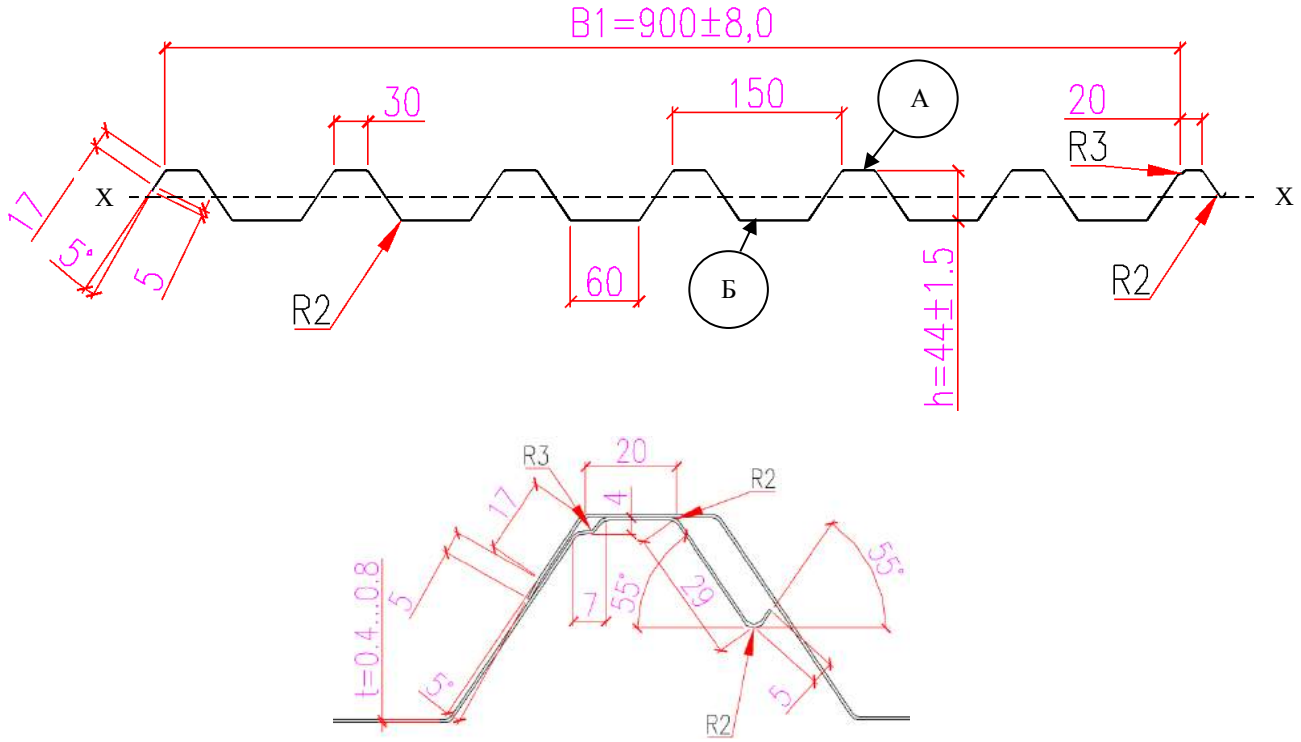



Рис.5. Профилированные листы АК-44

| Изм. | Кол.уч. | Лист | №Док. | Подпись | Дата | ТУ 1122-003-82866678-2015 | Лист 6 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

Взам. Инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Таблица 1. Профилированные листы АК-18 из стали с пределом текучести 250 МПа

| Обозначение профилей | Высота гофра, h, мм | Толщина металла, t, мм | B1 , мм | Площадь сечения A, см$^2$ | Масса 1 п.м., кг | Справочные величины на 1 м ширины | | | | Ширина заготовки, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | При сжатых узких полках | | При сжатых широких полках | | |
| | | | | | | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_1$, см³ | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_2$, см³ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| АК - 18 - 1100 - 0,4 | 16.5 | 0.40 | 1100 | 5.00 | 4.27 | 1.71 | 1.54 | 1.18 | 1.38 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,45 | 16.5 | 0.45 | 1100 | 5.63 | 4.76 | 1.97 | 1.79 | 1.38 | 1.65 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,5 | 16.5 | 0.50 | 1100 | 6.25 | 5.25 | 2.25 | 2.05 | 1.60 | 1.94 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,55 | 16.5 | 0.55 | 1100 | 6.88 | 5.74 | 2.54 | 2.33 | 1.83 | 2.18 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,6 | 16.5 | 0.60 | 1100 | 7.50 | 6.23 | 2.82 | 2.60 | 2.07 | 2.41 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,7 | 16.5 | 0.70 | 1100 | 8.75 | 7.21 | 3.34 | 3.08 | 2.59 | 2.86 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,8 | 16.5 | 0.80 | 1100 | 10.00 | 8.19 | 3.83 | 3.52 | 3.14 | 3.32 | 1250 |

Таблица 2. Профилированные листы АС-18.1 и АС-18.2 из стали с пределом текучести 250 МПа

| Обозначение профилей | Высота гофра, h, мм | Толщина металла, t, мм | B1 , мм | Площадь сечения A, см$^2$ | Масса 1 п.м., кг | Справочные величины на 1 м ширины | | | | Ширина заготовки, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | При сжатых узких полках | | При сжатых широких полках | | |
| | | | | | | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_1$, см$^3$ | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_2$, см$^3$ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,4 | 16.5 | 0.40 | 1100 | 5.00 | 4.27 | 1.67 | 1.49 | 1.22 | 1.29 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,45 | 16.5 | 0.45 | 1100 | 5.63 | 4.76 | 1.95 | 1.75 | 1.43 | 1.55 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,5 | 16.5 | 0.50 | 1100 | 6.25 | 5.25 | 2.23 | 2.02 | 1.65 | 1.83 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,55 | 16.5 | 0.55 | 1100 | 6.88 | 5.74 | 2.51 | 2.29 | 1.87 | 2.12 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,6 | 16.5 | 0.60 | 1100 | 7.50 | 6.23 | 2.80 | 2.56 | 2.11 | 2.43 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,7 | 16.5 | 0.70 | 1100 | 8.75 | 7.21 | 3.32 | 3.05 | 2.64 | 2.93 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,8 | 16.5 | 0.80 | 1100 | 10.00 | 8.19 | 3.81 | 3.47 | 3.20 | 3.38 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,4 | 16.5 | 0.40 | 1100 | 5.00 | 4.27 | 1.35 | 1.31 | 1.33 | 1.54 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,45 | 16.5 | 0.45 | 1100 | 5.63 | 4.76 | 1.57 | 1.54 | 1.56 | 1.75 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,5 | 16.5 | 0.50 | 1100 | 6.25 | 5.25 | 1.81 | 1.77 | 1.80 | 1.95 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,55 | 16.5 | 0.55 | 1100 | 6.88 | 5.74 | 2.04 | 2.02 | 2.04 | 2.16 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,6 | 16.5 | 0.60 | 1100 | 7.50 | 6.23 | 2.28 | 2.36 | 2.27 | 2.26 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,7 | 16.5 | 0.70 | 1100 | 8.75 | 7.21 | 2.76 | 2.77 | 2.69 | 2.68 | 1250 |

Таблица 3. Профилированные листы АК-44 и АНС-44 из стали с пределом текучести 250 МПа

| Обозначение профилей | Высота гофра, h, мм | Толщина металла, t, мм | B1 , мм | Площадь сечения A, см$^2$ | Масса 1 п.м., кг | Справочные величины на 1 м ширины | | | | Ширина заготовки, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | При сжатых узких полках | | При сжатых широких полках | | |
| | | | | | | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_1$, см$^3$ | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_2$, см$^3$ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| АК - 44 - 900 - 0,4 | 44 | 0.40 | 900 | 5.00 | 4.27 | 14.12 | 5.02 | 11.26 | 4.74 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,45 | 44 | 0.45 | 900 | 5.63 | 4.76 | 16.28 | 5.84 | 13.00 | 5.57 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,5 | 44 | 0.50 | 900 | 6.25 | 5.25 | 18.46 | 6.67 | 14.88 | 6.42 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,55 | 44 | 0.55 | 900 | 6.88 | 5.74 | 20.67 | 7.50 | 16.83 | 7.19 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,6 | 44 | 0.60 | 900 | 7.50 | 6.23 | 22.89 | 8.36 | 18.87 | 7.92 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,7 | 44 | 0.70 | 900 | 8.75 | 7.21 | 27.39 | 10.07 | 23.12 | 9.42 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,8 | 44 | 0.80 | 900 | 10.00 | 8.19 | 31.51 | 11.57 | 27.57 | 10.94 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,4 | 44 | 0.40 | 900 | 5.00 | 4.27 | 12.97 | 4.94 | 11.01 | 4.70 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,45 | 44 | 0.45 | 900 | 5.63 | 4.76 | 15.44 | 6.06 | 12.74 | 5.51 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,5 | 44 | 0.50 | 900 | 6.25 | 5.25 | 17.54 | 6.92 | 14.54 | 6.37 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,55 | 44 | 0.55 | 900 | 6.88 | 5.74 | 19.69 | 7.82 | 16.39 | 7.26 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,6 | 44 | 0.60 | 900 | 7.50 | 6.23 | 21.87 | 8.74 | 18.29 | 8.19 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,7 | 44 | 0.70 | 900 | 8.75 | 7.21 | 26.29 | 10.62 | 22.23 | 10.17 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,8 | 44 | 0.80 | 900 | 10.00 | 8.19 | 30.47 | 12.37 | 26.47 | 11.96 | 1250 |

Таблица 4. Профилированные листы АК-18 из стали с пределом текучести 350 МПа

| Обозначение профилей | Высота гофра, h, мм | Толщина металла, t, мм | B1 , мм | Площадь сечения A, см$^2$ | Масса 1 п.м., кг | Справочные величины на 1 м ширины | | | | Ширина заготовки, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | При сжатых узких полках | | При сжатых широких полках | | |
| | | | | | | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_1$, см$^3$ | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_2$, см$^3$ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| АК - 18 - 1100 - 0,4 | 16.5 | 0.40 | 1100 | 5.00 | 4.27 | 1.64 | 1.45 | 1.23 | 1.28 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,45 | 16.5 | 0.45 | 1100 | 5.63 | 4.76 | 1.90 | 1.70 | 1.32 | 1.53 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,5 | 16.5 | 0.50 | 1100 | 6.25 | 5.25 | 2.16 | 1.95 | 1.52 | 1.79 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,55 | 16.5 | 0.55 | 1100 | 6.88 | 5.74 | 2.44 | 2.21 | 1.73 | 2.06 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,6 | 16.5 | 0.60 | 1100 | 7.50 | 6.23 | 2.72 | 2.47 | 1.94 | 2.36 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,7 | 16.5 | 0.70 | 1100 | 8.75 | 7.21 | 3.28 | 3.01 | 2.43 | 2.80 | 1250 |
| АК - 18 - 1100 - 0,8 | 16.5 | 0.80 | 1100 | 10.00 | 8.19 | 3.80 | 3.48 | 2.94 | 3.25 | 1250 |

Таблица 5. Профилированные листы АС-18.1 и АС-18.2 из стали с пределом текучести 350 МПа

| Обозначение профилей | Высота гофра, h, мм | Толщина металла, t, мм | B1 , мм | Площадь сечения A, см$^2$ | Масса 1 п.м., кг | Справочные величины на 1 м ширины | | | | Ширина заготовки, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | При сжатых узких полках | | При сжатых широких полках | | |
| | | | | | | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_1$, см$^3$ | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, $Wx_2$, см$^3$ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,4 | 16.5 | 0.40 | 1100 | 5.00 | 4.27 | 1.60 | 1.41 | 1.15 | 1.20 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,45 | 16.5 | 0.45 | 1100 | 5.63 | 4.76 | 1.86 | 1.65 | 1.35 | 1.43 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,5 | 16.5 | 0.50 | 1100 | 6.25 | 5.25 | 2.14 | 1.91 | 1.56 | 1.68 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,55 | 16.5 | 0.55 | 1100 | 6.88 | 5.74 | 2.42 | 2.17 | 1.77 | 1.95 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,6 | 16.5 | 0.60 | 1100 | 7.50 | 6.23 | 2.70 | 2.44 | 2.00 | 2.22 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,7 | 16.5 | 0.70 | 1100 | 8.75 | 7.21 | 3.27 | 2.99 | 2.46 | 2.83 | 1250 |
| АС - 18.1 - 1100 - 0,8 | 16.5 | 0.80 | 1100 | 10.00 | 8.19 | 3.79 | 3.46 | 3.00 | 3.32 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,4 | 16.5 | 0.40 | 1100 | 5.00 | 4.27 | 1.29 | 1.24 | 1.25 | 1.52 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,45 | 16.5 | 0.45 | 1100 | 5.63 | 4.76 | 1.51 | 1.45 | 1.47 | 1.72 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,5 | 16.5 | 0.50 | 1100 | 6.25 | 5.25 | 1.73 | 1.67 | 1.71 | 1.93 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,55 | 16.5 | 0.55 | 1100 | 6.88 | 5.74 | 1.95 | 1.91 | 1.95 | 2.14 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,6 | 16.5 | 0.60 | 1100 | 7.50 | 6.23 | 2.19 | 2.15 | 2.18 | 2.34 | 1250 |
| АС - 18.2 - 1100 - 0,7 | 16.5 | 0.70 | 1100 | 8.75 | 7.21 | 2.66 | 2.75 | 2.66 | 2.64 | 1250 |

Т а б л и ц а 6. Профилированные листы АК-44 и АНС-44 из стали с пределом текучести 350 МПа

| Обозначение профилей | Высота гофра, h, мм | Толщина металла, t, мм | B1 , мм | Площадь сечения A, см$^2$ | Масса 1 п.м., кг | Справочные величины на 1 м ширины | | | | Ширина заготовки, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | При сжатых узких полках | | При сжатых широких полках | | |
| | | | | | | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, Wx$_1$, см$^3$ | Момент инерции, Ix, см$^4$ | Момент сопротивления, Wx$_2$, см$^3$ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| АК - 44 - 900 - 0,4 | 44 | 0.40 | 900 | 5.00 | 4.27 | 13.06 | 4.46 | 10.47 | 4.23 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,45 | 44 | 0.45 | 900 | 5.63 | 4.76 | 15.62 | 5.50 | 12.57 | 5.28 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,5 | 44 | 0.50 | 900 | 6.25 | 5.25 | 17.94 | 6.40 | 14.33 | 6.09 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,55 | 44 | 0.55 | 900 | 6.88 | 5.74 | 20.10 | 7.21 | 16.16 | 6.92 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,6 | 44 | 0.60 | 900 | 7.50 | 6.23 | 22.30 | 8.04 | 18.04 | 7.74 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,7 | 44 | 0.70 | 900 | 8.75 | 7.21 | 26.74 | 9.73 | 22.08 | 9.21 | 1250 |
| АК - 44 - 900 - 0,8 | 44 | 0.80 | 900 | 10.00 | 8.19 | 31.24 | 11.42 | 26.32 | 10.70 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,4 | 44 | 0.40 | 900 | 5.00 | 4.27 | 11.97 | 4.38 | 10.34 | 4.27 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,45 | 44 | 0.45 | 900 | 5.63 | 4.76 | 14.34 | 5.41 | 12.29 | 5.23 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,5 | 44 | 0.50 | 900 | 6.25 | 5.25 | 16.90 | 6.57 | 14.01 | 6.02 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,55 | 44 | 0.55 | 900 | 6.88 | 5.74 | 19.09 | 7.50 | 15.78 | 6.86 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,6 | 44 | 0.60 | 900 | 7.50 | 6.23 | 21.21 | 8.38 | 17.60 | 7.72 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,7 | 44 | 0.70 | 900 | 8.75 | 7.21 | 25.54 | 10.20 | 21.38 | 9.51 | 1250 |
| АНС - 44 - 900 - 0,8 | 44 | 0.80 | 900 | 10.00 | 8.19 | 29.97 | 12.07 | 25.31 | 11.52 | 1250 |

1.3 Требования к исходным материалам

1.3.1 Для изготовления профилей должны применяться следующие материалы:

- рулонная сталь с толщиной цинкового покрытия 1 класса по ГОСТ 14918, группы ХП для профилей без лакокрасочного покрытия и группы ПК для профилей с лакокрасочным покрытием;
- прокат тонколистовой горячеоцинкованный марок 250-350 с классом двухстороннего цинкового покрытия 275 по ГОСТ Р 52246;
- прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием по ГОСТ Р 52146;
- импортные рулонные стали, отвечающие требованиям ГОСТ 14918, ГОСТ Р 52246 и ГОСТ Р 52146.
- по согласованию с Заказчиком допускается применение тонколистовых сталей с другими параметрами защитного покрытия.

1.3.2 На поверхности цинкового и лакокрасочного покрытия допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.

1.3.3 Для изготовления профилей должны использоваться рулоны шириной 1250 мм из стали толщиной 0,4-0,8 мм (без учета толщины защитного покрытия) с обрезной кромкой.

1.4 Требования к геометрической точности

1.4.1 Предельные отклонения размеров профилей не должны превышать значений, указанных в таблице 7.

1.4.2 Серповидность профилей не должна превышать 1 мм на 1 м длины при длине профилей до 6 м и 1,5 мм на 1 м длины при большей длине. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину листа в метрах.

1.4.3 Волнистость на плоских участках профилей не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок - 3 мм.

1.4.4 Косина реза профилей не должна выводить их длину за номинальный размер с учетом предельного отклонения по длине.

1.4.5 Радиусы гиба на готовых профилях не контролируются.

1.4.6 Предельные отклонения по толщине профилей должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки проката нормальной по ГОСТ 19904 без учета толщины защитного покрытия.

1.4.7 По согласованию изготовителя с потребителем отклонение по длине профиля, превышающее указанное в таблице 7, браковочным признаком не является.

Таблица 7

| Высота гофра профиля, мм | Предельные отклонения | | |
|---|---|---|---|
| | По высоте, мм | По монтажной ширине, мм | По длине, мм |
| 16,5 | ±1,0 | ±8,0 | ±8,0 |
| 44 | ±1,5 | ±8,0 | ±8,0 |

1.5 Комплектность

1.5.1 Поставка осуществляется пакетами. В комплект поставки должны входить:

- профили одного типо-размера, материала исходной заготовки, вида защитного покрытия;
- документ на отгружаемую продукцию.

1.6 Маркировка

1.6.1 Маркировку наносят на ярлык, который крепят к пакету. Маркировка должна содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение профиля;
- длину и количество профилей в пакете;
- теоретическую массу пакета;
- номер пакета и партии;
- клеймо технического контроля предприятия-изготовителя.

1.7 Упаковка

1.7.1 Упаковку производят по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

1.7.2 Упаковка должна обеспечивать сохранность профилей и защитного покрытия от механических повреждений, а также от смещения профилей в пакете относительно друг друга.

1.7.3 При отгрузке профилей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковка должна производиться в соответствии с ГОСТ 15846.

## 2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 Приемку профилей производят партиями. Партией считают профили одного типоразмера, изготовленные из заготовок одной марки. Масса партии не должна превышать 60 т. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 5 т.

2.2 Для контроля показателей качества на соответствие требованиям п. 1.4 отбирают по одному профилю из первого и последнего пакетов одной партии.

2.3 Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящих технических условий.

2.4 Каждая партия отгружаемой продукции должна сопровождаться документом, содержащим:

- наименование потребителя;
- номер заказа;
- номер партии;

- данные о количестве пакетов и номер каждого пакета с указанием его теоретической массы;
- данные об общей теоретической массе профилей в партии;
- штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

## 3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Марка, свойства и толщина проката исходной заготовки должны быть удостоверены документально предприятием-изготовителем заготовки.

3.2 Качество поверхности защитного покрытия профилей определяют визуально.

3.3 Размеры профилей контролируют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенрейсмасом по ГОСТ 164. Ширину и высоту профилей измеряют на расстоянии в пределах от 40 до 500 мм от торцов профиля, длину - по продольным краям.

3.4 Серповидность и волнистость профилей проверяют поверочной линейкой длиной 1 м по ГОСТ 8026 и набором щупов по ТУ 2.034-225-87 на расстоянии не менее 500 мм от торцов профиля, свободно лежащего на горизонтальной плоскости.

3.5 Общую серповидность определяют с помощью струны, закрепленной на плоской горизонтальной поверхности, и линейки по ГОСТ 427.

3.6 Косину резов профилей измеряют линейкой по ГОСТ 427 и угольником по ГОСТ 3749, установленным по краю профиля.

3.7 За результат измерения размеров по пп.3.3-3.6 принимают среднее значение, полученное при трех замерах в одном сечении или по одной линии.

3.8 Контроль размеров и формы профилей допускается проводить другими средствами измерения, утвержденными в установленном порядке и обеспечивающими необходимую точность измерения.

## 4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Профили транспортируют любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.2 Пакеты при транспортировании и хранении должны быть уложены на деревянные прокладки, расположенные не реже, чем через 2 м и имеющие одинаковую толщину не менее 50 мм, ширину не менее 150 мм и длину, превышающую габаритный размер пакета не менее чем на 100 мм.

4.3 Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

4.4 Условия транспортирования профилей при воздействии климатических факторов должны соответствовать группе Ж1, условия хранения - группе ЖЗ по ГОСТ 15150.

## 5 БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Требования безопасности к производственным процессам изготовления конструкций – по ГОСТ 12.3.002.

5.2 Требования к допустимому содержанию вредных веществ в воздухе рабочей зоны – по ГОСТ 12.1.005.

## 6 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1 Выгрузка пакетов и подача профилей к месту монтажа волоком запрещается.

6.2 При транспортировании и хранении профилей в пакетах, размещенных в несколько ярусов, необходимо предусмотреть стеллажи, препятствующие повреждению профилей.

6.3 Резка автогеном и сварка профилей не допускаются.

6.4 Предельные расчетные нагрузки при поперечном изгибе профилированных

листов по настоящим техническим условиям приводятся в приложениях 1-10.

6.5 Профилированные листы рассчитываются на снеговые и ветровые нагрузки по СП 20.13330.

6.6 При учете жесткости диафрагм из стального профилированного настила в ограждающих конструкциях зданий, значения «эталонной» сдвиговой жесткости $C_o$ для настилов из профилей АК-18 и АК-44 следует принимать по приложению 11.

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие профилей, принятых ОТК его предприятия, настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения, установленных данными техническими условиями.

## ПЕРЕЧЕНЬ

## документов, на которые даны ссылки в ТУ

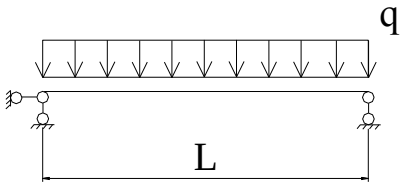
| Обозначение документа | Группа стан-дарта | Наименование документа | Номер пункта, в котором дается ссылка |
|---|---|---|---|
| ГОСТ 12.1.005-88 | Т 58 | ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны | п. 5 |
| ГОСТ 12.3.002-75 | Т 58 | ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности | п. 5 |
| ГОСТ 164-90 | П 53 | Штангенрейсмасы. Технические условия | п. 3 |
| ГОСТ 427-75 | П 53 | Линейки измерительные металлические. Технические условия | п. 3 |
| ГОСТ 3749-77 | П 54 | Уголки поверочные 90$^{o}$. Технические условия | п. 3 |
| ГОСТ 7502-83 | П 53 | Рулетки измерительные металлические. Технические условия | п. 3 |
| ГОСТ 8026-92 | П 52 | Линейки поверочные. Технические условия | п. 3 |
| ГОСТ 14918-80 | В 23 | Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия | п. 1.3 |
| ГОСТ 15150-69 | Г 08 | Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов | п. 4.3 |
| ГОСТ 15846-79 | Д 08 | Продукция, отправляемая в район Крайнего Севера и труднодоступных районов. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение | п. 1.7 |
| ГОСТ 19904-90 | В 23 | Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент | п. 1.4 |
| СП 20.13330.2011 | | Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85* | |
| СП 28.13330.2012 | | Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85 | п. 6.5 |
| ГОСТ Р 52146-2003 | | Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий | п. 1.3 |
| ГОСТ Р 52246-2004 | | Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия | п. 1.3 |

# ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложения включают таблицы предельных расчетных нагрузок на профилированные настилы из профилей по ТУ 1122-003-82866678-2015 и графики зависимости предельных нагрузок в кГс/м$^2$ на настилы от схемы их работы и расчётного пролета.

В таблицах приложений 1-10 значения предельных нагрузок, полученные по расчету настила с учетом допустимого прогиба приводятся в квадратных скобках [ ], а полученные по расчету с учетом местной устойчивости стенок гофров на опорах – в круглых скобках ( ). Остальные значения предельных нагрузок в таблицах получены расчетом настила на прочность.

Предельные нагрузки на настилы из сталей с пределом текучести менее 350 МПа следует определять по интерполяции соответствующих значений предельных нагрузок, приведённых в таблицах приложений 1 – 10 для сталей с пределом текучести 250 и 350 МПа.



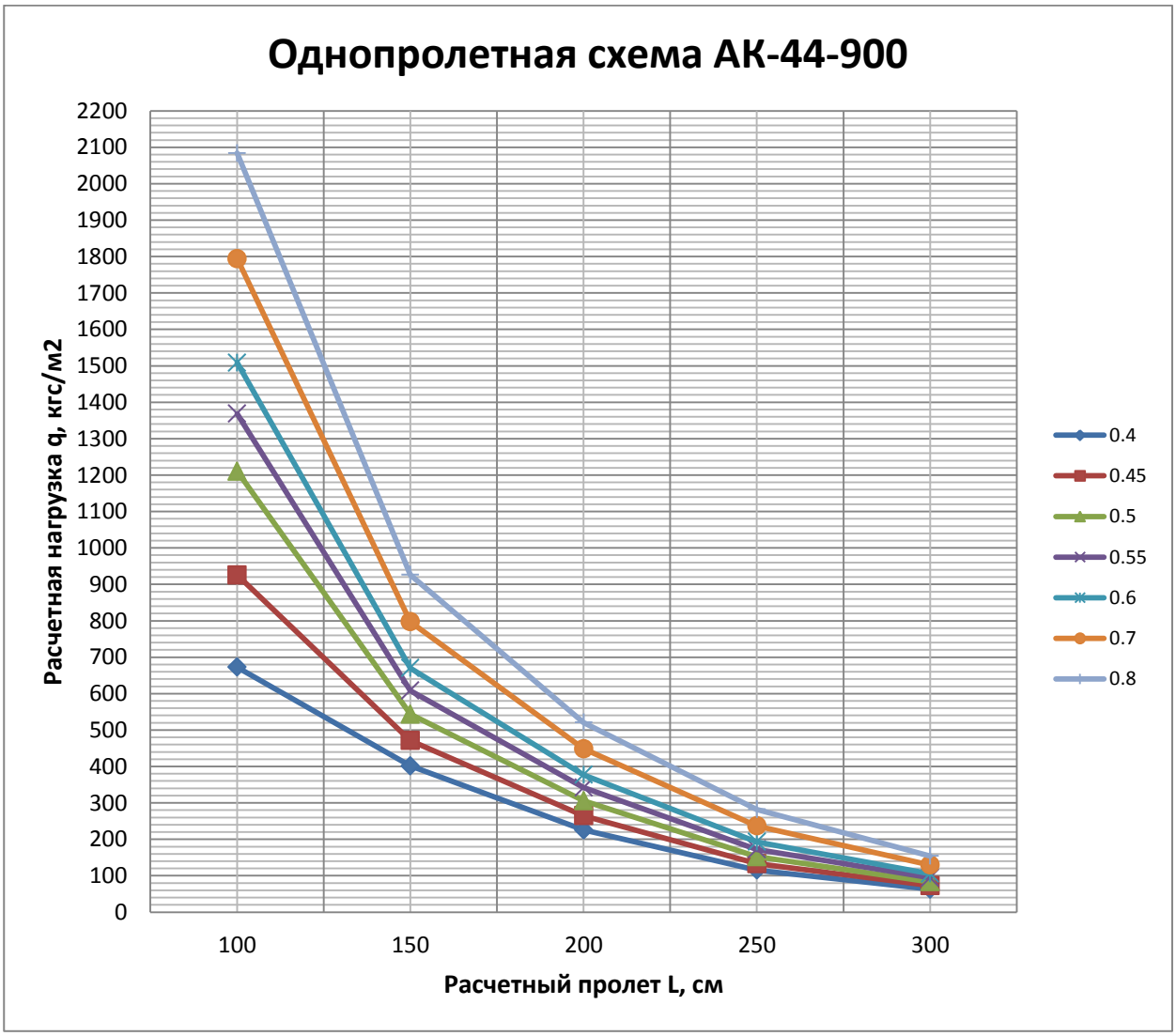

ПРИЛОЖЕНИЕ 1.1
(рекомендуемое)

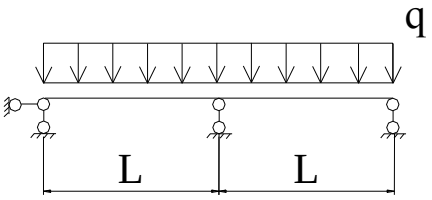
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250

Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АК-44-900 | 0,40 | (673) | 401 | 226 | [115] | [63] |
| | 0,45 | (926) | 471 | 265 | [133] | [73] |
| | 0,50 | (1211) | 543 | 306 | [152] | [83] |
| | 0,55 | 1369 | 608 | 342 | [172] | [94] |
| | 0,60 | 1508 | 670 | 377 | [193] | [106] |
| | 0,70 | 1794 | 797 | 448 | [237] | [129] |
| | 0,80 | 2084 | 926 | 521 | [282] | [154] |

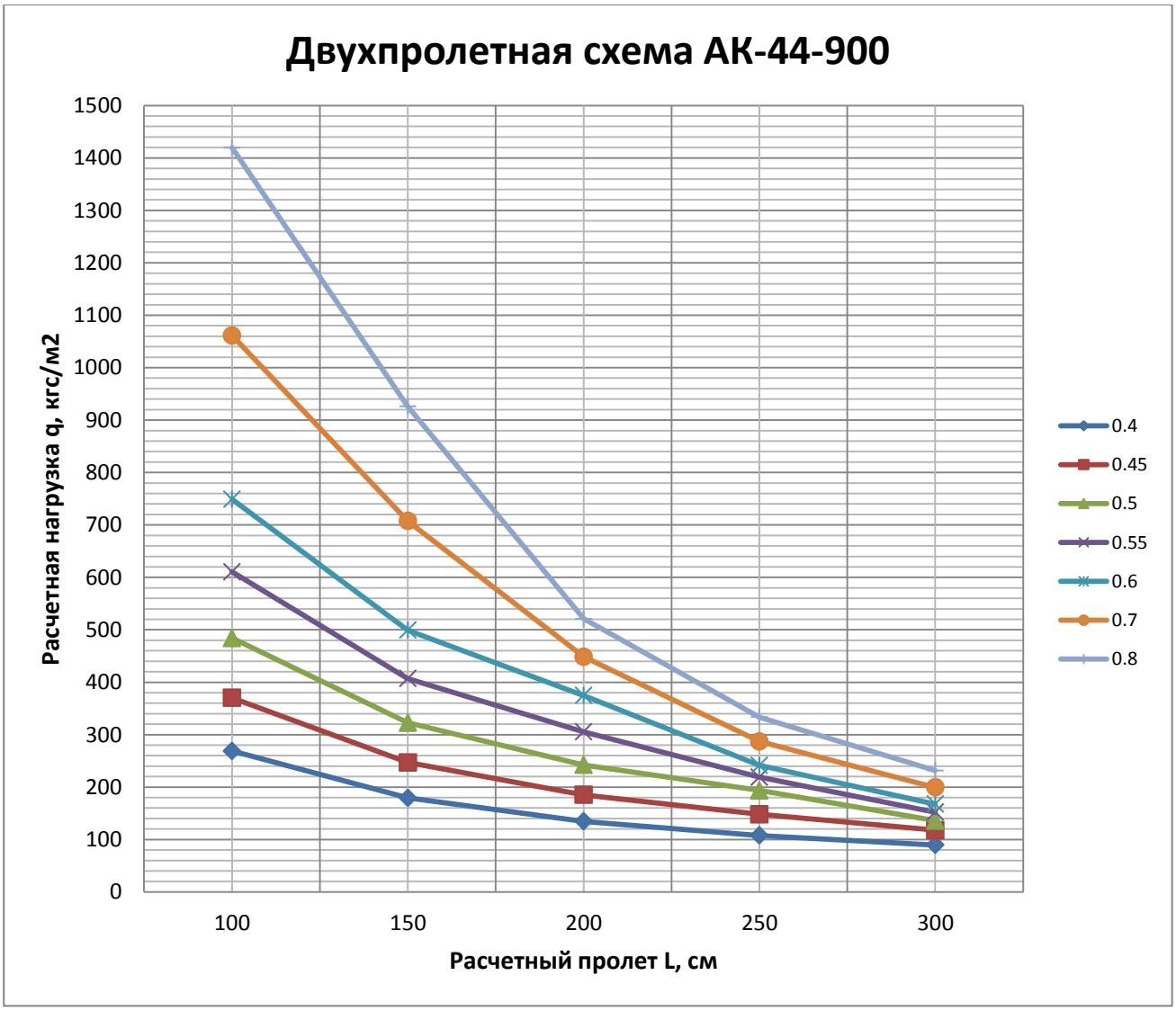


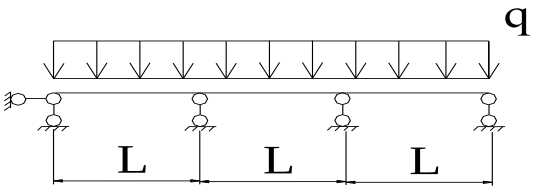



ПРИЛОЖЕНИЕ 1.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АК-44-900 | 0,40 | (269) | (179) | (135) | (108) | (90) |
| | 0,45 | (370) | (247) | (185) | (148) | 118 |
| | 0,50 | (484) | (323) | (242) | (194) | 136 |
| | 0,55 | (611) | (407) | (305) | 219 | 152 |
| | 0,60 | (749) | (499) | (375) | 241 | 168 |
| | 0,70 | (1061) | (708) | 448 | 287 | 199 |
| | 0,80 | (1419) | (926) | 521 | 333 | 232 |

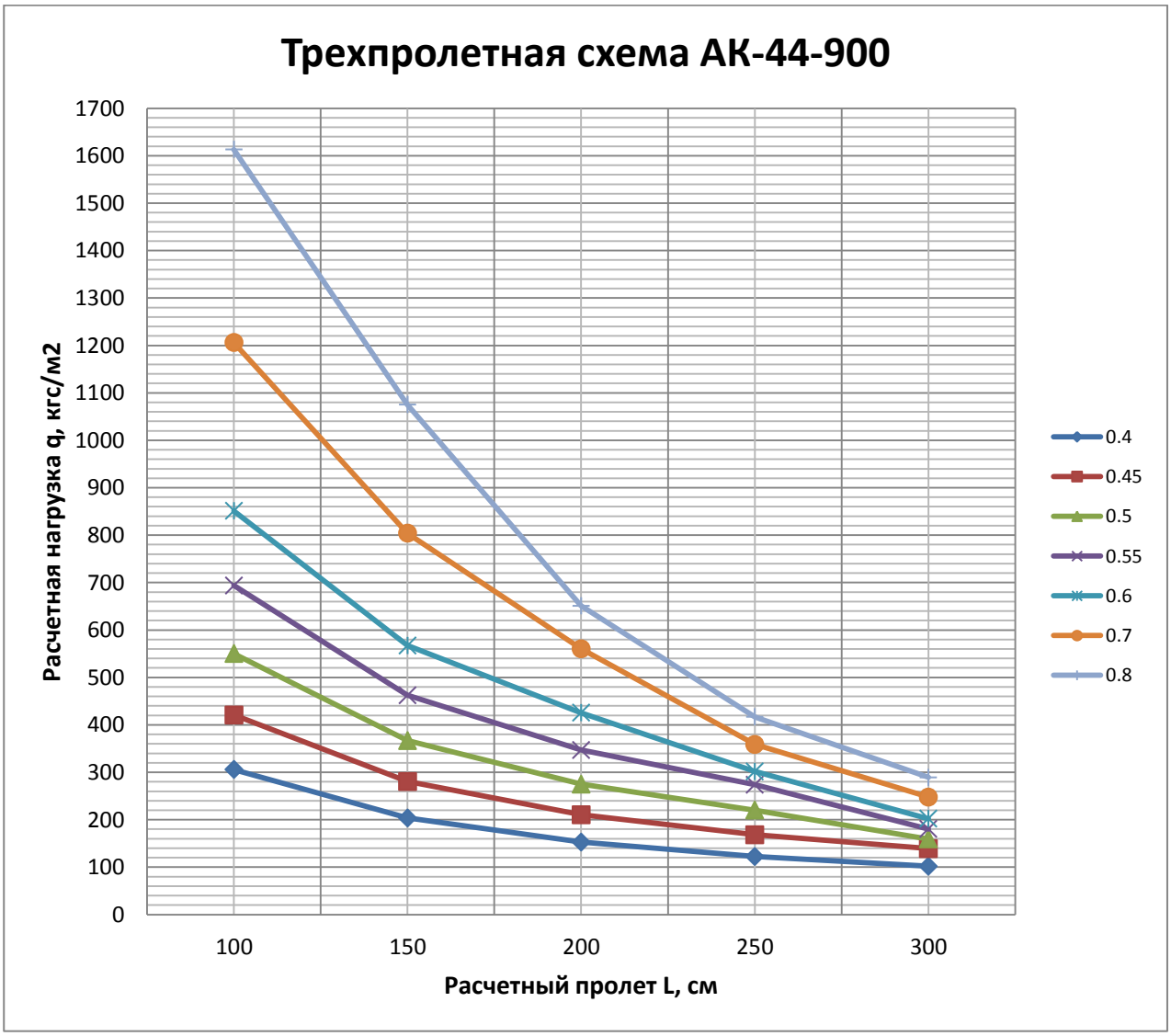


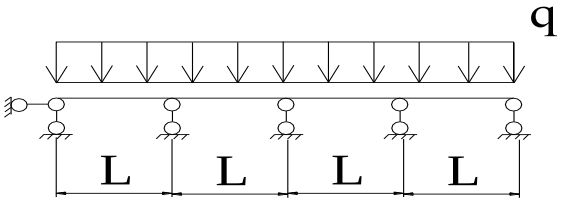



ПРИЛОЖЕНИЕ 1.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АК-44-900 | 0,40 | (306) | (204) | (153) | (122) | (102) |
| | 0,45 | (421) | (281) | (210) | (168) | [139] |
| | 0,50 | (550) | (367) | (275) | (220) | [159] |
| | 0,55 | (694) | (463) | (347) | 274 | [180] |
| | 0,60 | (851) | (567) | (426) | 302 | [202] |
| | 0,70 | (1206) | (804) | 561 | 359 | [248] |
| | 0,80 | (1613) | (1075) | 651 | 417 | 289 |

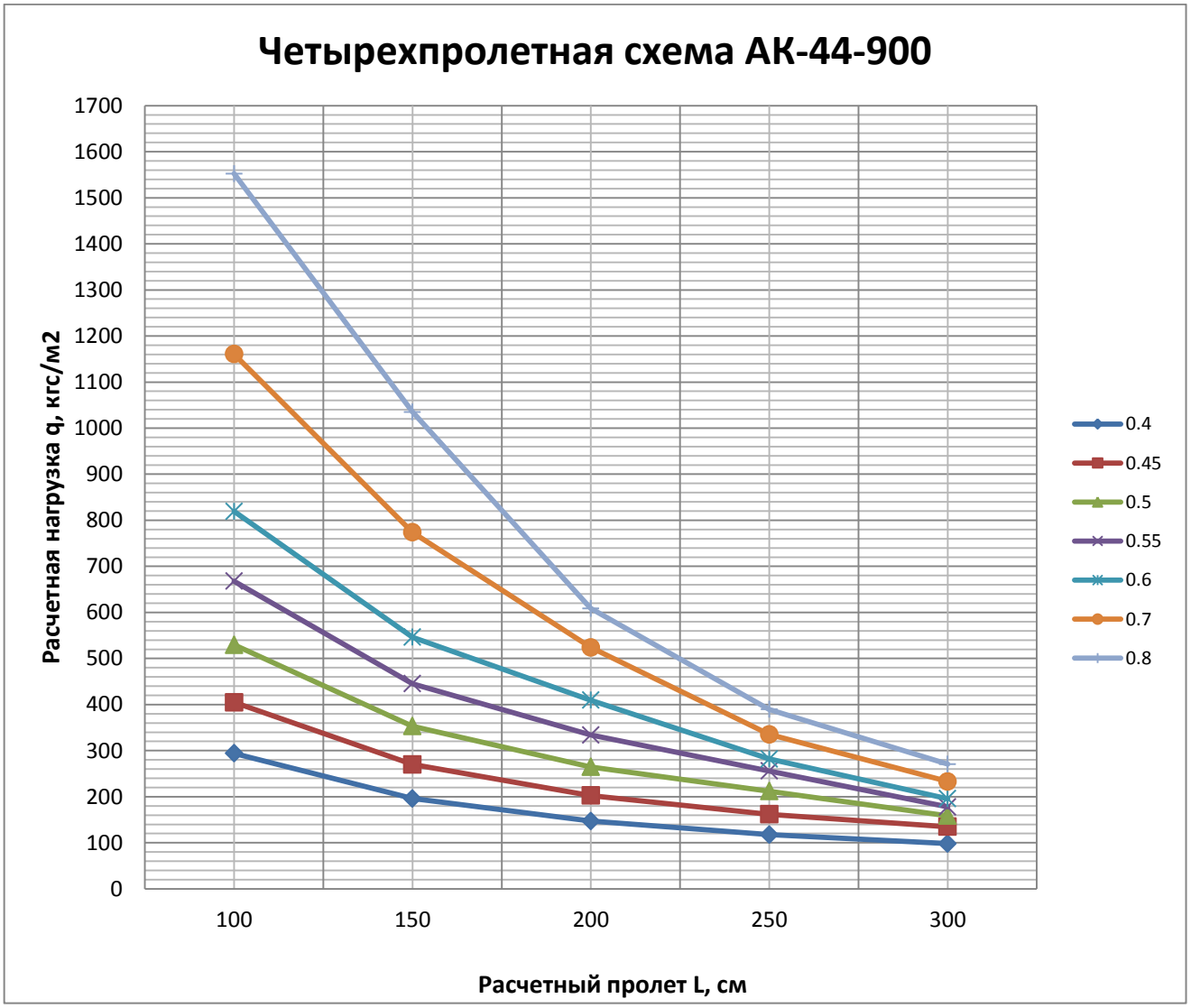


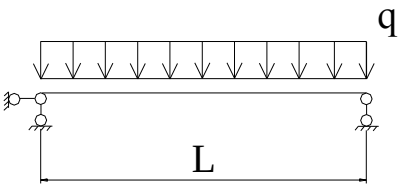



ПРИЛОЖЕНИЕ 1.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АК-44-900 | 0,40 | (294) | (196) | (147) | (118) | (98) |
| | 0,45 | (405) | (270) | (202) | (162) | (135) |
| | 0,50 | (530) | (353) | (265) | (212) | 159 |
| | 0,55 | (668) | (445) | (334) | 256 | 178 |
| | 0,60 | (819) | (546) | (410) | 282 | 196 |
| | 0,70 | (1161) | (774) | 524 | 335 | 233 |
| | 0,80 | (1552) | (1035) | 609 | 389 | 270 |

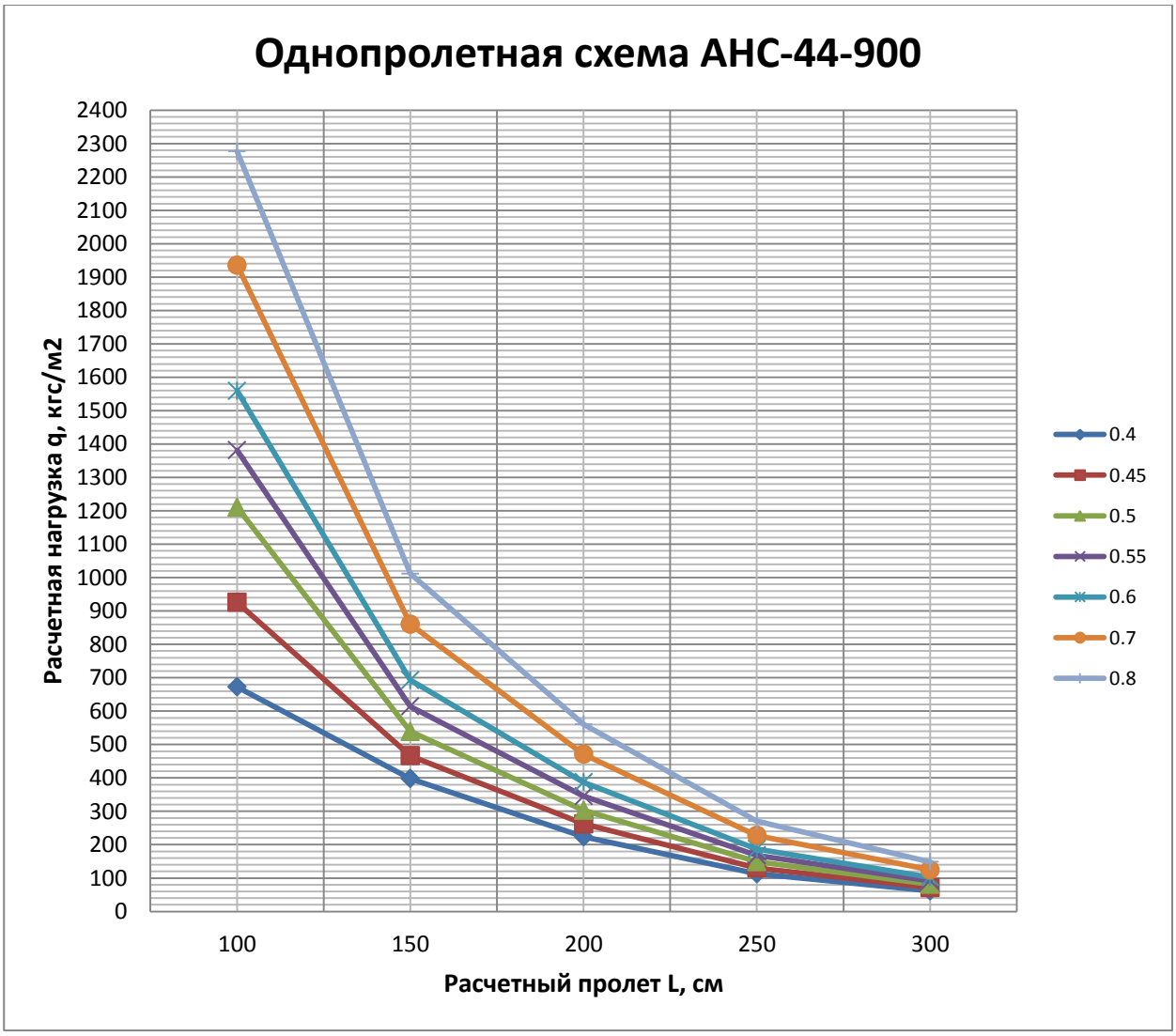


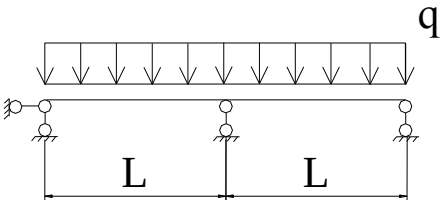



ПРИЛОЖЕНИЕ 2.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АНС-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АНС-44-900 | 0,40 | (673) | 398 | 224 | [113] | [62] |
| | 0,45 | (926) | 466 | 262 | [130] | [71] |
| | 0,50 | (1211) | 539 | 303 | [149] | [81] |
| | 0,55 | 1381 | 614 | 345 | [168] | [92] |
| | 0,60 | 1559 | 693 | [387] | [187] | [102] |
| | 0,70 | 1936 | 860 | [471] | [228] | [125] |
| | 0,80 | 2276 | 1012 | [560] | [271] | [148] |

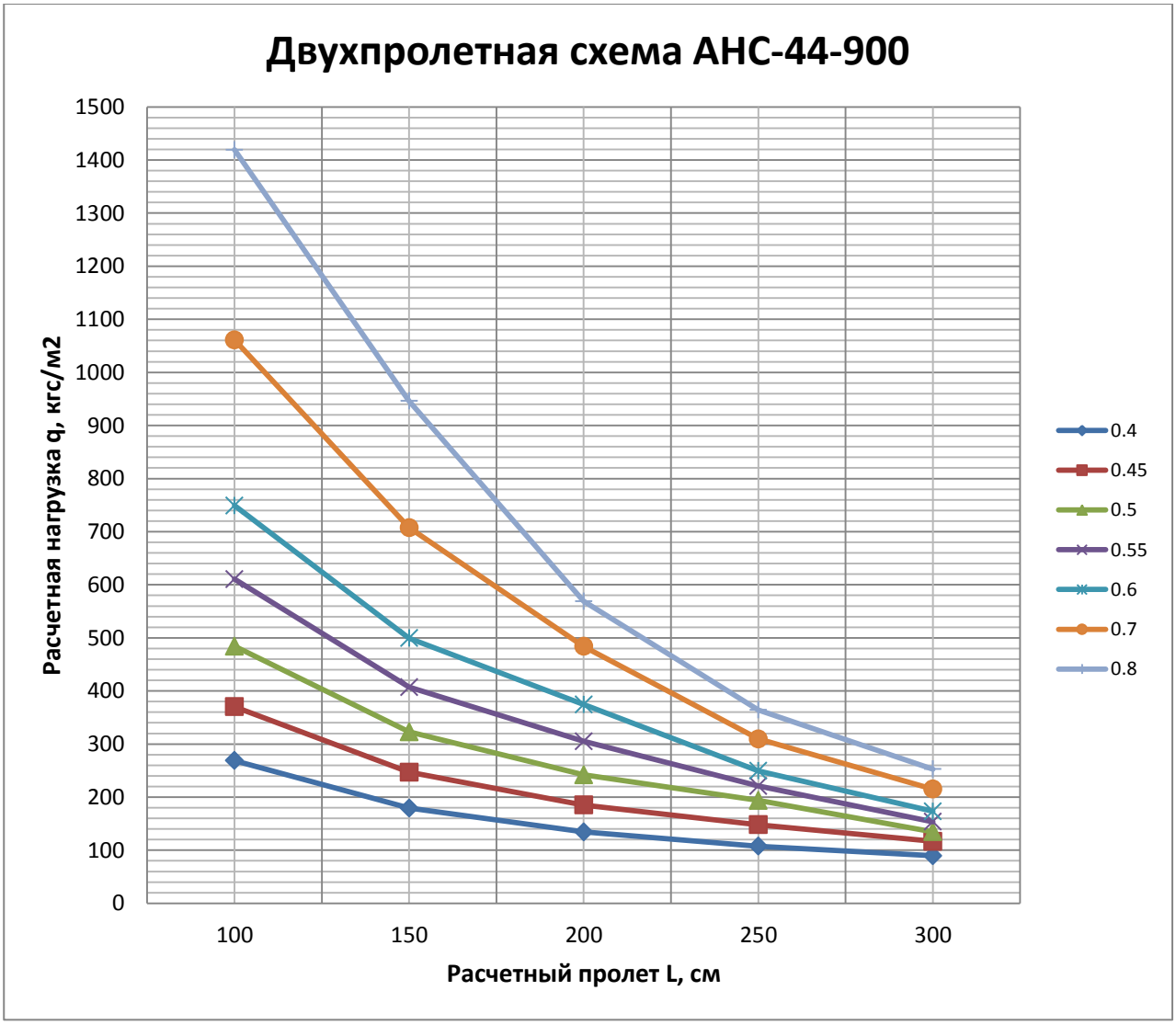


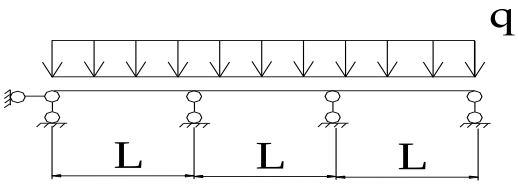



ПРИЛОЖЕНИЕ 2.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АНС-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АНС-44-900 | 0,40 | (269) | (179) | (135) | (108) | (90) |
| | 0,45 | (370) | (247) | (185) | (148) | 117 |
| | 0,50 | (484) | (323) | (242) | (194) | 135 |
| | 0,55 | (611) | (407) | (305) | 221 | 153 |
| | 0,60 | (749) | (499) | (375) | 249 | 173 |
| | 0,70 | (1061) | (708) | 484 | 310 | 215 |
| | 0,80 | (1419) | (946) | 569 | 364 | 253 |

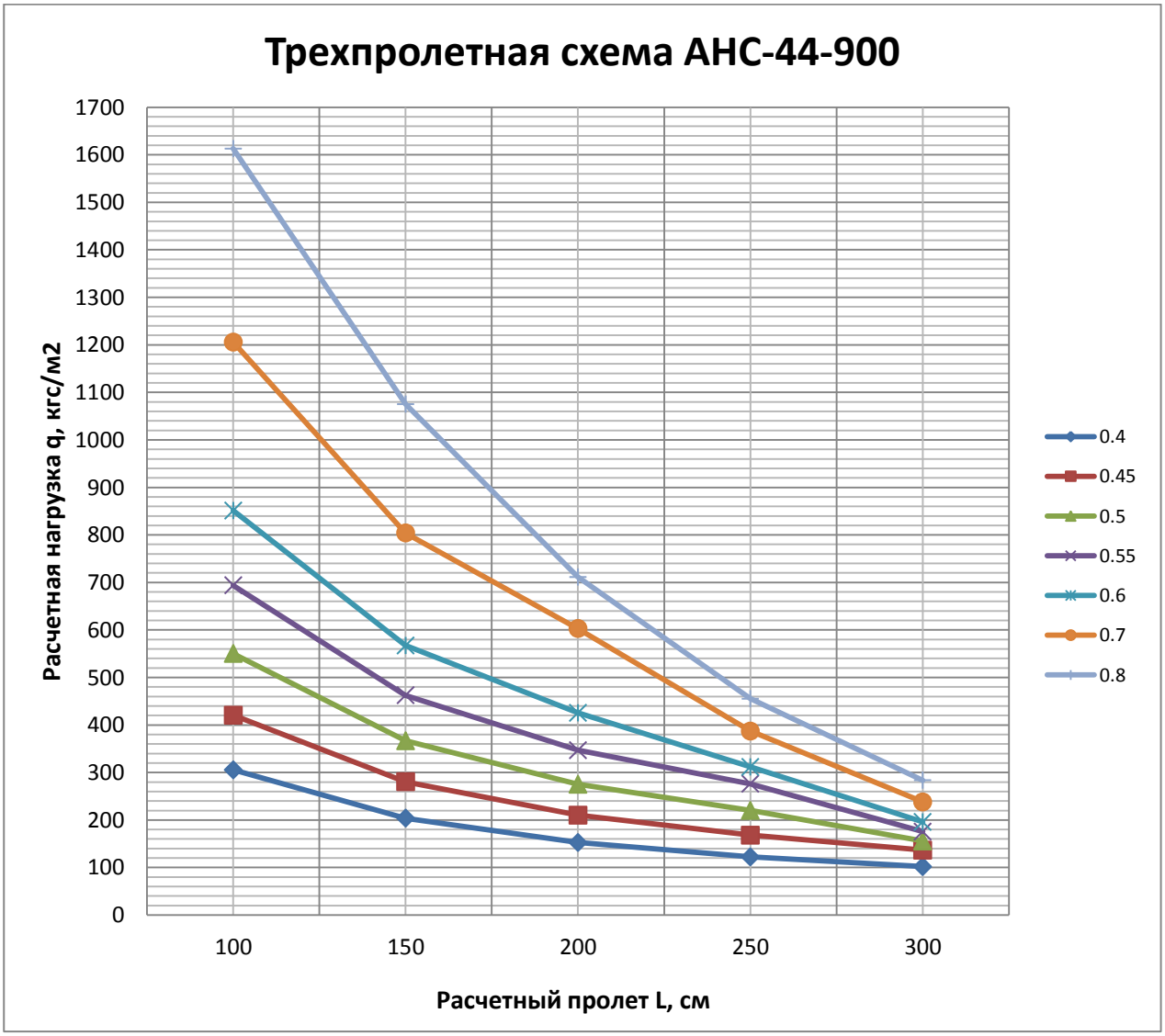


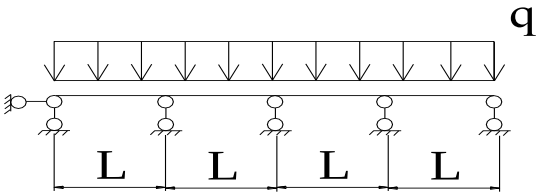



ПРИЛОЖЕНИЕ 2.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АНС-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АНС-44-900 | 0,40 | (306) | (204) | (153) | (122) | (102) |
| | 0,45 | (421) | (281) | (210) | (168) | [137] |
| | 0,50 | (550) | (367) | (275) | (220) | [156] |
| | 0,55 | (694) | (463) | (347) | 276 | [176] |
| | 0,60 | (851) | (567) | (426) | 312 | [196] |
| | 0,70 | (1206) | (804) | (603) | 387 | [238] |
| | 0,80 | (1613) | (1075) | 711 | 455 | [284] |

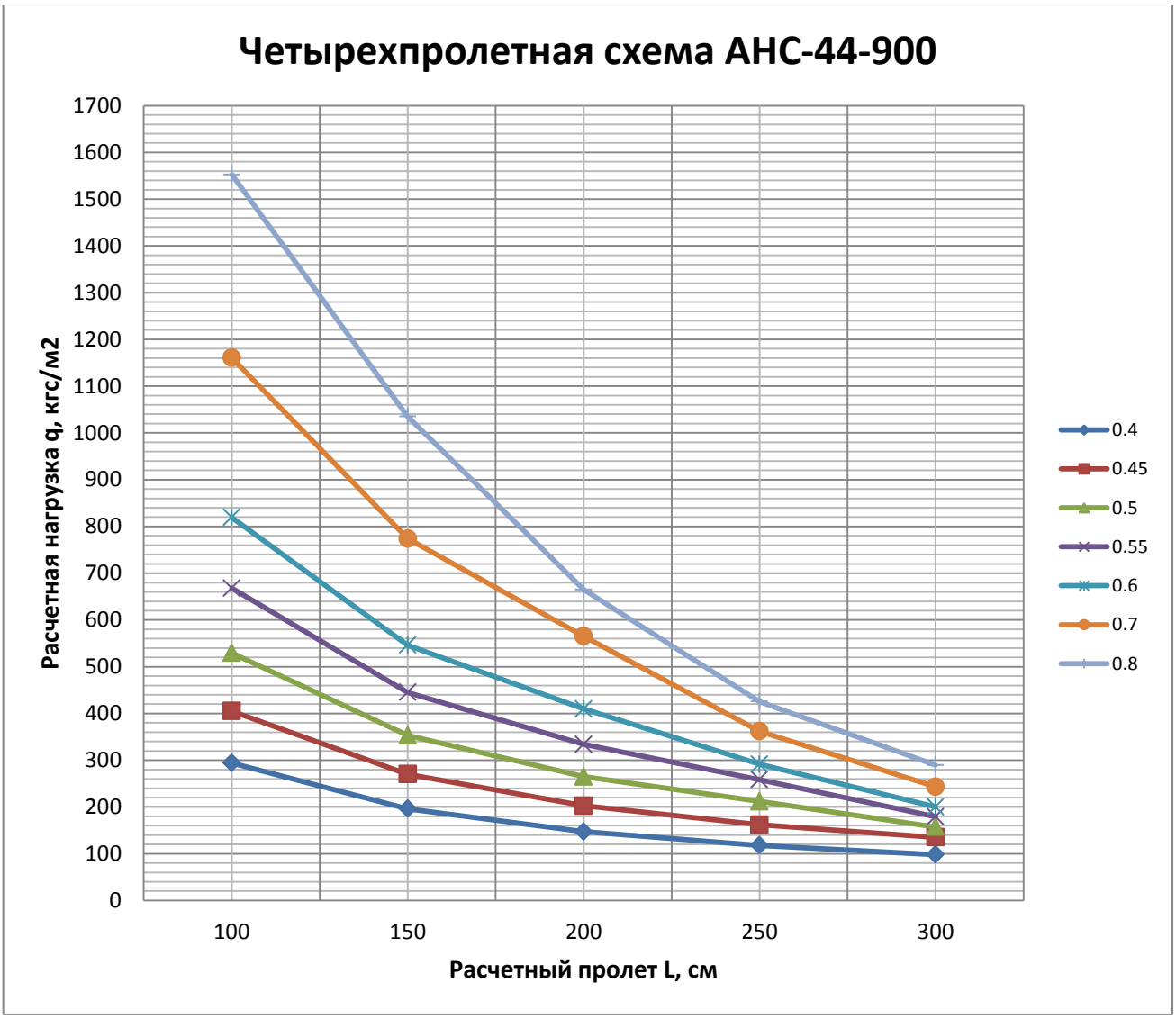


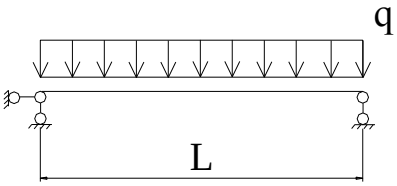



ПРИЛОЖЕНИЕ 2.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АНС-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АНС-44-900 | 0,40 | (294) | (196) | (147) | (118) | (98) |
| | 0,45 | (405) | (270) | (202) | (162) | (135) |
| | 0,50 | (530) | (353) | (265) | (212) | 157 |
| | 0,55 | (668) | (445) | (334) | 258 | 179 |
| | 0,60 | (819) | (546) | (410) | 291 | [200] |
| | 0,70 | (1161) | (774) | 565 | 362 | [243] |
| | 0,80 | (1552) | (1035) | 665 | 425 | [289] |

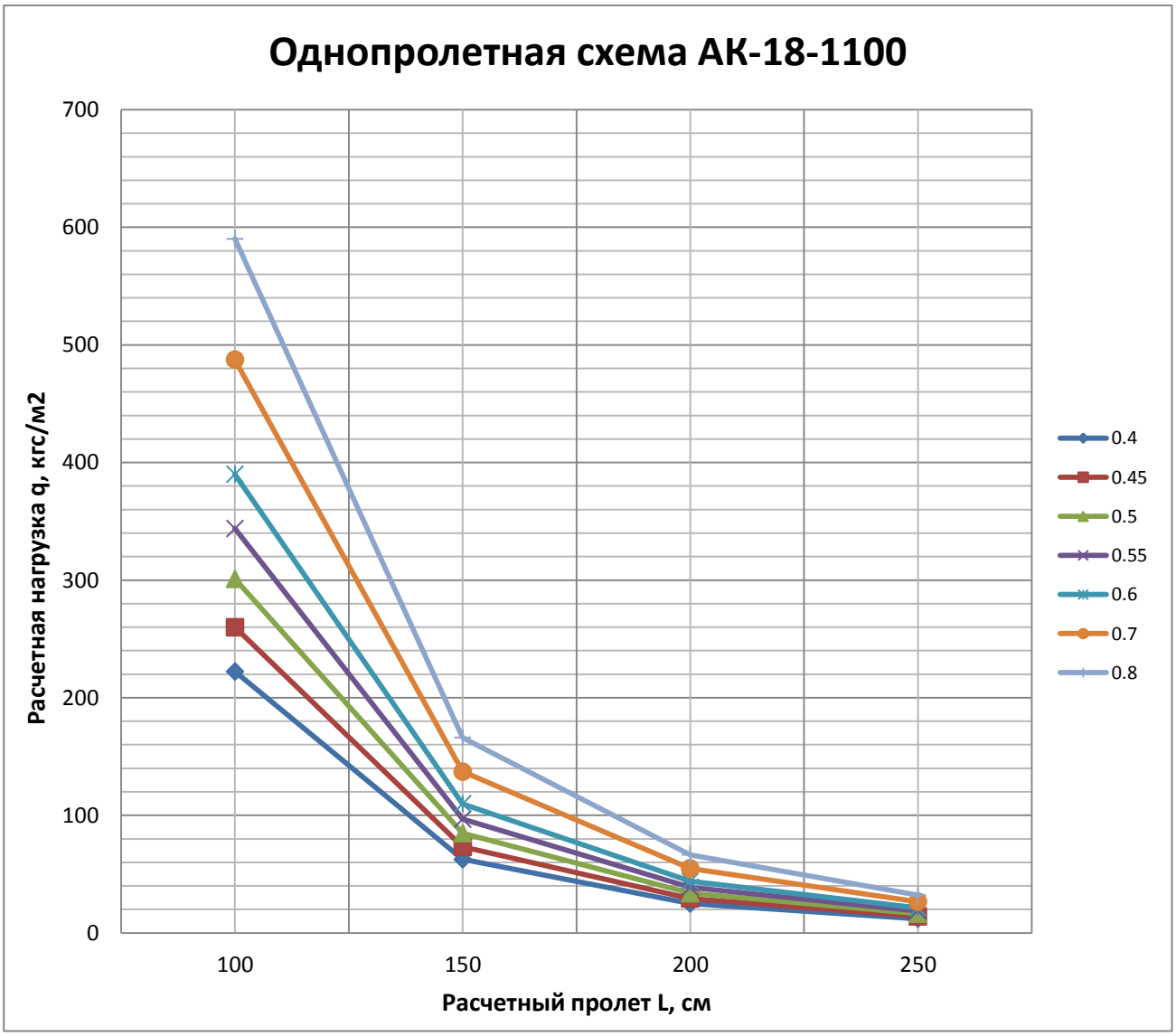


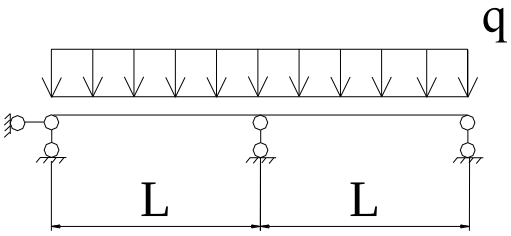



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АК-18-1100 | 0,40 | [222] | [63] | [25] | [12] |
| | 0,45 | [260] | [73] | [29] | [14] |
| | 0,50 | [301] | [85] | [34] | [16] |
| | 0,55 | [344] | [97] | [39] | [19] |
| | 0,60 | [390] | [110] | [44] | [21] |
| | 0,70 | [488] | [137] | [55] | [27] |
| | 0,80 | [590] | [166] | [66] | [32] |

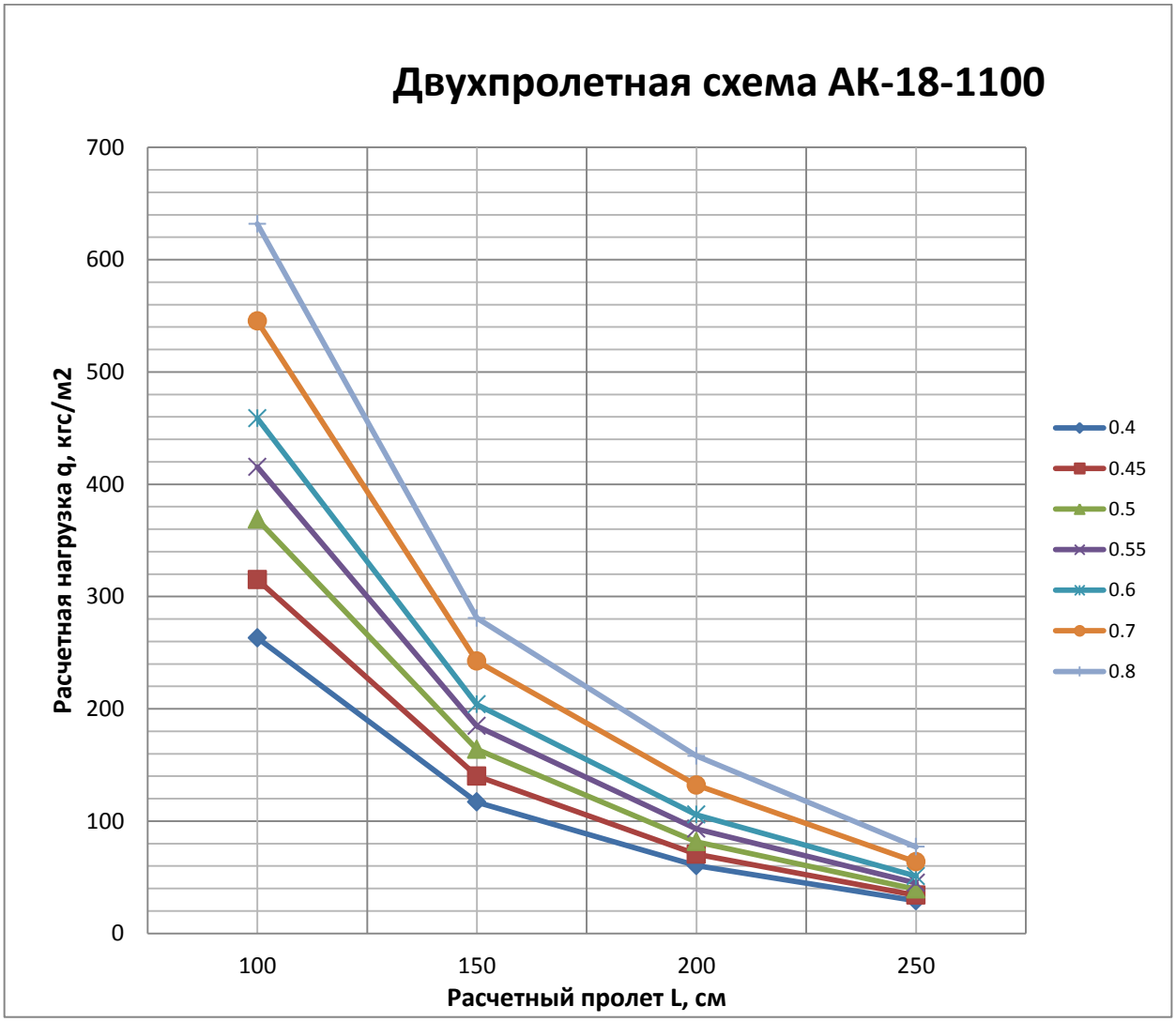


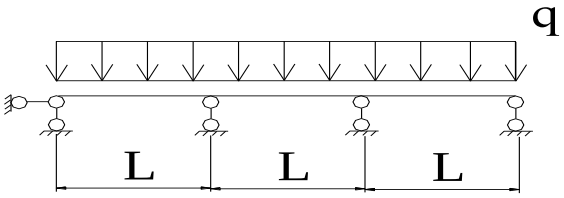



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АК-18-1100 | 0,40 | 263 | 117 | [60] | [29] |
| | 0,45 | 315 | 140 | [70] | [34] |
| | 0,50 | 369 | 164 | [82] | [39] |
| | 0,55 | 415 | 185 | [93] | [45] |
| | 0,60 | 459 | 204 | [106] | [51] |
| | 0,70 | 545 | 242 | [132] | [64] |
| | 0,80 | 632 | 281 | [158] | [77] |

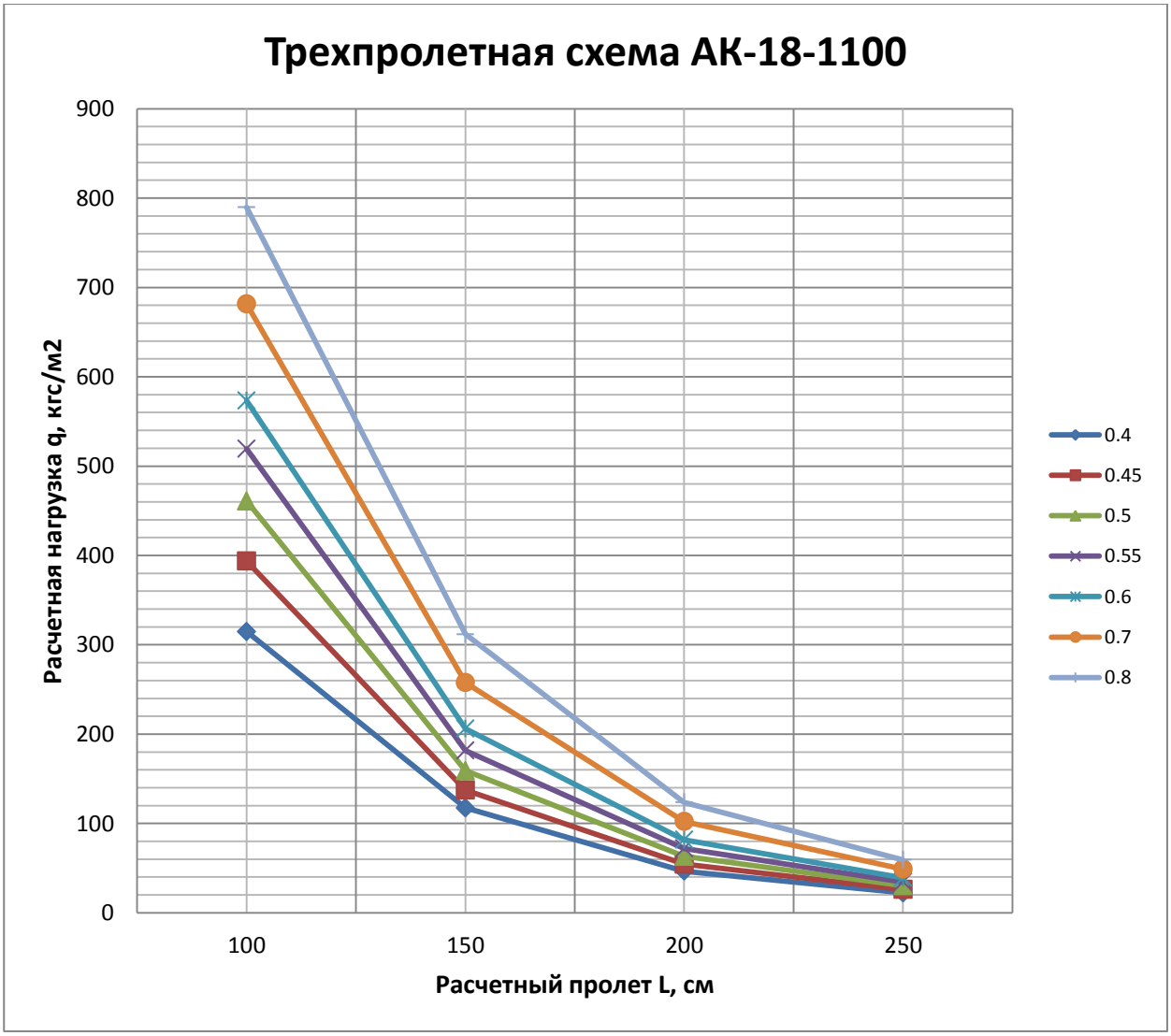


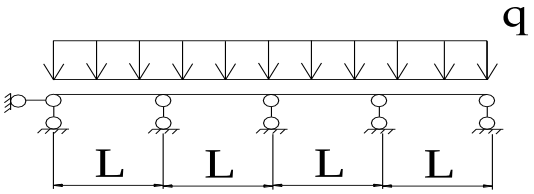



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АК-18-1100 | 0,40 | (315) | [118] | [47] | [22] |
| | 0,45 | (394) | [137] | [55] | [26] |
| | 0,50 | 461 | [159] | [63] | [30] |
| | 0,55 | 519 | [182] | [72] | [35] |
| | 0,60 | 573 | [206] | [82] | [39] |
| | 0,70 | 682 | [258] | [102] | [49] |
| | 0,80 | 790 | [312] | [124] | [59] |

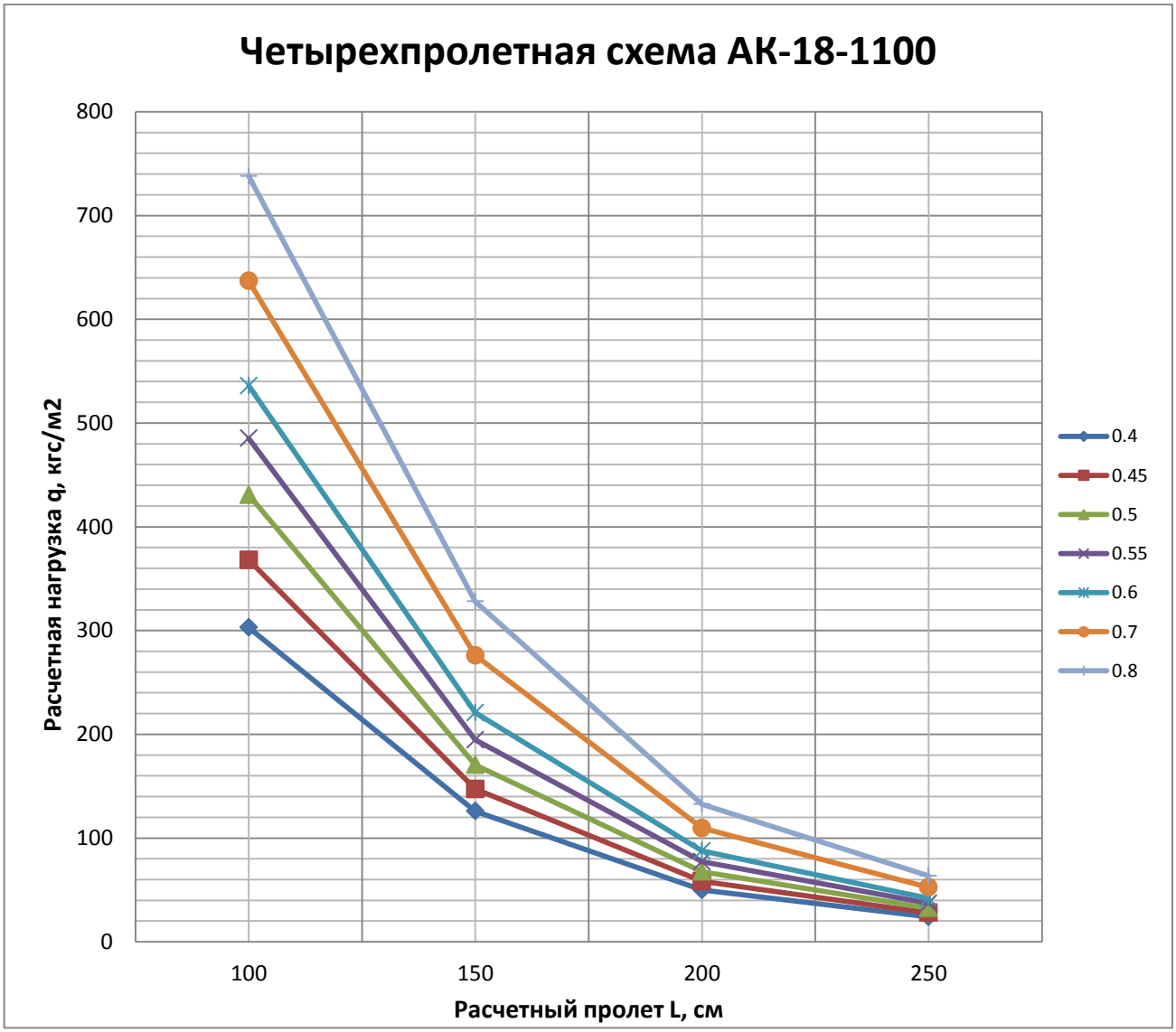


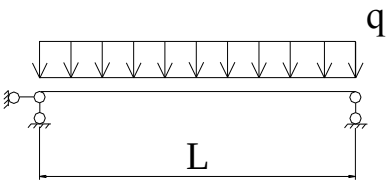



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АК-18-1100 | 0,40 | (303) | [126] | [50] | [24] |
| | 0,45 | 368 | [147] | [58] | [28] |
| | 0,50 | 431 | [170] | [68] | [32] |
| | 0,55 | 485 | [195] | [77] | [37] |
| | 0,60 | 536 | [221] | [88] | [42] |
| | 0,70 | 637 | [276] | [109] | [53] |
| | 0,80 | 738 | [328] | [133] | [64] |

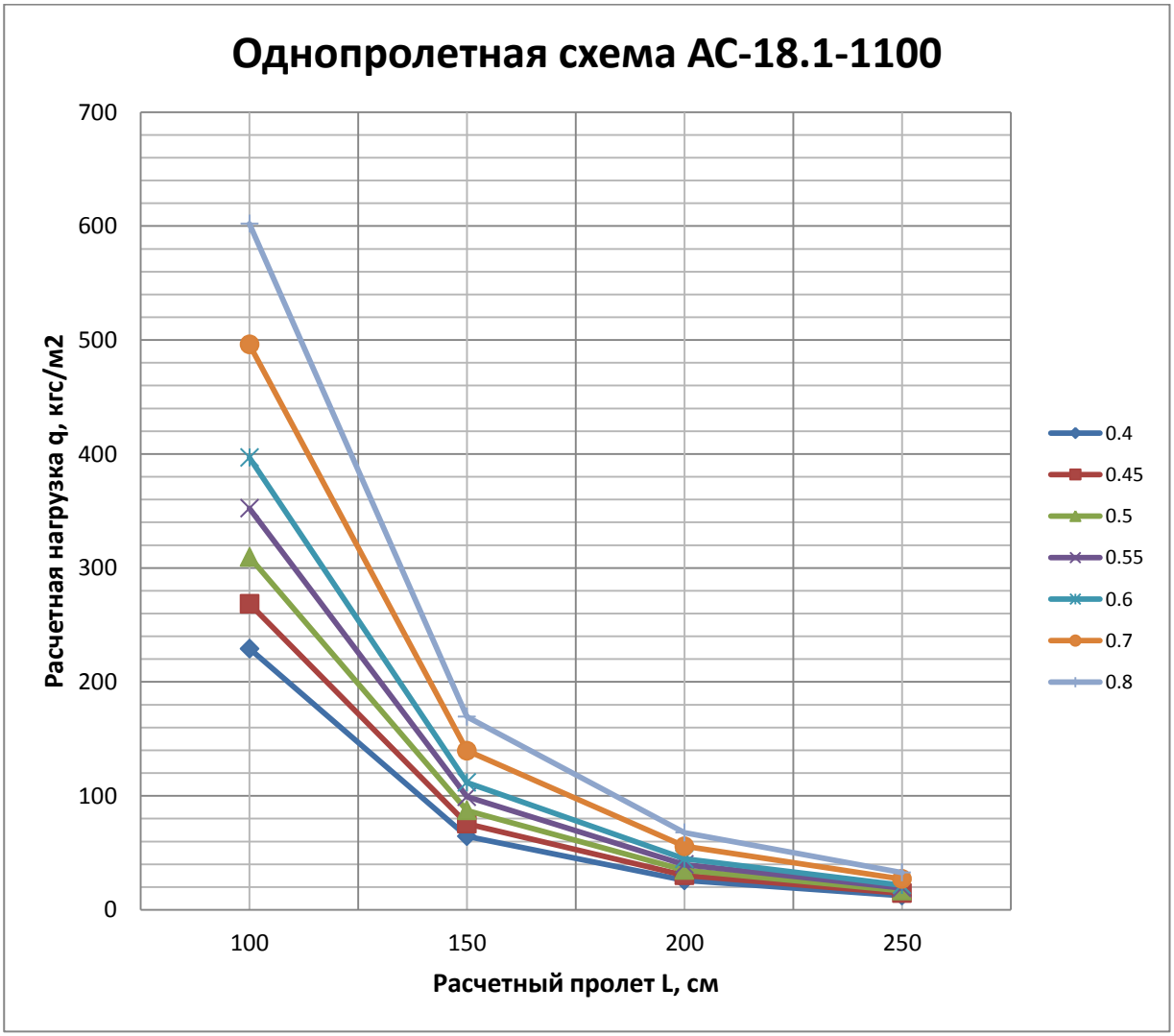


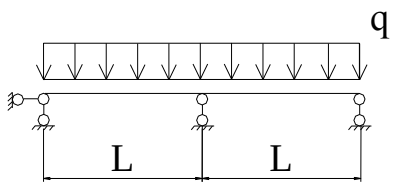



ПРИЛОЖЕНИЕ 4.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.1-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетныи пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.1-1100 | 0,40 | [229] | [65] | [26] | [12] |
| | 0,45 | [269] | [76] | [30] | [15] |
| | 0,50 | [310] | [87] | [35] | [17] |
| | 0,55 | [352] | [99] | [40] | [19] |
| | 0,60 | [397] | [112] | [45] | [22] |
| | 0,70 | [496] | [140] | [56] | [27] |
| | 0,80 | [602] | [169] | [68] | [33] |

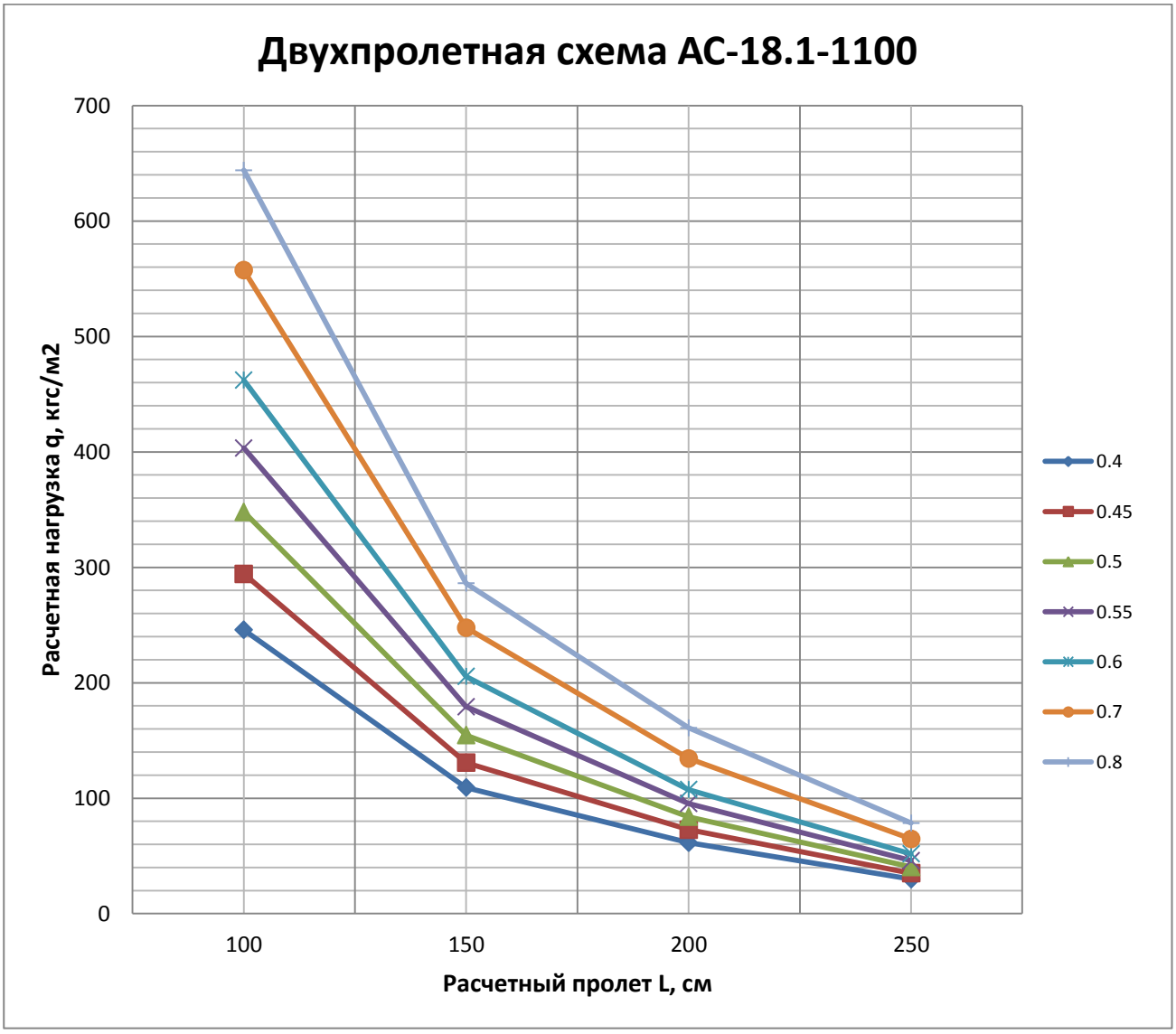


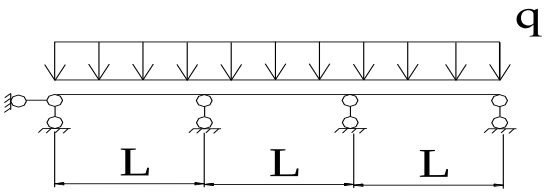



ПРИЛОЖЕНИЕ 4.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.1-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.1-1100 | 0,40 | 246 | 109 | 61 | [30] |
| | 0,45 | 294 | 131 | [73] | [35] |
| | 0,50 | 348 | 155 | [84] | [40] |
| | 0,55 | 403 | 179 | [95] | [46] |
| | 0,60 | 462 | 205 | [107] | [52] |
| | 0,70 | 557 | 248 | [134] | [65] |
| | 0,80 | 644 | 286 | 161 | [79] |

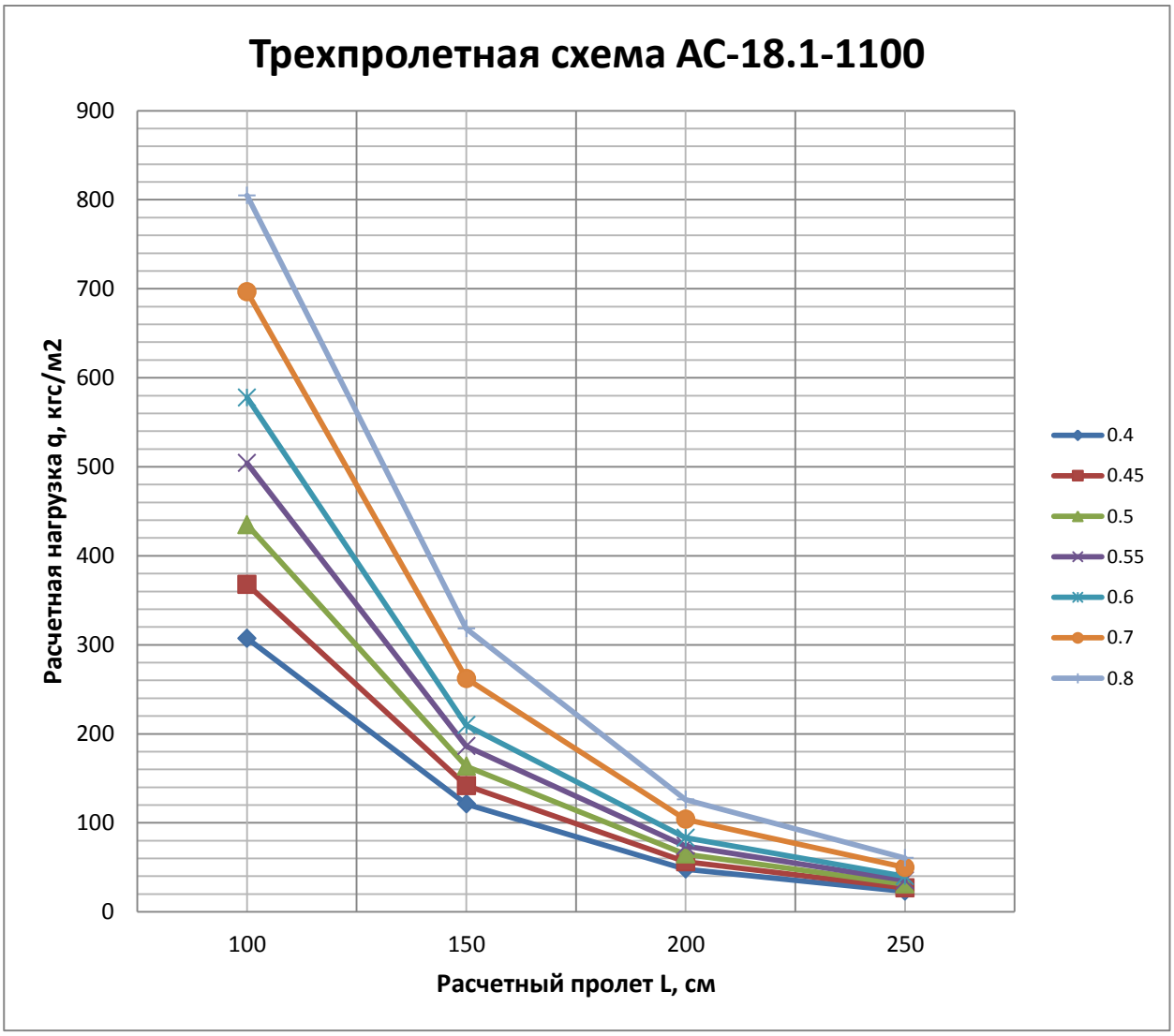


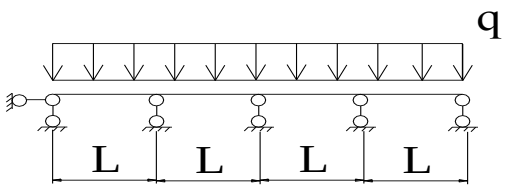



ПРИЛОЖЕНИЕ 4.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.1-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.1-1100 | 0,40 | 307 | [121] | [48] | [23] |
| | 0,45 | 368 | [142] | [56] | [27] |
| | 0,50 | 435 | [164] | [65] | [31] |
| | 0,55 | 504 | [186] | [74] | [35] |
| | 0,60 | 578 | [210] | [83] | [40] |
| | 0,70 | 697 | [262] | [104] | [50] |
| | 0,80 | 805 | [318] | [126] | [61] |

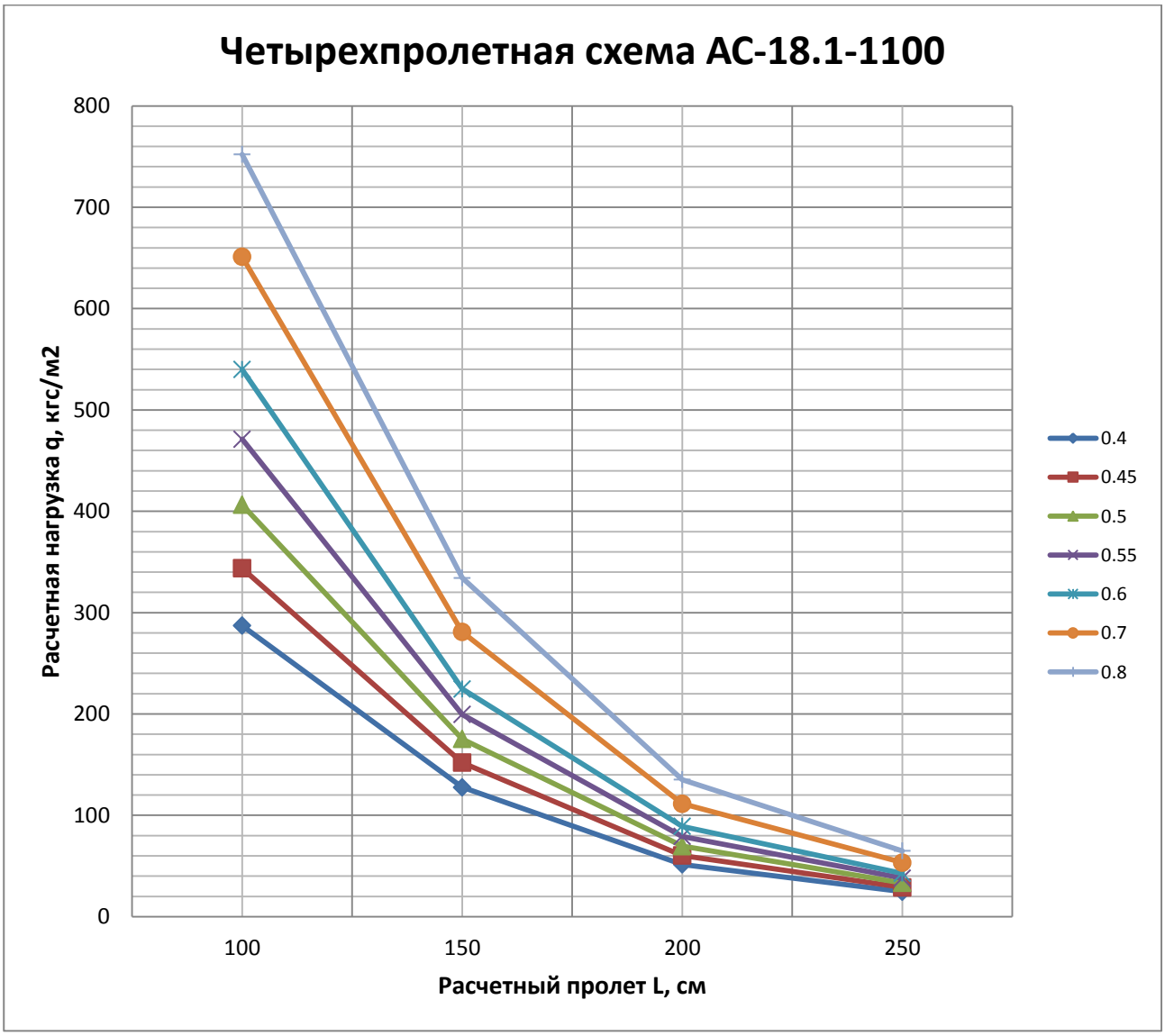


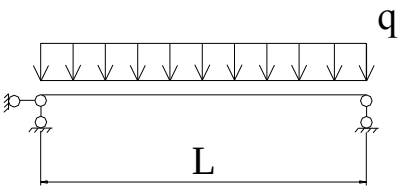



ПРИЛОЖЕНИЕ 4.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.1-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.1-1100 | 0,40 | 287 | 128 | [51] | [25] |
| | 0,45 | 344 | 152 | [60] | [29] |
| | 0,50 | 406 | [175] | [70] | [33] |
| | 0,55 | 471 | [199] | [79] | [38] |
| | 0,60 | 540 | [225] | [89] | [43] |
| | 0,70 | 651 | [281] | [111] | [53] |
| | 0,80 | 752 | 334 | [135] | [65] |

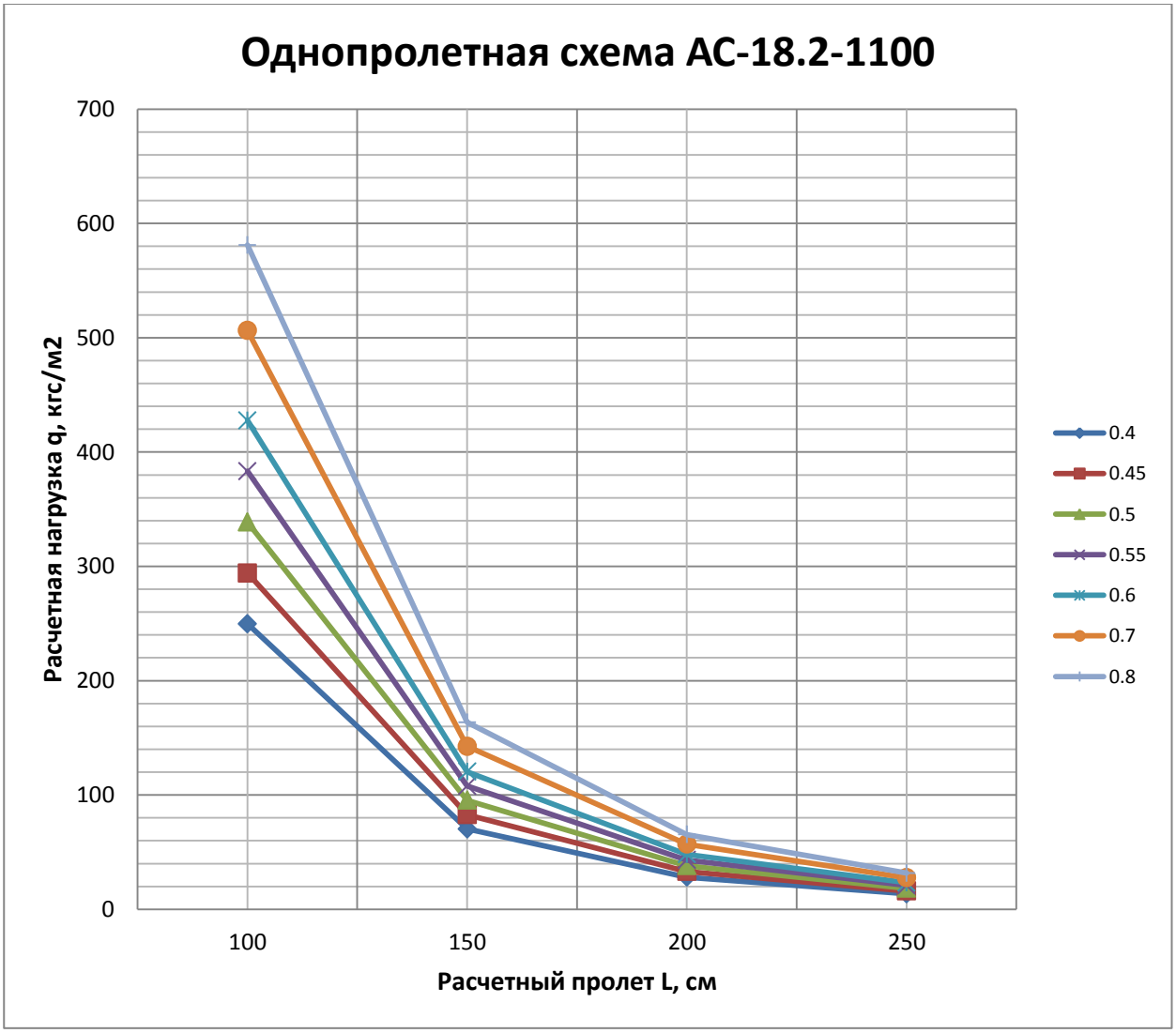


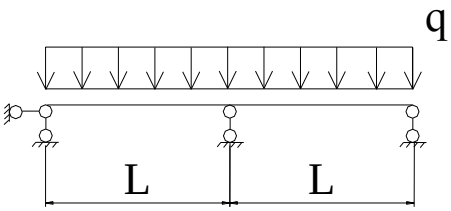



ПРИЛОЖЕНИЕ 5.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.2-1100 | 0,40 | [250] | [70] | [28] | [14] |
| | 0,45 | [294] | [83] | [33] | [16] |
| | 0,50 | [339] | [95] | [38] | [18] |
| | 0,55 | [383] | [108] | [43] | [21] |
| | 0,60 | [428] | [120] | [48] | [23] |
| | 0,70 | [506] | [142] | [57] | [28] |
| | 0,80 | [581] | [164] | [65] | [32] |

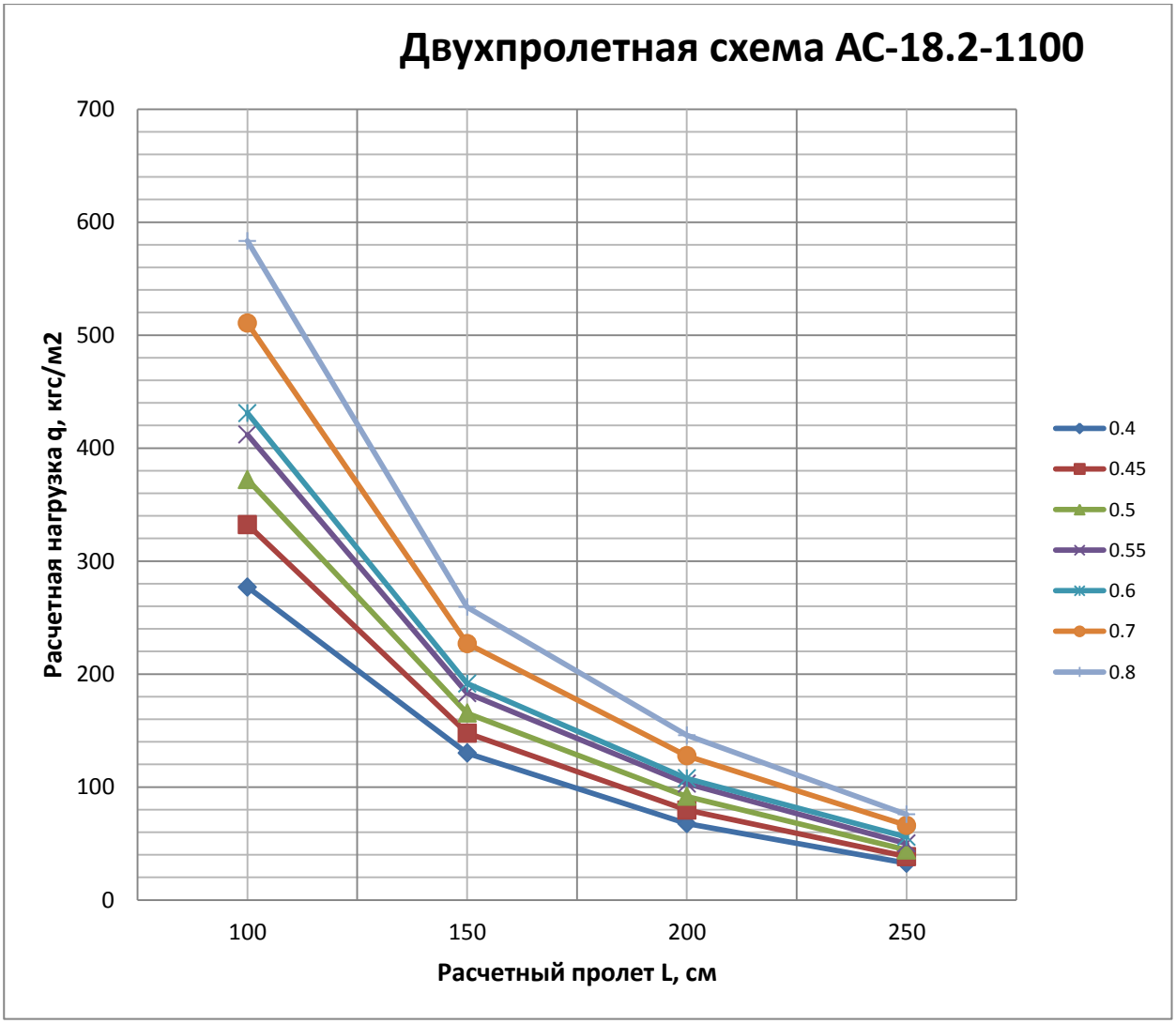


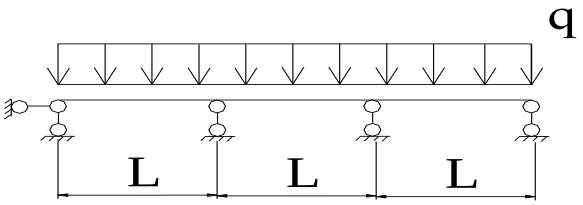



ПРИЛОЖЕНИЕ 5.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.2-1100 | 0,40 | (277) | 130 | [68] | [33] |
| | 0,45 | 332 | 148 | [80] | [38] |
| | 0,50 | 372 | 165 | [92] | [44] |
| | 0,55 | 412 | 183 | 103 | [50] |
| | 0,60 | 431 | 192 | 108 | [56] |
| | 0,70 | 511 | 227 | 128 | [66] |
| | 0,80 | 583 | 259 | 146 | [76] |

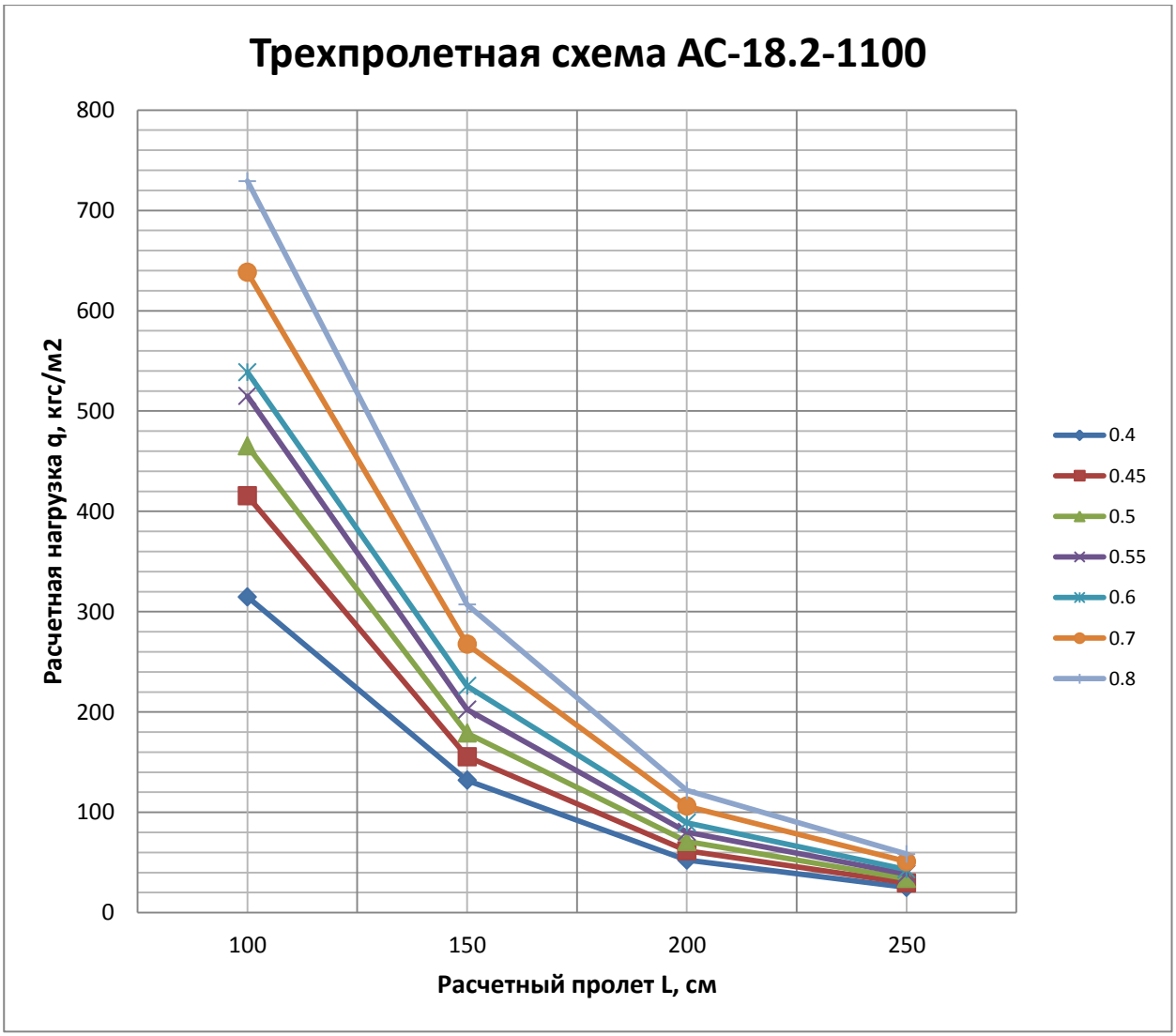


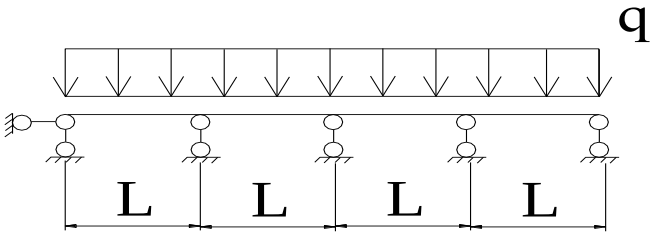



ПРИЛОЖЕНИЕ 5.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.2-1100 | 0,40 | (315) | [132] | [52] | [25] |
| | 0,45 | 415 | [155] | [62] | [30] |
| | 0,50 | 465 | [179] | [71] | [34] |
| | 0,55 | 515 | [202] | [80] | [39] |
| | 0,60 | 539 | [226] | [90] | [43] |
| | 0,70 | 638 | [268] | [106] | [51] |
| | 0,80 | 729 | [307] | [122] | [58] |

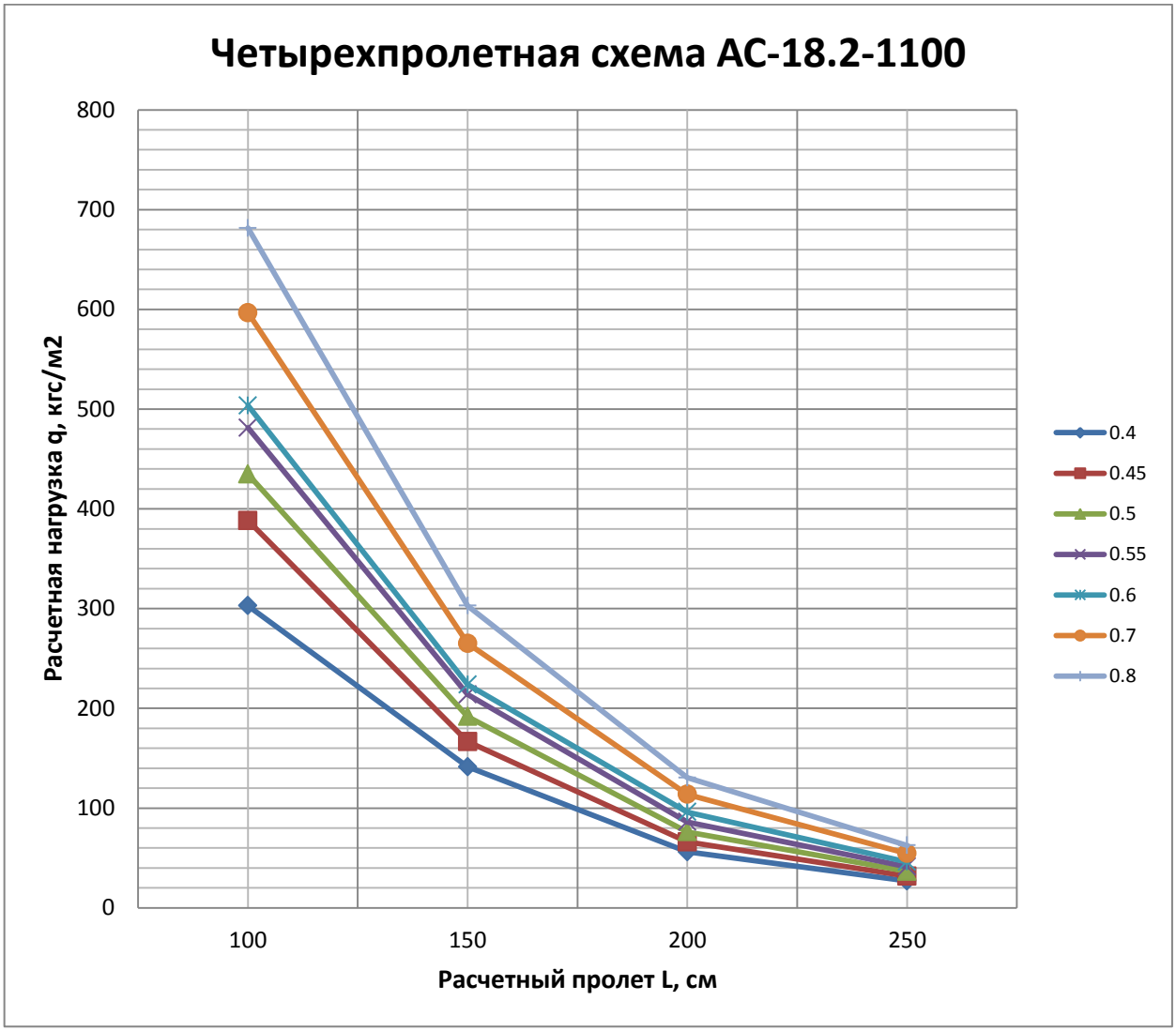


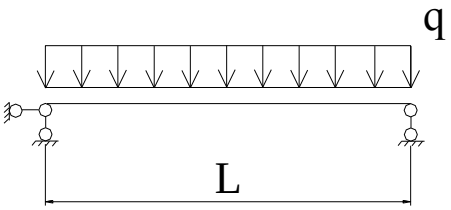



ПРИЛОЖЕНИЕ 5.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.2-1100 | 0,40 | (303) | [141] | [56] | [27] |
| | 0,45 | 388 | [167] | [66] | [32] |
| | 0,50 | 435 | [192] | [76] | [36] |
| | 0,55 | 481 | 214 | [86] | [41] |
| | 0,60 | 504 | 224 | [96] | [46] |
| | 0,70 | 597 | 265 | [114] | [55] |
| | 0,80 | 681 | 303 | [131] | [63] |

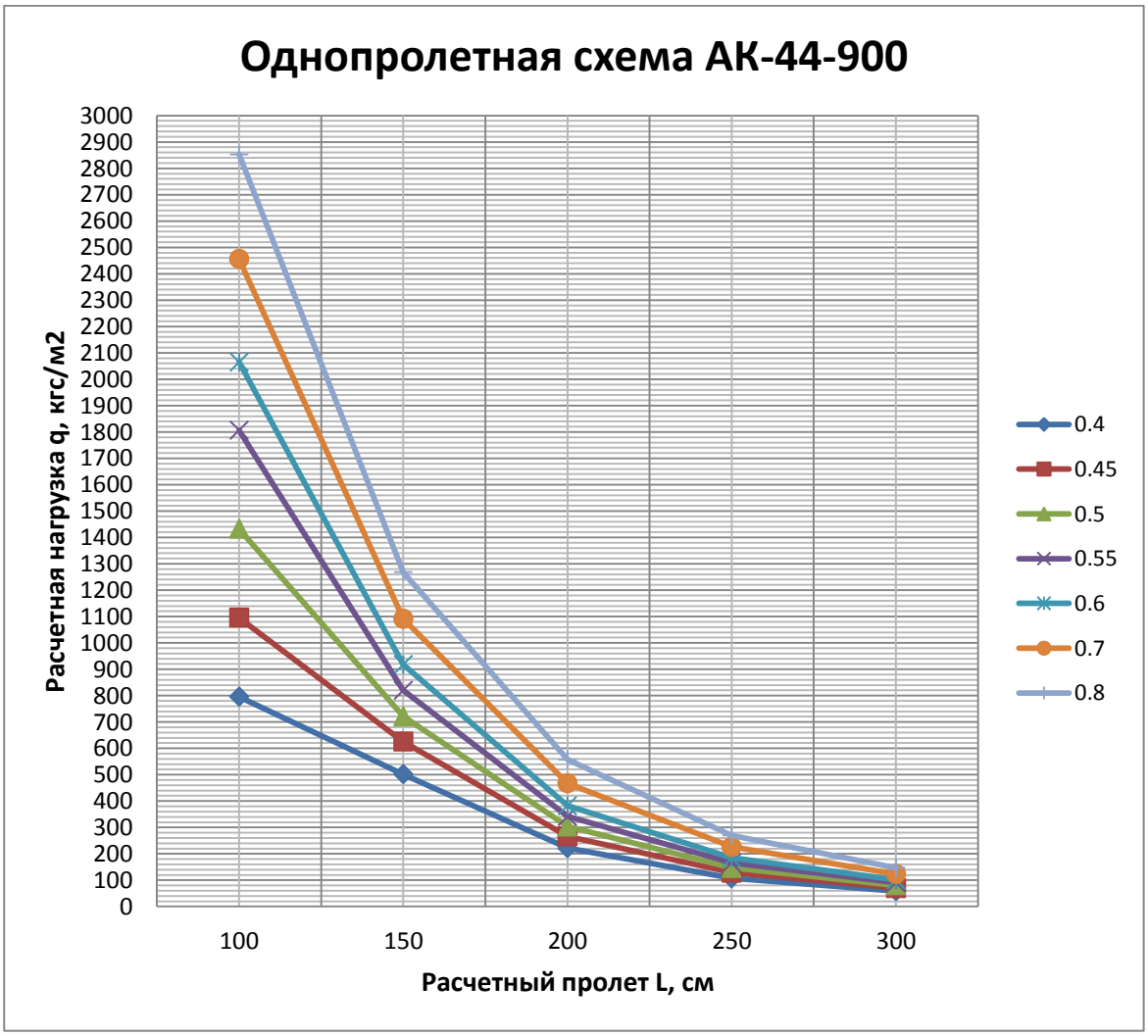


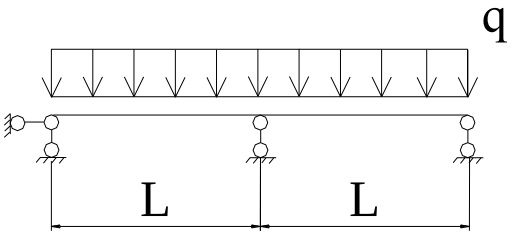



ПРИЛОЖЕНИЕ 6.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АК-44-900 | 0,40 | (796) | 502 | [222] | [107] | [59] |
| | 0,45 | (1095) | 625 | [266] | [129] | [70] |
| | 0,50 | (1433) | 722 | [303] | [147] | [80] |
| | 0,55 | 1806 | 820 | [342] | [165] | [90] |
| | 0,60 | 2065 | 918 | [382] | [185] | [101] |
| | 0,70 | 2456 | 1092 | [467] | [226] | [124] |
| | 0,80 | 2853 | 1268 | [557] | [269] | [147] |

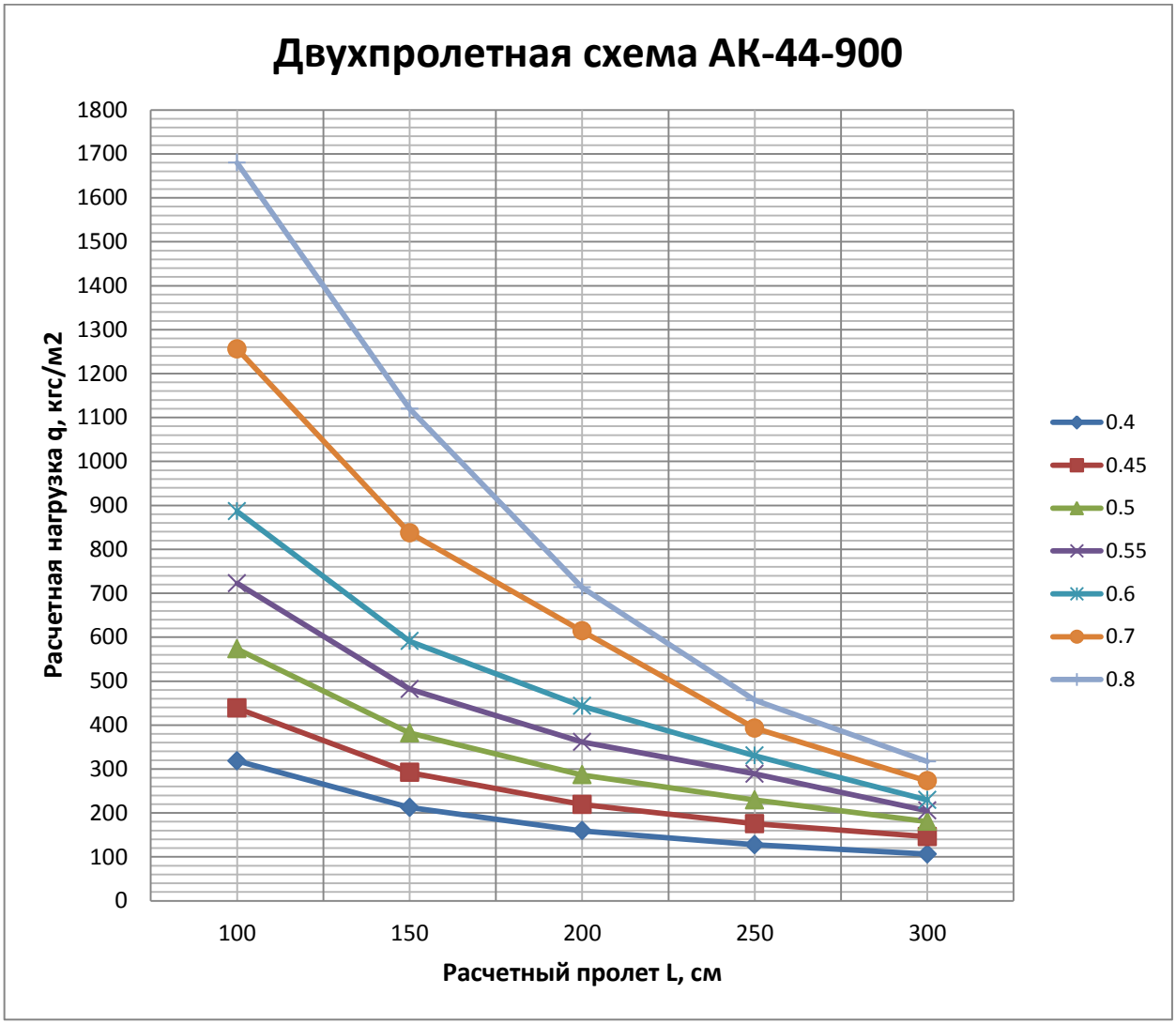


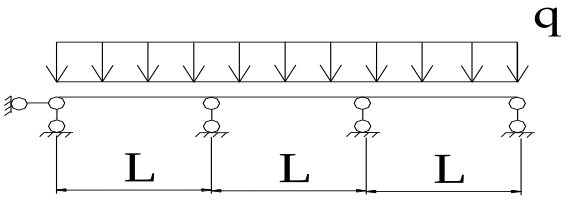



ПРИЛОЖЕНИЕ 6.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АК-44-900 | 0,40 | (318) | (212) | (159) | (127) | (106) |
| | 0,45 | (438) | (292) | (219) | (175) | (146) |
| | 0,50 | (573) | (382) | (287) | (229) | 180 |
| | 0,55 | (723) | (482) | (361) | 289 | 205 |
| | 0,60 | (886) | (591) | (443) | 330 | 229 |
| | 0,70 | (1256) | (837) | 614 | 393 | 273 |
| | 0,80 | (1680) | (1120) | 713 | 456 | 317 |

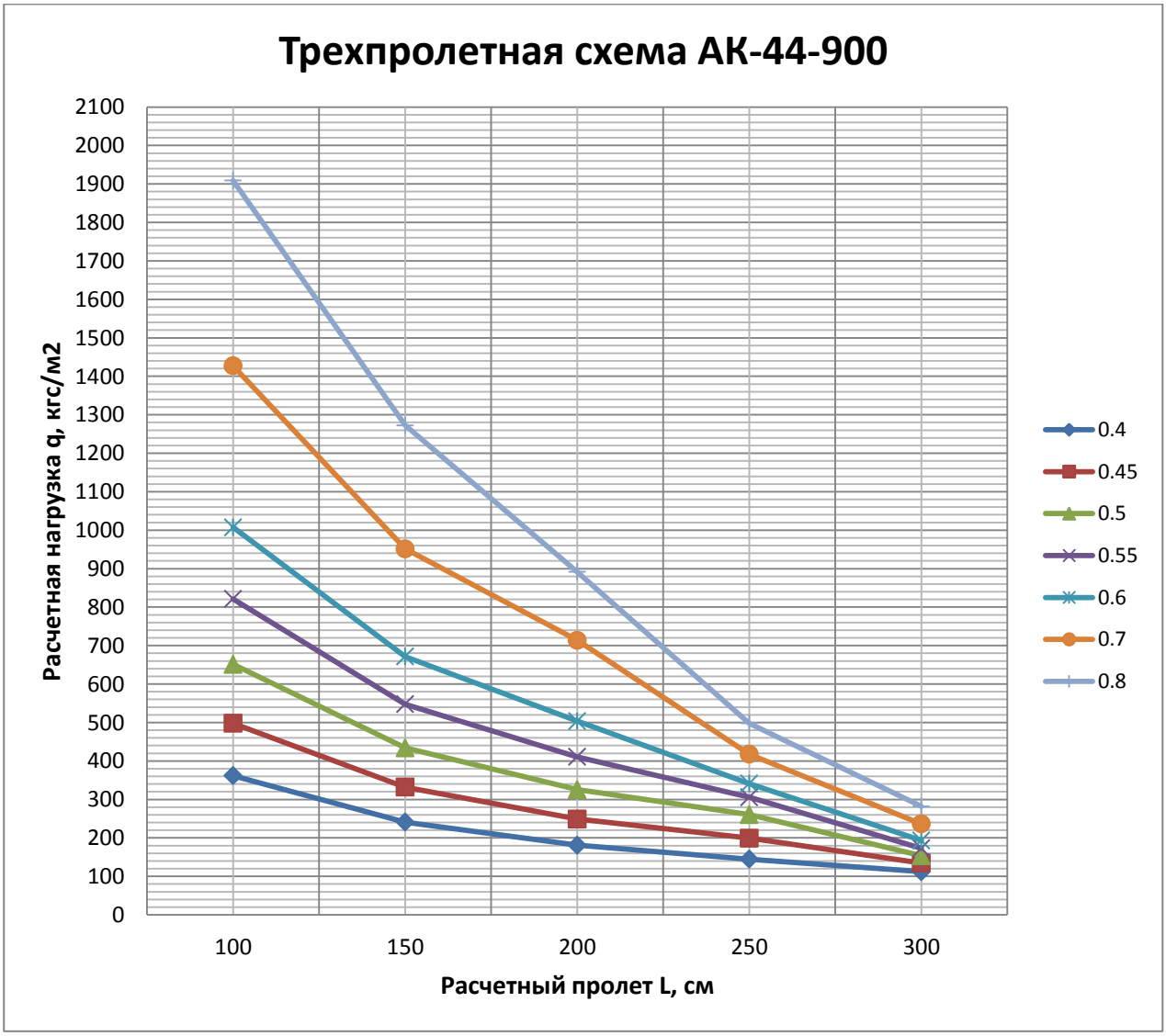


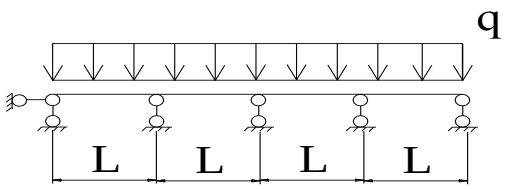



ПРИЛОЖЕНИЕ 6.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АК-44-900 | 0,40 | (362) | (241) | (181) | (145) | [112] |
| | 0,45 | (498) | (332) | (249) | (199) | [135] |
| | 0,50 | (651) | (434) | (326) | (260) | [154] |
| | 0,55 | (821) | (547) | (411) | 306 | [173] |
| | 0,60 | (1007) | (672) | (504) | 341 | [193] |
| | 0,70 | (1427) | (951) | (714) | 418 | [237] |
| | 0,80 | (1909) | (1272) | 892 | 498 | [282] |

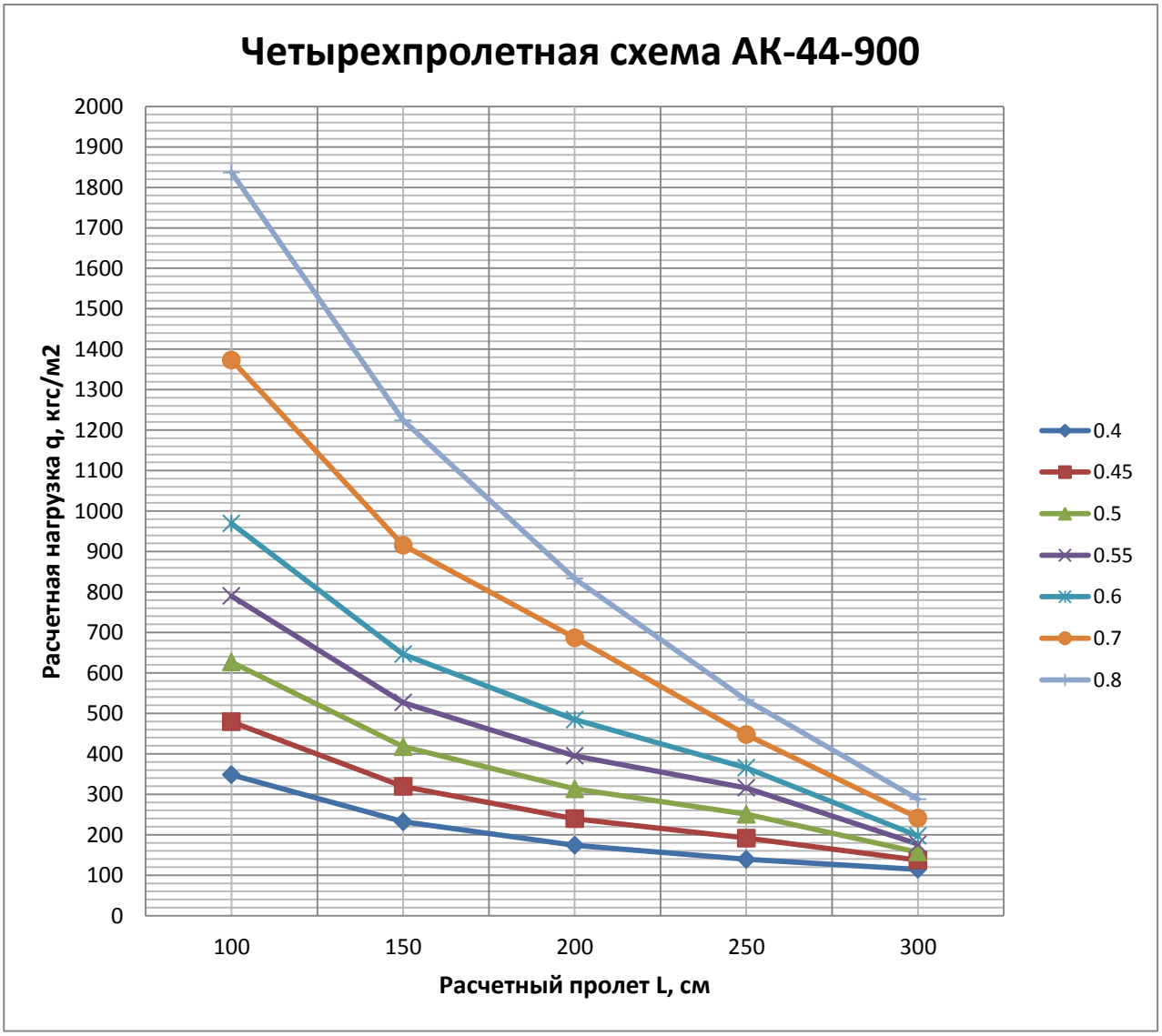


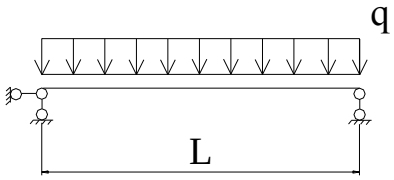



ПРИЛОЖЕНИЕ 6.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АК-44-900 | 0,40 | (348) | (232) | (174) | (139) | [114] |
| | 0,45 | (479) | (319) | (240) | (192) | [137] |
| | 0,50 | (627) | (418) | (313) | (251) | [157] |
| | 0,55 | (790) | (527) | (395) | (316) | [177] |
| | 0,60 | (969) | (646) | (485) | [366] | [197] |
| | 0,70 | (1373) | (916) | (687) | [447] | [241] |
| | 0,80 | (1837) | (1225) | 833 | [533] | [288] |

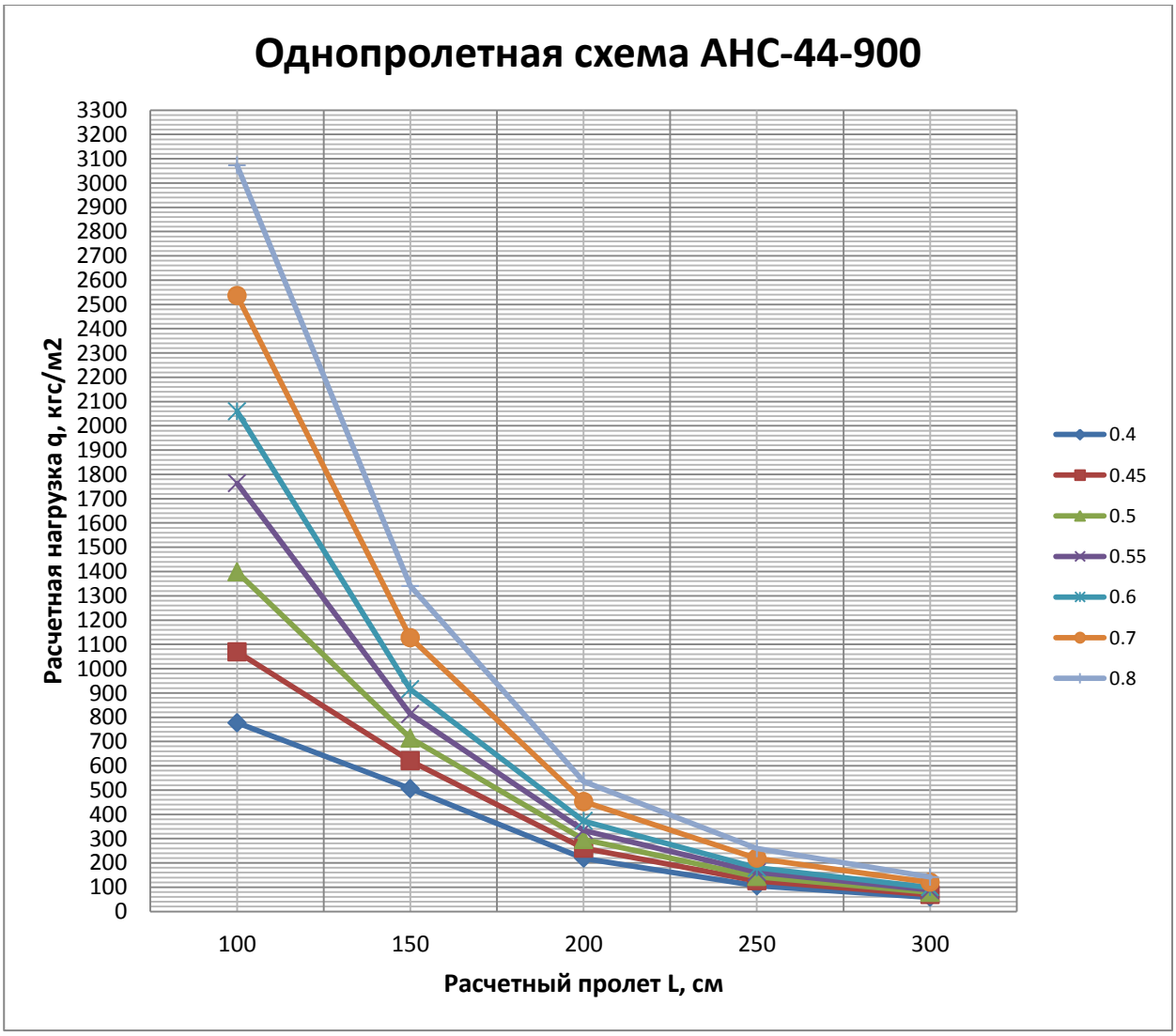


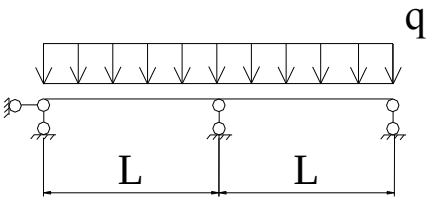



ПРИЛОЖЕНИЕ 7.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АНС-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АНС-44-900 | 0,40 | (777) | 506 | [219] | [106] | [58] |
| | 0,45 | (1069) | 620 | [260] | [126] | [69] |
| | 0,50 | (1398) | 714 | [297] | [143] | [78] |
| | 0,55 | (1763) | 812 | [334] | [162] | [88] |
| | 0,60 | 2059 | 915 | [373] | [180] | [99] |
| | 0,70 | 2536 | 1127 | [453] | [219] | [120] |
| | 0,80 | 3072 | [1340] | [536] | [259] | [142] |

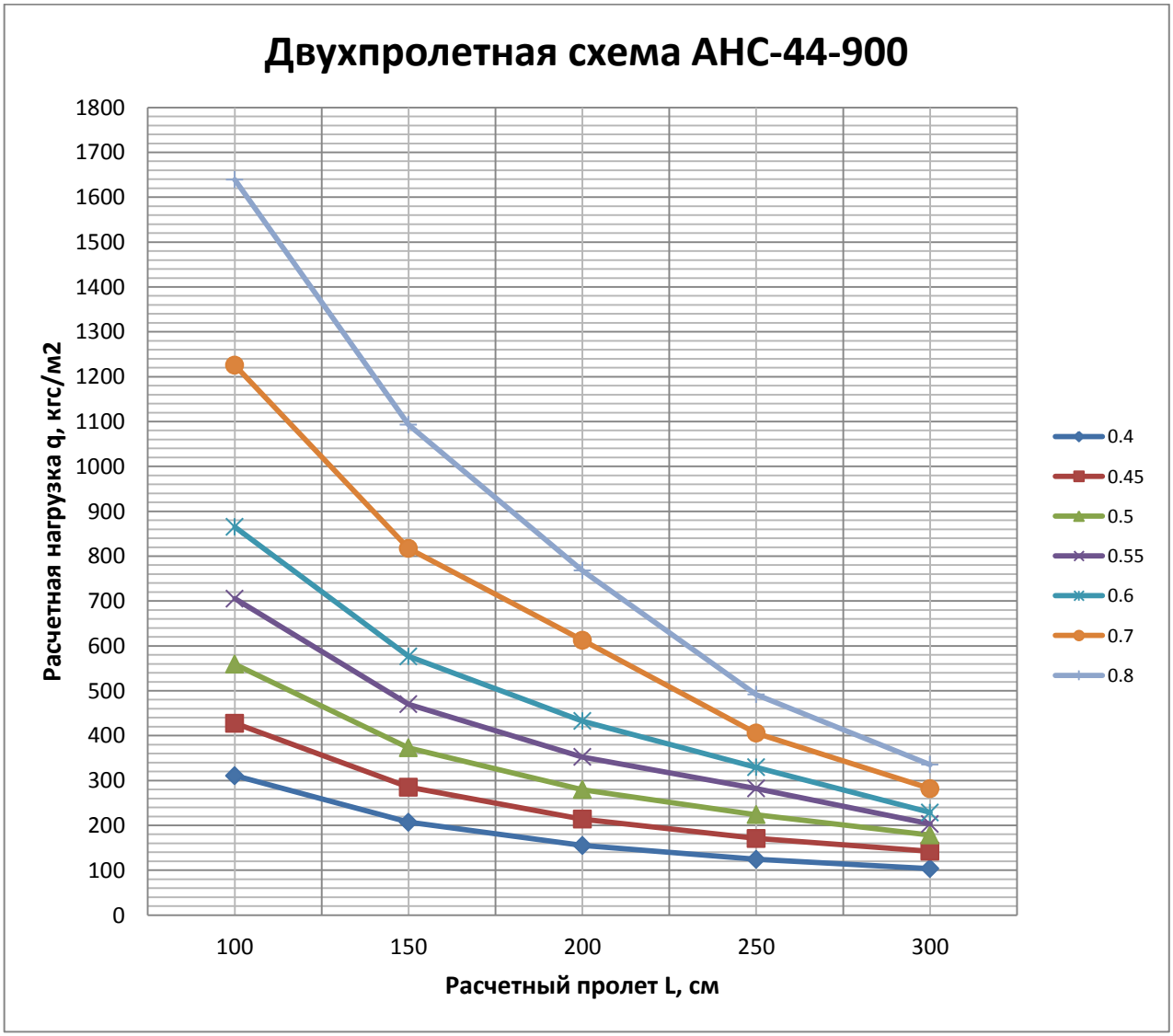


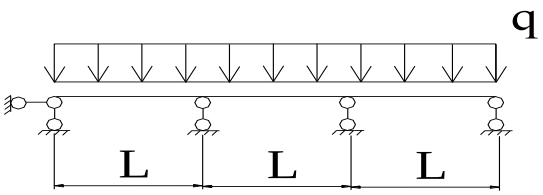



ПРИЛОЖЕНИЕ 7.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АНС-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АНС-44-900 | 0,40 | (311) | (207) | (155) | (124) | (104) |
| | 0,45 | (428) | (285) | (214) | (171) | (143) |
| | 0,50 | (559) | (373) | (280) | (224) | 178 |
| | 0,55 | (705) | (470) | (353) | (282) | 203 |
| | 0,60 | (865) | (577) | (433) | 329 | 229 |
| | 0,70 | (1226) | (817) | (613) | 406 | 282 |
| | 0,80 | (1639) | (1093) | 768 | 492 | [335] |

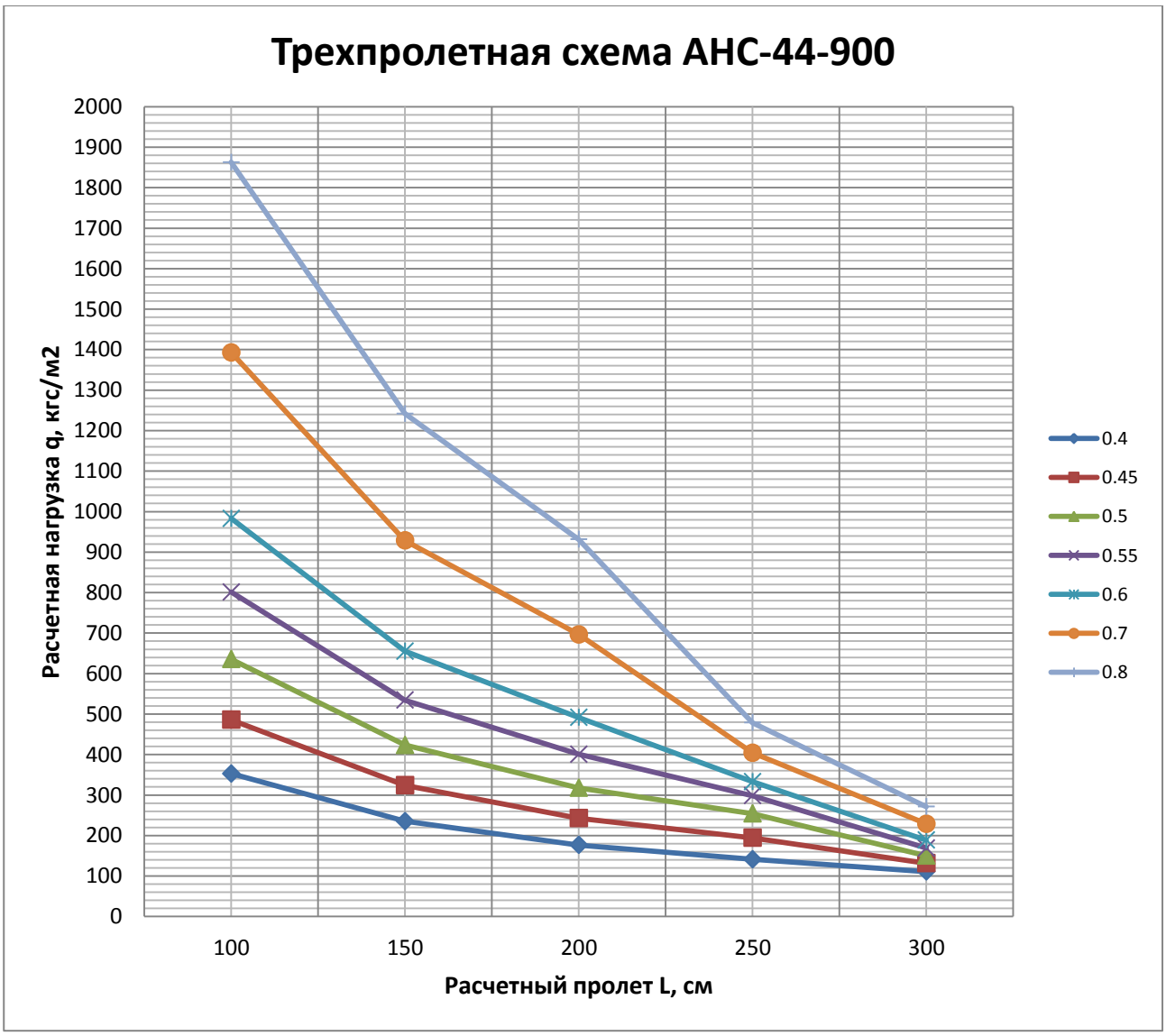


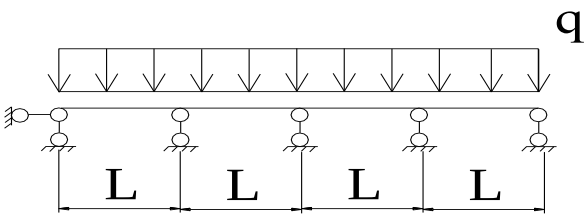



ПРИЛОЖЕНИЕ 7.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АНС-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АНС-44-900 | 0,40 | (353) | (235) | (177) | (141) | [111] |
| | 0,45 | (486) | (324) | (243) | (194) | [132] |
| | 0,50 | (635) | (424) | (318) | (254) | [150] |
| | 0,55 | (801) | (534) | (401) | 298 | [169] |
| | 0,60 | (983) | (655) | (491) | 333 | [189] |
| | 0,70 | (1393) | (929) | (696) | 404 | [229] |
| | 0,80 | (1863) | (1242) | (931) | 479 | [271] |

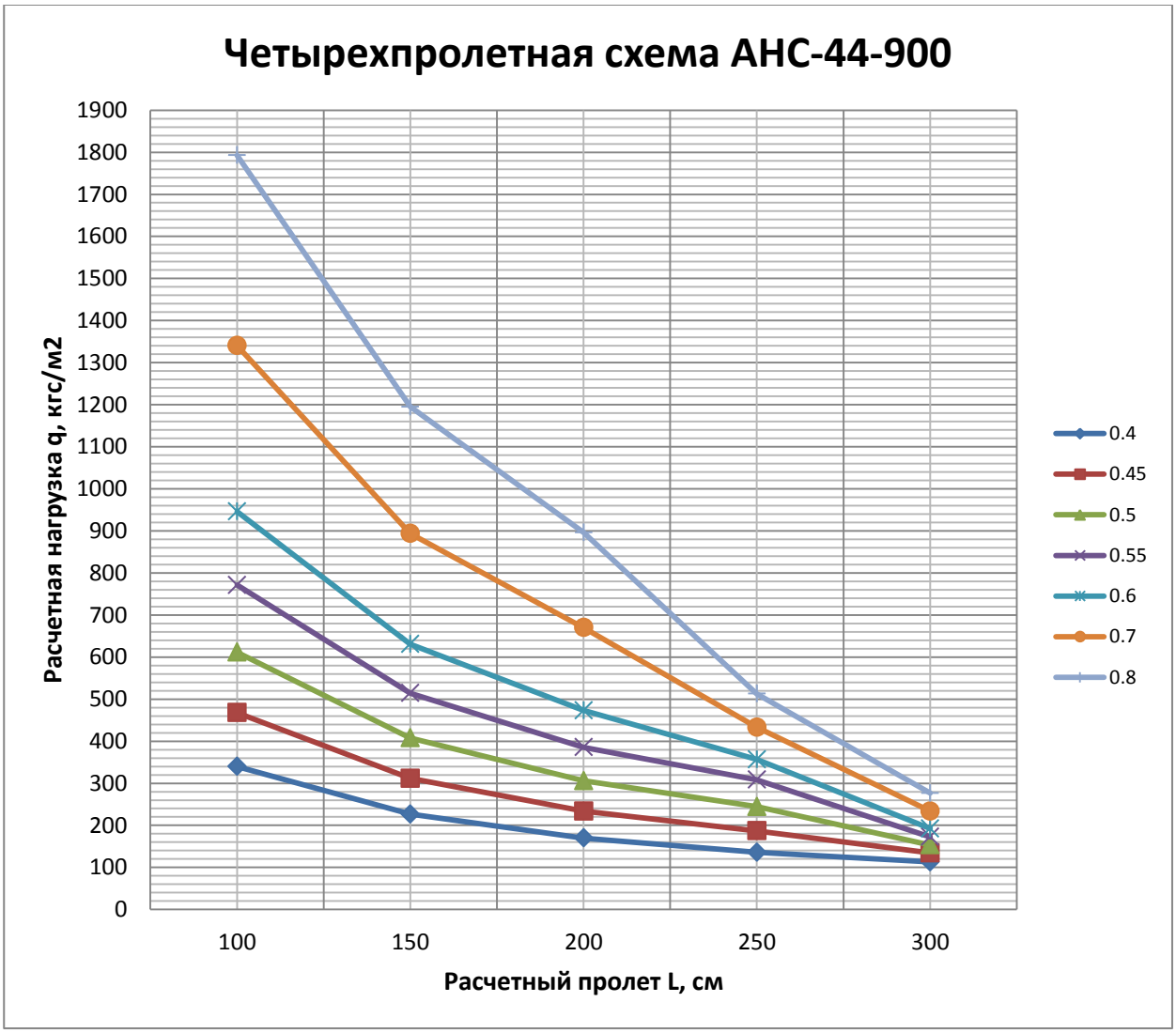


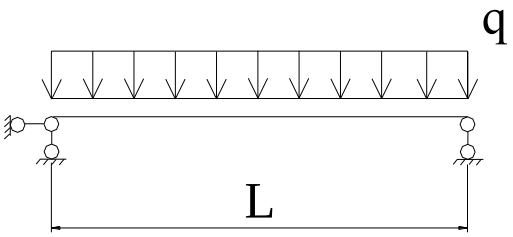



ПРИЛОЖЕНИЕ 7.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АНС-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** |
| АНС-44-900 | 0,40 | (340) | (226) | (170) | (136) | (113) |
| | 0,45 | (468) | (312) | (234) | (187) | 134 |
| | 0,50 | (612) | (408) | (306) | (245) | 153 |
| | 0,55 | (771) | (514) | (386) | (308) | 173 |
| | 0,60 | (946) | (631) | (473) | 357 | 192 |
| | 0,70 | (1340) | (894) | (670) | 433 | 234 |
| | 0,80 | (1793) | (1195) | (896) | 513 | 277 |

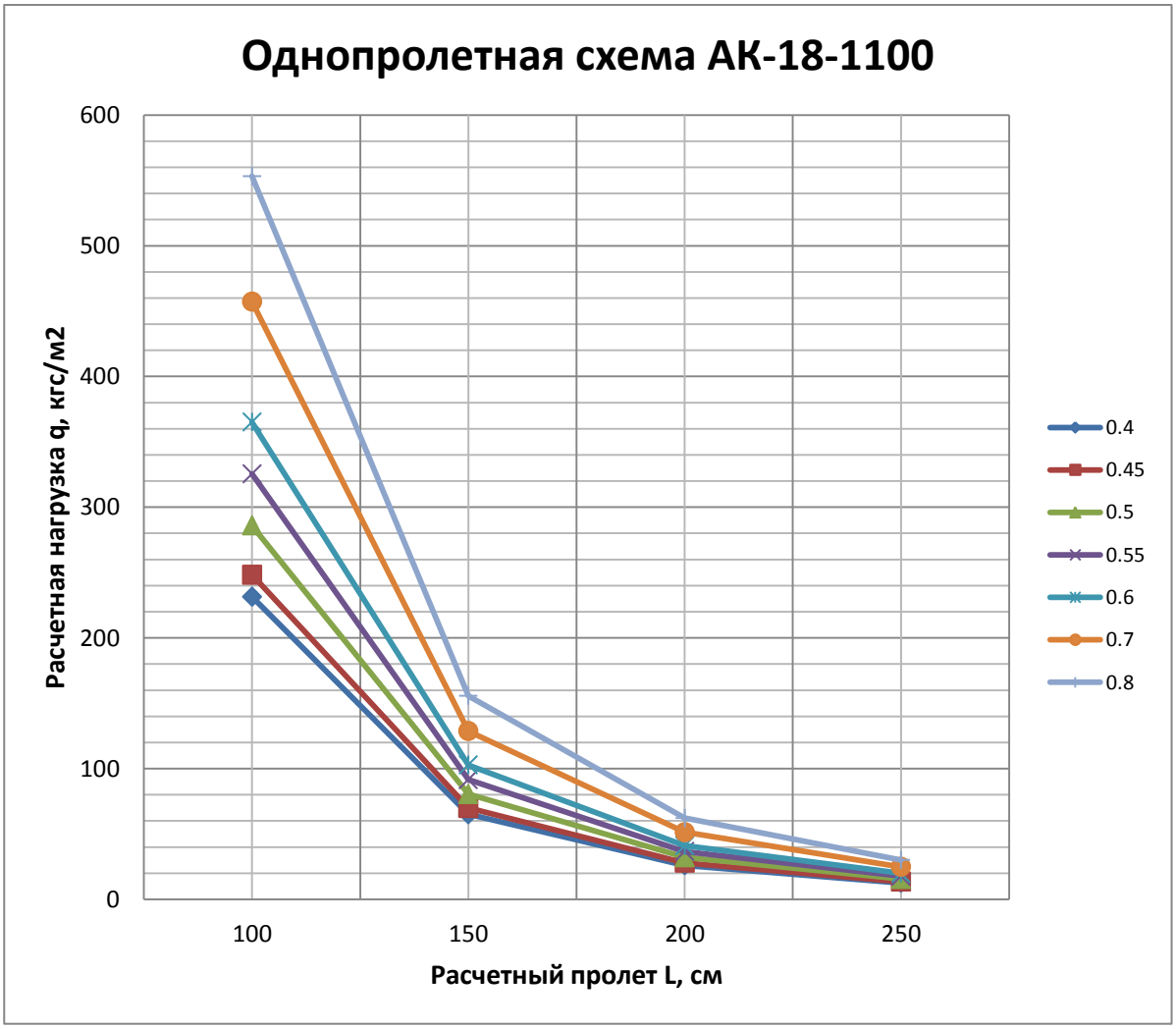


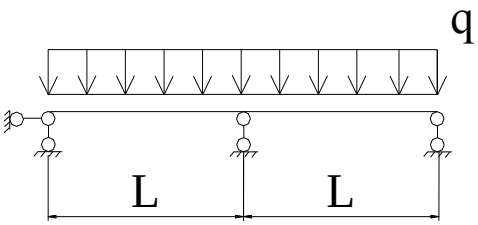



ПРИЛОЖЕНИЕ 8.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АК-18-1100 | 0,40 | [231] | [65] | [26] | [13] |
| | 0,45 | [248] | [70] | [28] | [14] |
| | 0,50 | [286] | [80] | [32] | [16] |
| | 0,55 | [326] | [92] | [37] | [18] |
| | 0,60 | [365] | [103] | [41] | [20] |
| | 0,70 | [457] | [129] | [51] | [25] |
| | 0,80 | [553] | [156] | [62] | [30] |

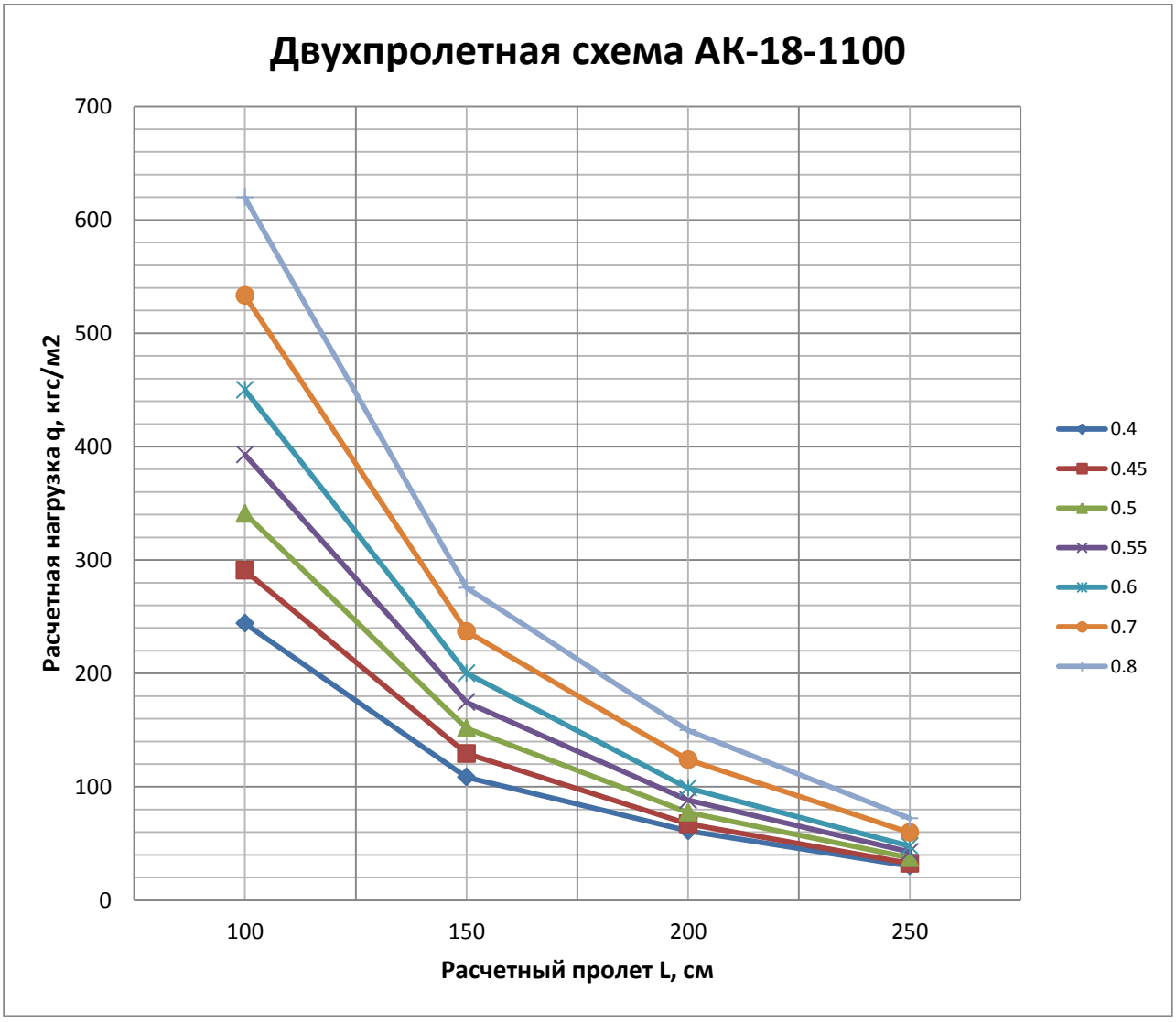


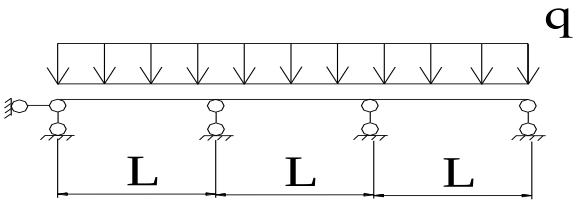



ПРИЛОЖЕНИЕ 8.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АК-18-1100 | 0,40 | 244 | 108 | 61 | [30] |
| | 0,45 | 291 | 129 | [67] | [32] |
| | 0,50 | 341 | 152 | [77] | [37] |
| | 0,55 | 393 | 175 | [88] | [42] |
| | 0,60 | 450 | 200 | [99] | [48] |
| | 0,70 | 533 | 237 | [124] | [60] |
| | 0,80 | 620 | 275 | [150] | [72] |

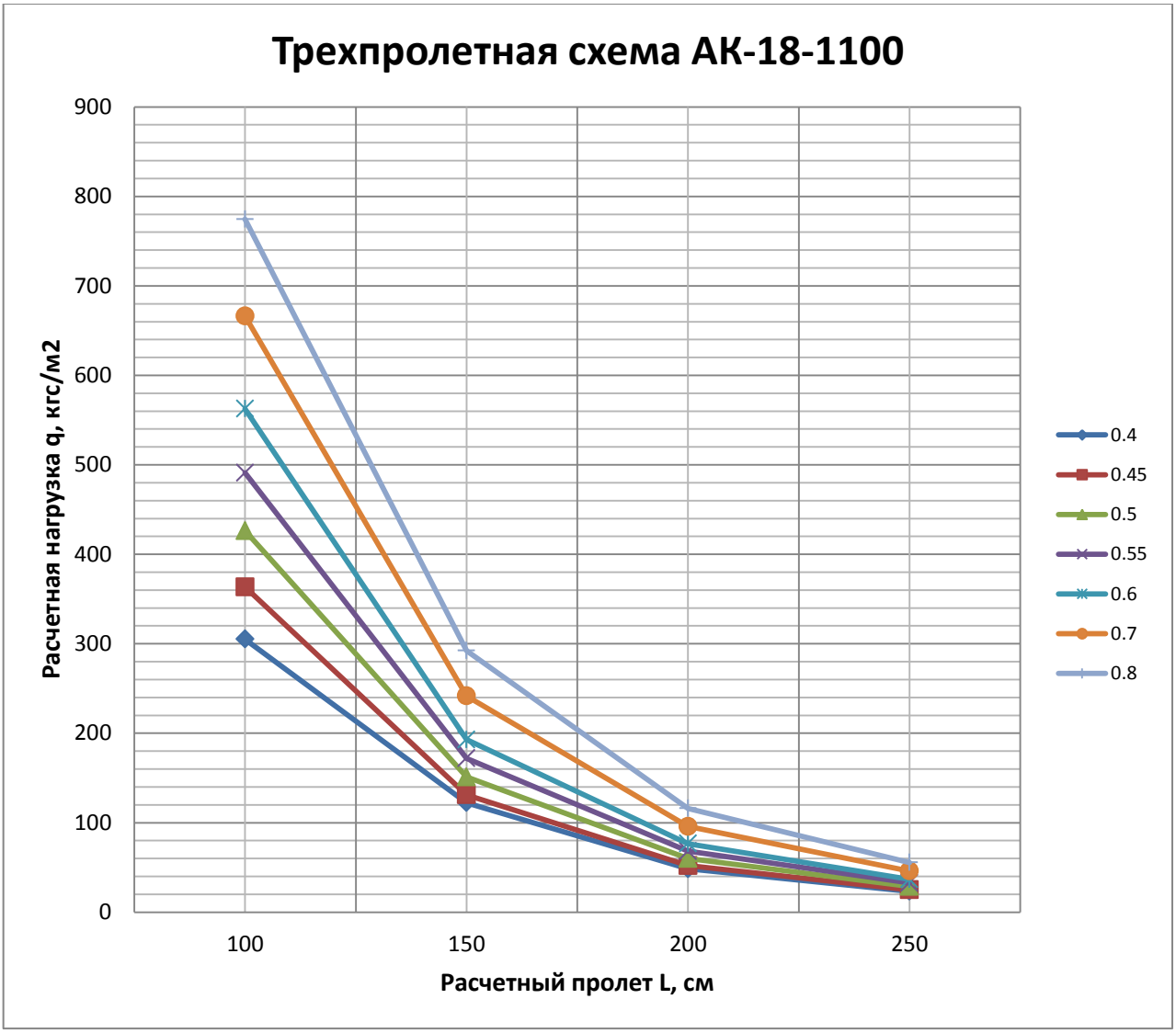


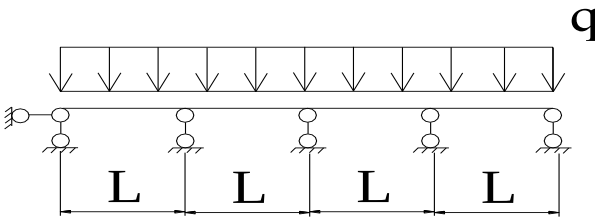



ПРИЛОЖЕНИЕ 8.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АК-18-1100 | 0,40 | 305 | [122] | [49] | [23] |
| | 0,45 | 363 | [131] | [52] | [25] |
| | 0,50 | 426 | [151] | [60] | [29] |
| | 0,55 | 491 | [172] | [68] | [33] |
| | 0,60 | 563 | [193] | [77] | [37] |
| | 0,70 | 666 | [242] | [96] | [46] |
| | 0,80 | 775 | [292] | [116] | [56] |

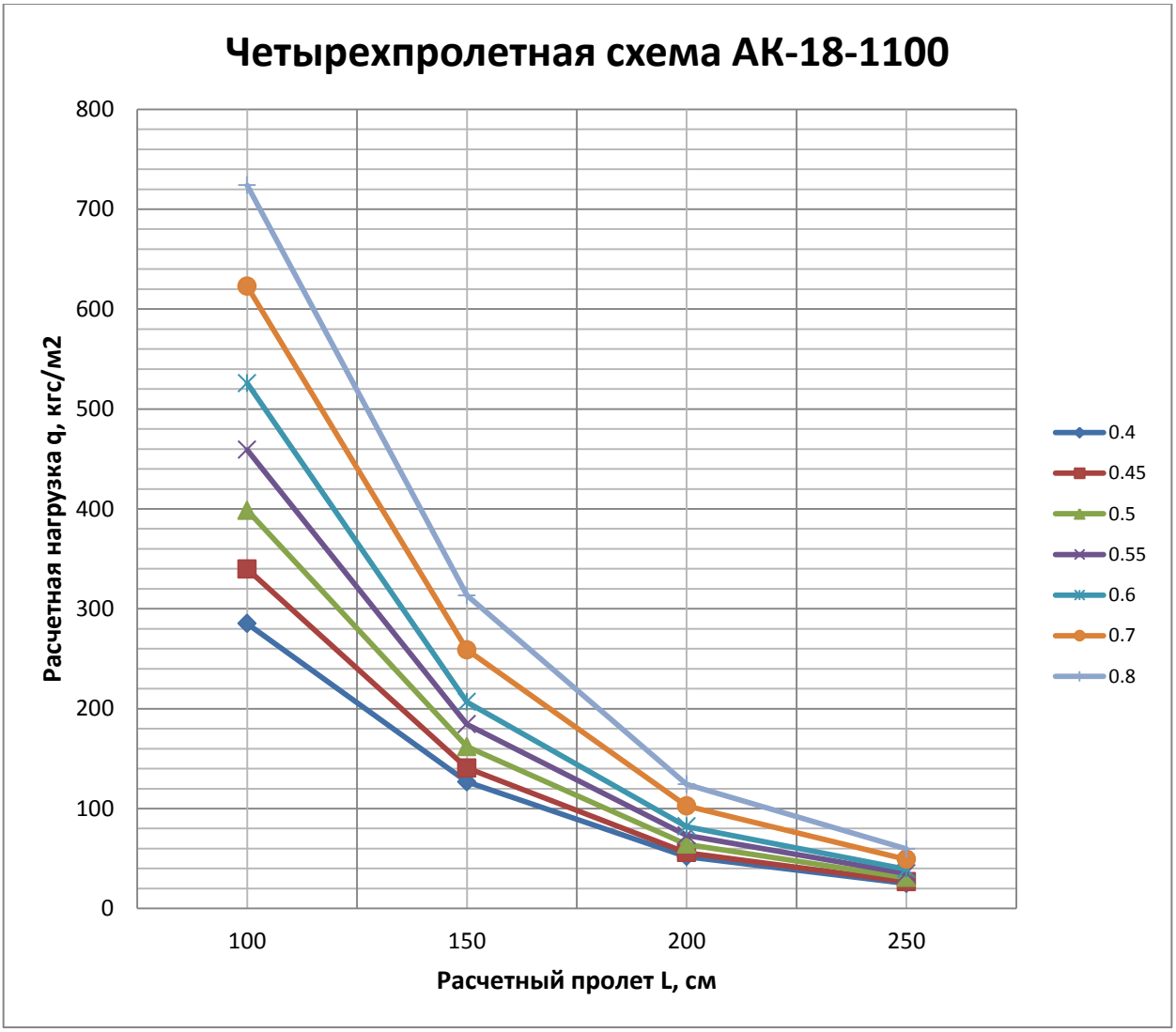


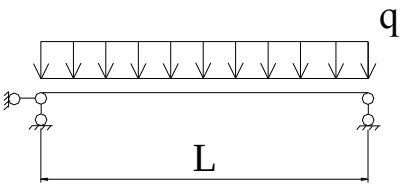



ПРИЛОЖЕНИЕ 8.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АК-18-1100 | 0,40 | 285 | 127 | [52] | [25] |
| | 0,45 | 340 | [141] | [56] | [27] |
| | 0,50 | 398 | [162] | [64] | [31] |
| | 0,55 | 459 | [184] | [73] | [35] |
| | 0,60 | 526 | [207] | [82] | [39] |
| | 0,70 | 623 | [259] | [103] | [49] |
| | 0,80 | 724 | [313] | [124] | [60] |

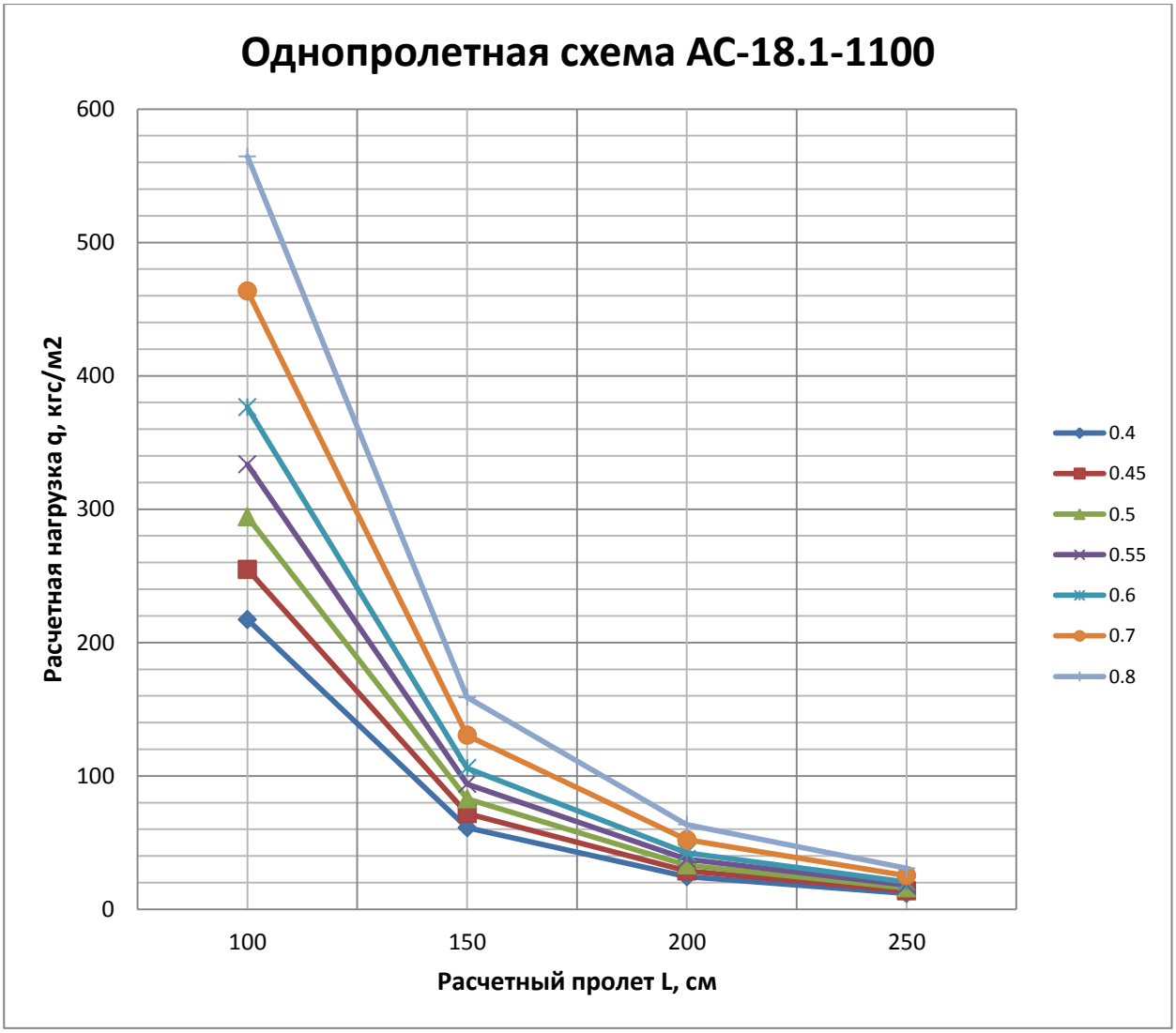


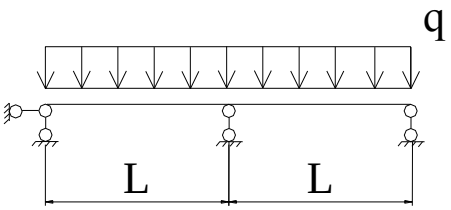



ПРИЛОЖЕНИЕ 9.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.1-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.1-1100 | 0,40 | [217] | [61] | [24] | [12] |
| | 0,45 | [255] | [72] | [29] | [14] |
| | 0,50 | [294] | [83] | [33] | [16] |
| | 0,55 | [334] | [94] | [38] | [18] |
| | 0,60 | [376] | [106] | [42] | [20] |
| | 0,70 | [464] | [130] | [52] | [25] |
| | 0,80 | [564] | [159] | [64] | [31] |

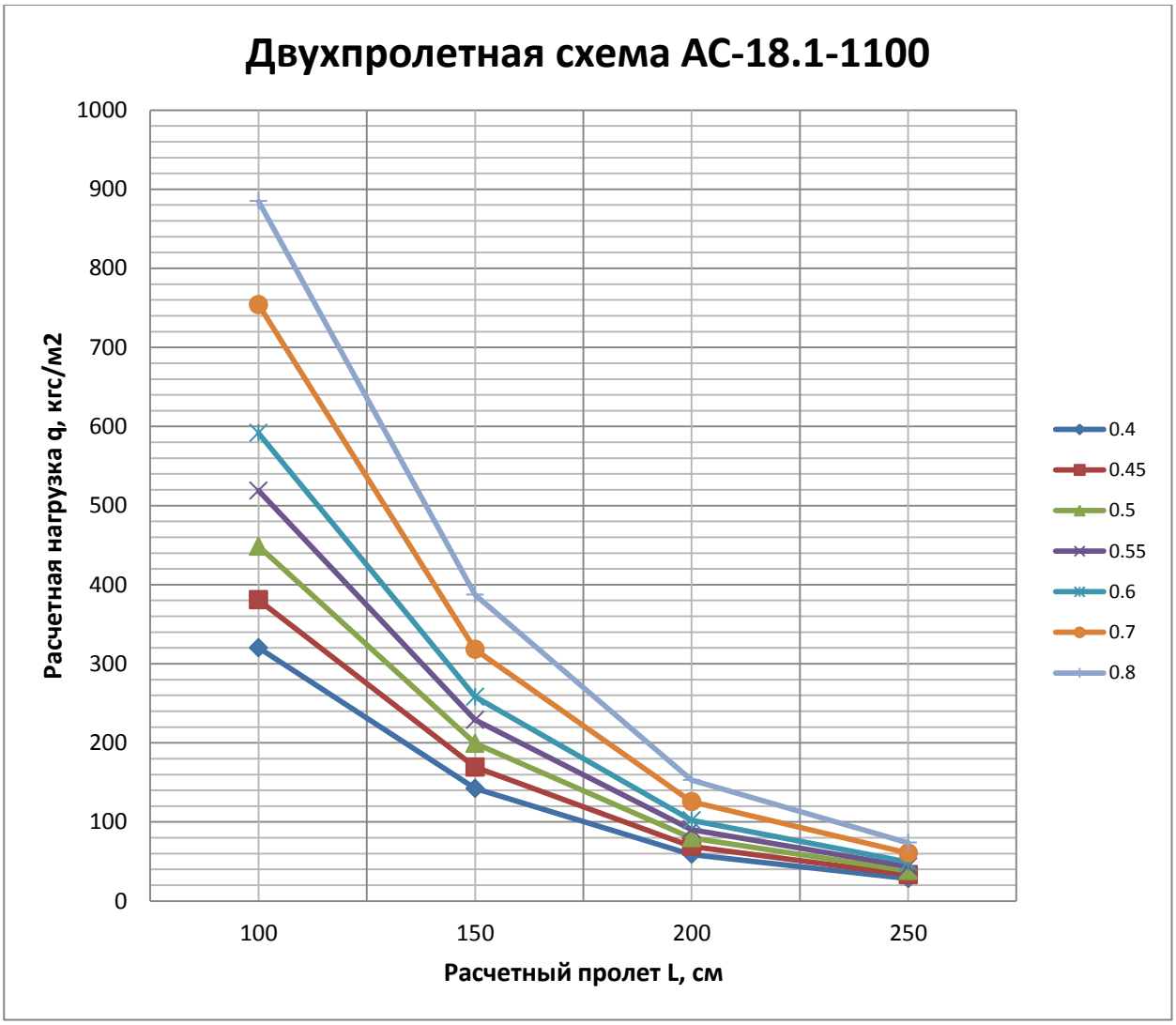


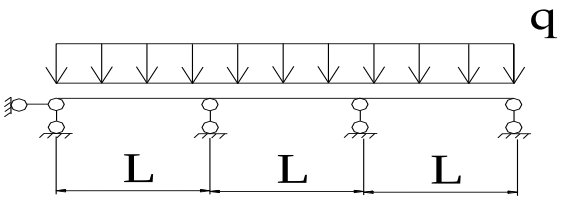



ПРИЛОЖЕНИЕ 9.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.1-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.1-1100 | 0,40 | 320 | 142 | [59] | [28] |
| | 0,45 | 381 | 169 | [69] | [33] |
| | 0,50 | 448 | 199 | [80] | [38] |
| | 0,55 | 519 | [229] | [90] | [44] |
| | 0,60 | 591 | [258] | [102] | [49] |
| | 0,70 | 754 | [318] | [126] | [60] |
| | 0,80 | 885 | [387] | [153] | [74] |

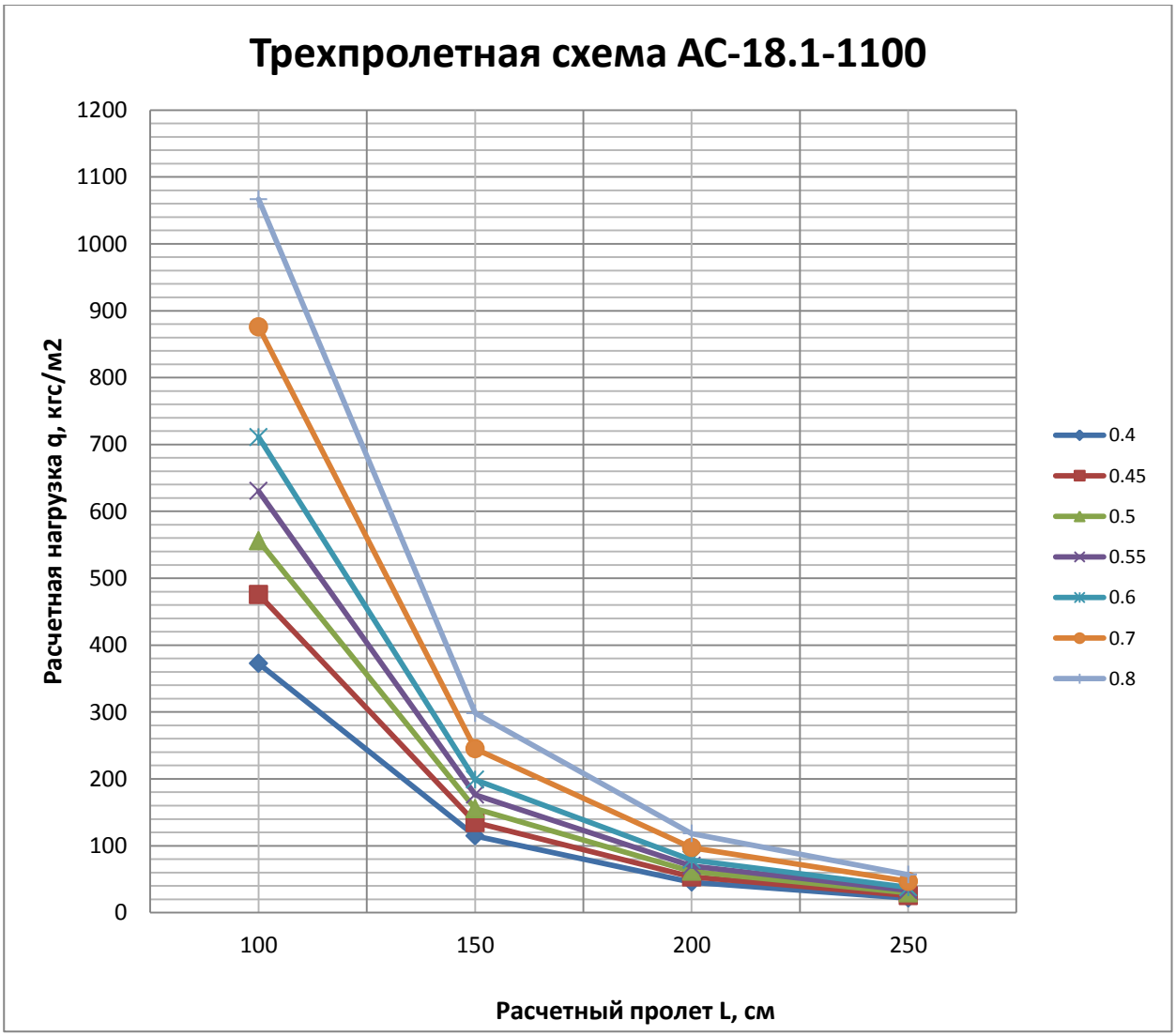


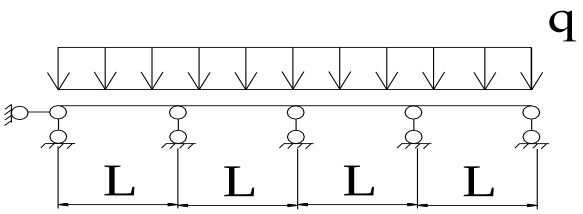



ПРИЛОЖЕНИЕ 9.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.1-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.1-1100 | 0,40 | (372) | [115] | [46] | [22] |
| | 0,45 | 476 | [135] | [53] | [26] |
| | 0,50 | [556] | [155] | [62] | [30] |
| | 0,55 | [630] | [176] | [70] | [34] |
| | 0,60 | [711] | [199] | [79] | [38] |
| | 0,70 | [876] | [245] | [97] | [47] |
| | 0,80 | [1067] | [298] | [118] | [57] |

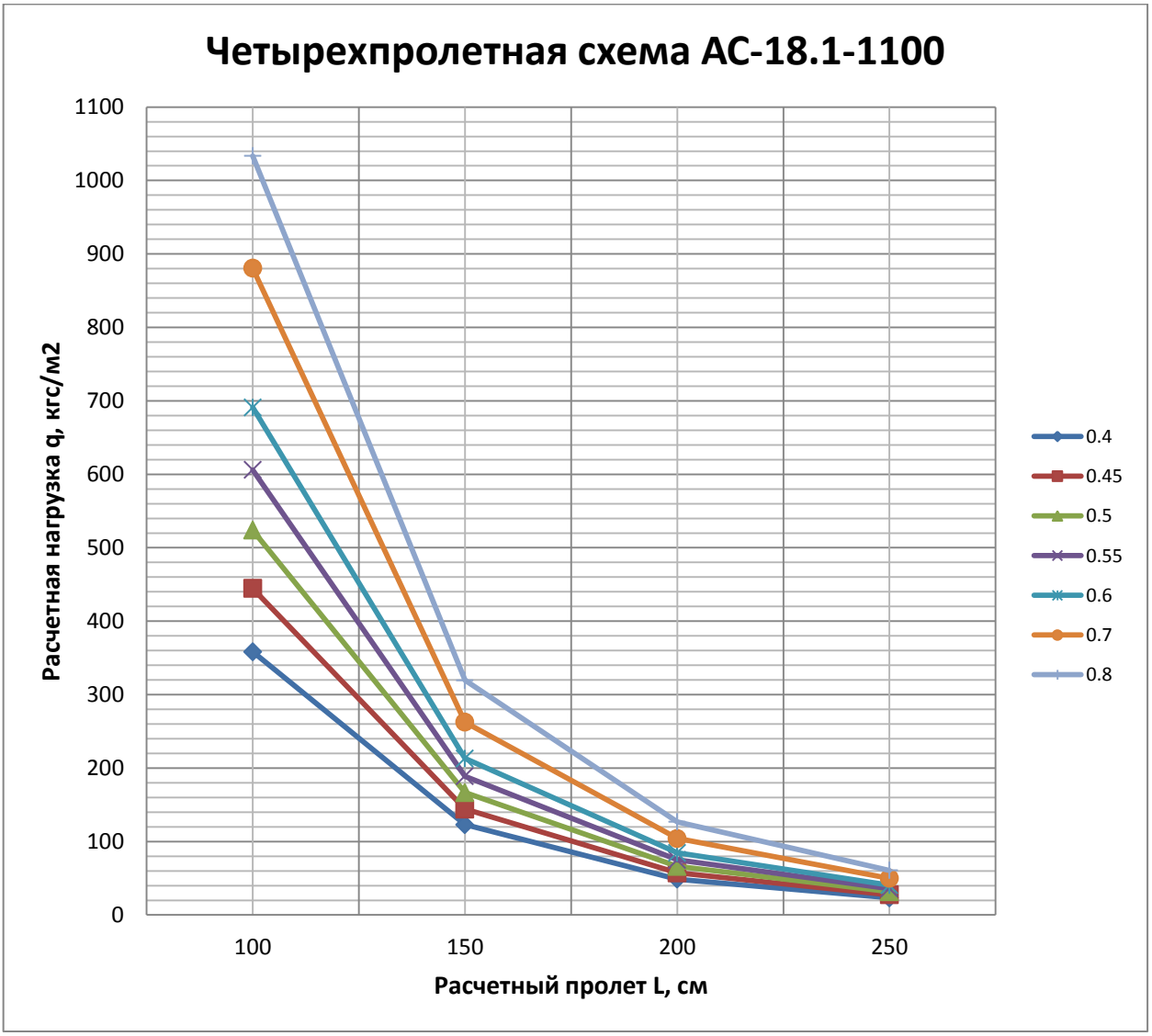


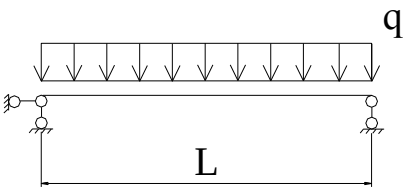



ПРИЛОЖЕНИЕ 9.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.1-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.1-1100 | 0,40 | (358) | [123] | [49] | [23] |
| | 0,45 | 445 | [144] | [57] | [27] |
| | 0,50 | 524 | [167] | [66] | [32] |
| | 0,55 | 606 | [189] | [75] | [36] |
| | 0,60 | 691 | [213] | [85] | [41] |
| | 0,70 | 881 | [262] | [104] | [50] |
| | 0,80 | 1034 | [320] | [127] | [61] |

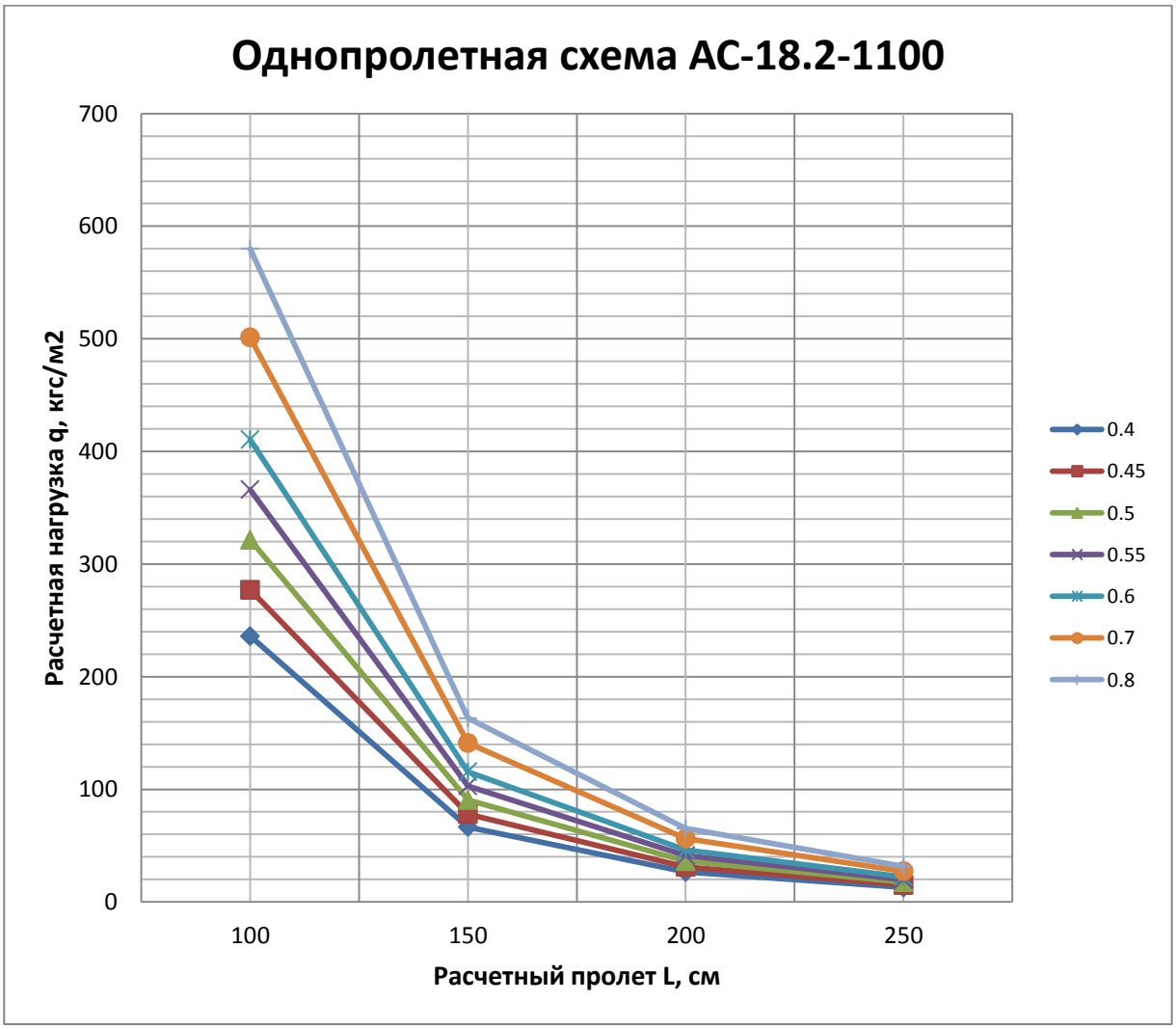


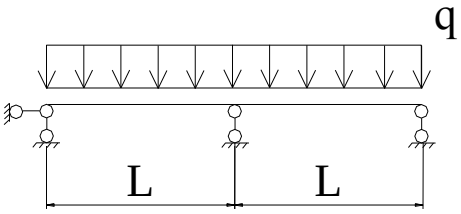



ПРИЛОЖЕНИЕ 10.1
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расче | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.2-1100 | 0,40 | [236] | [66] | [27] | [13] |
| | 0,45 | [277] | [78] | [31] | [15] |
| | 0,50 | [322] | [90] | [36] | [17] |
| | 0,55 | [366] | [103] | [41] | [20] |
| | 0,60 | [411] | [116] | [46] | [22] |
| | 0,70 | [501] | [141] | [56] | [27] |
| | 0,80 | [580] | [163] | [65] | [32] |

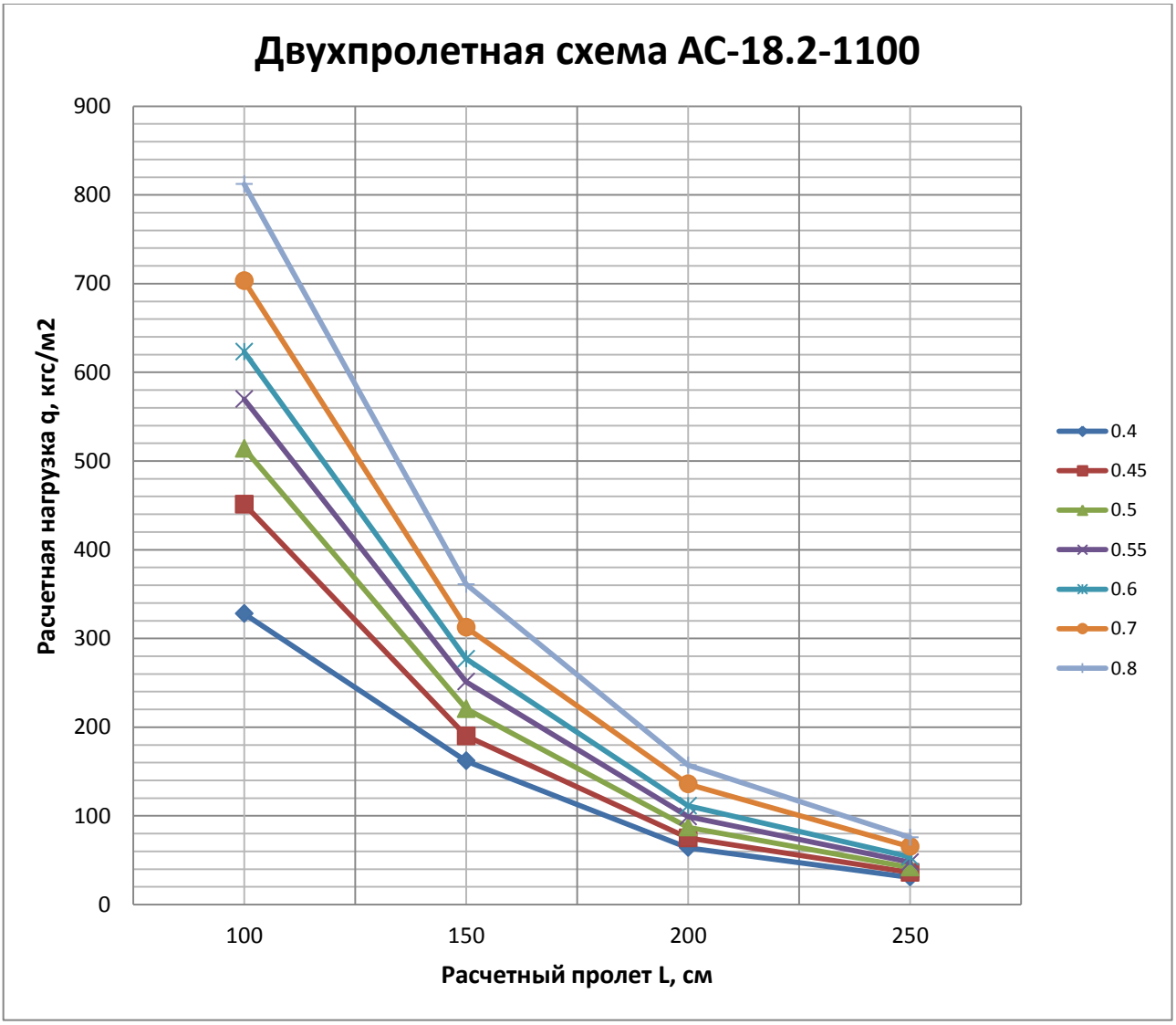


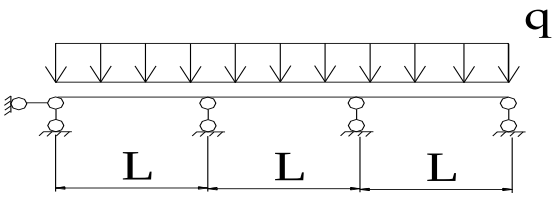



ПРИЛОЖЕНИЕ 10.2
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.2-1100 | 0,40 | (328) | [162] | [64] | [31] |
| | 0,45 | (451) | [190] | [75] | [36] |
| | 0,50 | 514 | [221] | [87] | [42] |
| | 0,55 | 570 | [251] | [99] | [48] |
| | 0,60 | 623 | [277] | [111] | [54] |
| | 0,70 | 703 | [312] | [136] | [65] |
| | 0,80 | 812 | [361] | [157] | [76] |

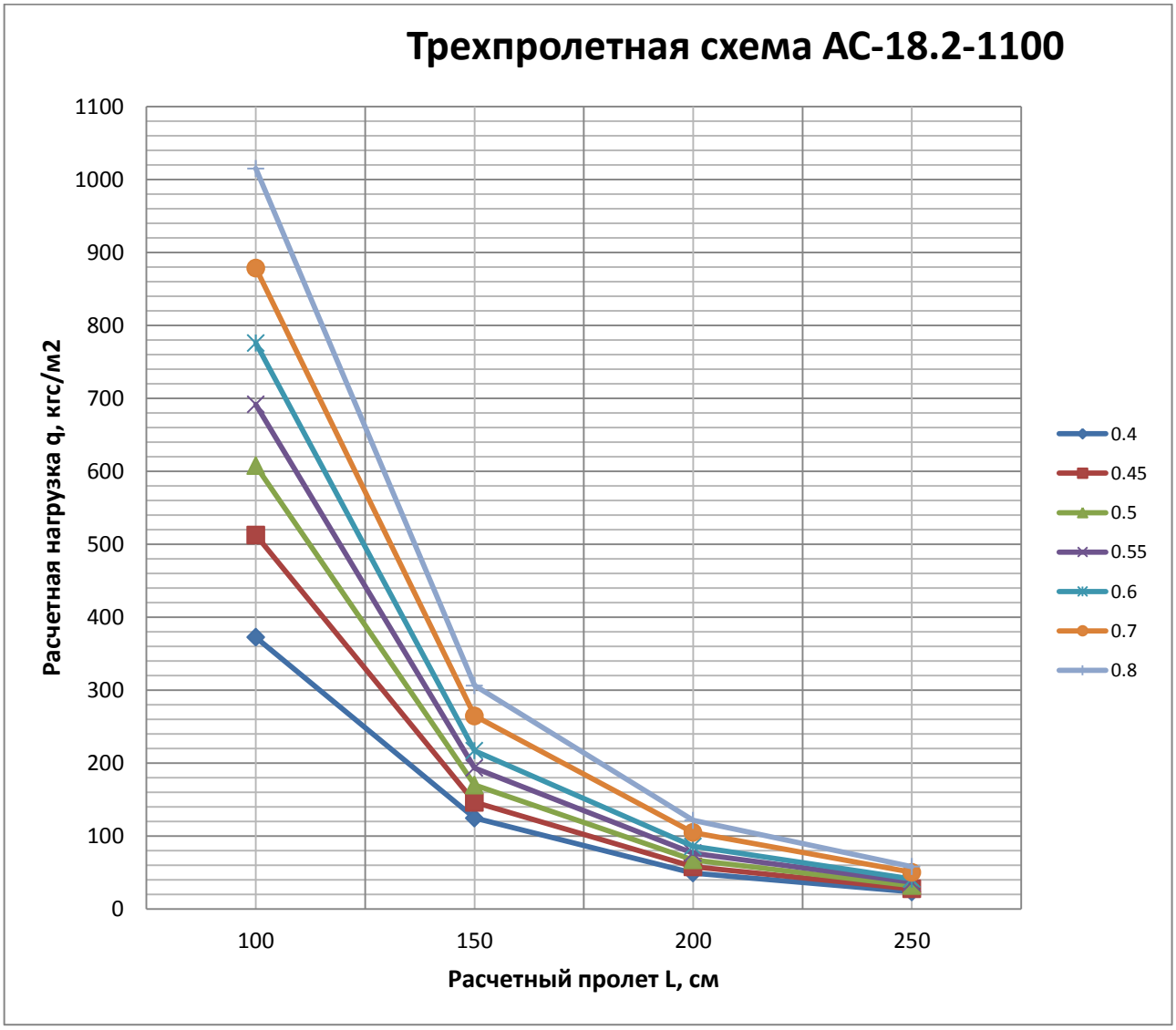


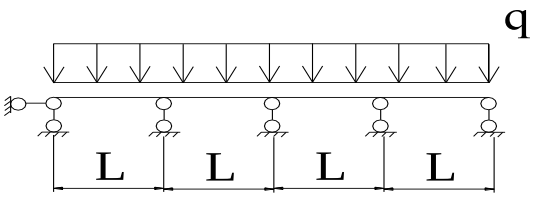



ПРИЛОЖЕНИЕ 10.3
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.2-1100 | 0,40 | (372) | [125] | [49] | [24] |
| | 0,45 | (513) | [146] | [58] | [28] |
| | 0,50 | [608] | [170] | [67] | [32] |
| | 0,55 | [692] | [193] | [77] | [37] |
| | 0,60 | [776] | [217] | [86] | [41] |
| | 0,70 | 879 | [265] | [105] | [50] |
| | 0,80 | 1015 | [306] | [122] | [58] |

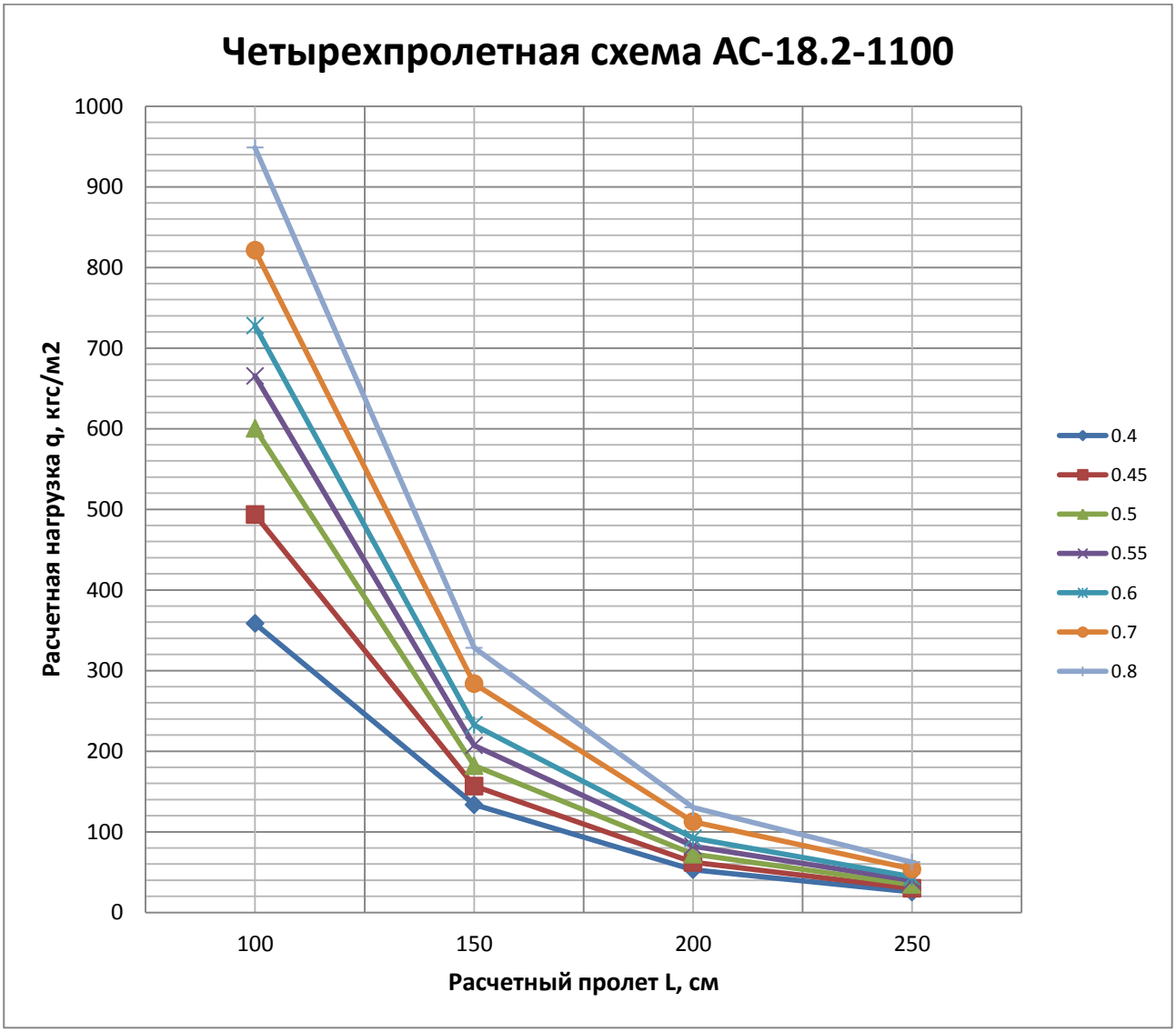





ПРИЛОЖЕНИЕ 10.4
(рекомендуемое)
Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100, изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четыпехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q, кгс/м$^2$

| Тип профиля | Толщина, мм | Расчетный пролет L, см | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **100** | **150** | **200** | **250** |
| АС-18.2-1100 | 0,40 | (358) | [134] | [53] | [25] |
| | 0,45 | (493) | [157] | [62] | [30] |
| | 0,50 | 600 | [182] | [72] | [35] |
| | 0,55 | 665 | [207] | [82] | [39] |
| | 0,60 | 728 | [232] | [92] | [44] |
| | 0,70 | 821 | [284] | [113] | [54] |
| | 0,80 | 949 | [328] | [130] | [62] |



ПРИЛОЖЕНИЕ 11
(рекомендуемое)

Значения «эталонной» сдвиговой жесткости $C_o$ для настилов из профилей АК-18 и АК-44

| № п/п | Марка профиля настила | Размеры панели настила | | $C_o$ |
|---|---|---|---|---|
| | | $a_o$ | $b_o$ | |
| 1 | АК-44-900—0,6 | 2700 | 2500 | 120 |
| 2 | АК-44-900—0,7 | 2700 | 2500 | 140 |
| 3 | АК-44-900—0,8 | 2700 | 2500 | 175 |
| 4 | АК-18-1000—0,6 | 2200 | 1500 | 520 |
| 5 | АК-18-1000—0,7 | 2200 | 1500 | 560 |
| 6 | АК-18-1000—0,8 | 2200 | 1500 | 630 |

Примечание Значения «эталонной» сдвиговой жесткости $C_o$ для настилов из профилей АК-18 и АК-44 в таблице получены по результатам испытаний, проведенных в соответствии со стандартной методикой, включенной в «Рекомендации по учету жесткости диафрагм из стального профилированного настила в покрытиях одноэтажных производственных зданий при горизонтальных нагрузках». ЦНИИПСК им. Мельникова, М.,1980.

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Номер изменения | Номера разделов, пунктов (подпунктов) | | | | Срок введения изменения | № документа | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Измененных | Замененных | Новых | Аннулированных | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

# КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр
№

| Код ЦСМ | 01 | 200 | Группа КГС (ОКС) | 02 | B22 | Регистрационный номер | 03 | 119004 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | |
|---|---|---|
| Код ОКП | 11 | 11 0803 |
| Наименование и обозначение продукции | 12 | Холодногнутые листовые профили из оцинкованной стали для строительства АНС-44, АК-44, АК-18, АС-18.1, АС-18.2 |
| Обозначение государственного стандарта | 13 | |
| Обозначение нормативного или технического документа | 14 | ТУ 1122-003-82866678-2015 |
| Наименование нормативного или технического документа | 15 | Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства |
| Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и по штриховому коду | 16 | 82866678 |
| Наименование предприятия-изготовителя | 17 | ООО «Андромета» |
| Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом) | 18 | 249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Телефон | 19 | (48439) 5-24-24 | Телефакс | 20 | (48439) 5-15-51 |
| Телекс | 21 | | Телетайп | 22 | |

| | | |
|---|---|---|
| Наименование держателя подлинника | 23 | ООО «Андромета» |
| Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом) | 24 | 249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20 |
| Дата начала выпуска продукции | 25 | 01.07.2015 |
| Дата введения в действие нормативного и технического документа | 26 | 01.07.2015 |
| Обязательность сертификации | 27 | |

## 30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Холодногнутые гофрированные профили из оцинкованной стали толщиной от 0,4 до 0,8 мм предназначены для применения в качестве материала покрытий, стен, перекрытий и других конструктивных элементов зданий и сооружений.

Профили имеют трапециевидные гофры высотой 44 или 16,5 мм и монтажную ширину 900 и 1100 мм соответственно.

Предельные отклонения размеров профилей:

- по высоте ± 1,0 мм – для гофров высотой 16,5 мм;
  ± 1,5 мм – для гофров высотой 44 мм;
- по монтажной ширине ± 8,0 мм;
- по длине ± 8,0 мм.

В качестве материала для профилей может использоваться оцинкованная сталь шириной 1250 мм по ГОСТ Р 52246 или по ГОСТ Р 52146-2003 (с полимерным покрытием).

| | | Фамилия | Подпись | Дата | Телефон |
|---|---|---|---|---|---|
| Представил | 04 | Айрумян | Айрум | | 8-916-382-79-42 |
| Заполнил | | Айрумян | Айрум | | |
| Зарегистрировал | 05 | Беловошина | Бел | 25.06.2015 | (495) 531 26 70 |
| Ввел в каталог | 06 | | | | |